

# ОБОРУДОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТ

для профессионалов

ВЫСОКО-  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ  
ОБРАБОТКА



## Барфидер IRCO ecoPROFI

Устройство для автоматической загрузки прутка с идеальным соотношением «цена – производительность». Наилучшее решение для металлообработчиков и фирм-интеграторов. Компактная конструкция с боковой 2-ступенчатой загрузкой.

# BREUNING

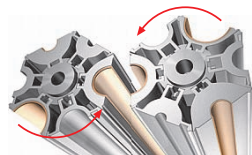
# IRCO

[breuning-irco.de](http://breuning-irco.de)

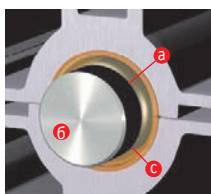


**Многоканальное подающее устройство обеспечивает эффективность обработки прутка как в мелко-, так и в среднесерийном производстве.** Установка прутка производится через шпindel токарного станка с ЧПУ непосредственно в зажимное устройство. Подача прутка происходит автоматически. BREUNING-IRCO поставляет патроны для любого токарного станка

## ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА НА ВЫСШЕМ УРОВНЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Многоканальные подающие устройства PROFimat и esoPROFI оснащены устройством быстрой смены канала. Переустановка направляющего канала происходит в течение десятков секунд в результате нажатия кнопки.



**а.** Пластмассовое покрытие, гасящее колебания  
**б.** Обрабатываемый пруток  
**с.** Масло

Направляющий канал постоянно заполнен маслом. Благодаря вращению прутка возникает гидростатический эффект, который стабилизирует его положение в канале, что поддерживает оптимально размеренное вращение и предотвращает вибрацию шпинделя станка.



**1.** Автоматический токарный участок  
**2.** НОВИНКА ILS-MUK  
Широкоуниверсальный автоматический загрузчик коротких прутков



**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ТОЧНОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ДЛИННЫХ ПРУТКОВ**

**3, 4.** Подача прутков длиной до 6000 мм. Выгрузка обработанных деталей (валов) длиной до 2500 мм





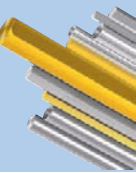


Все загрузочные и разгрузочные системы пригодны для переработки прутков различного профиля. Автоматическая подача прутка обеспечивает безопасность процесса производства.

5. SiMag. Одноканальное устройство для подачи прутков длиной 6000 мм

6. ILS-RBK 100.20. Автомат загрузки коротких прутков с удлинением шпинделя

7. ILS-REX. Автомат выгрузки обработанных деталей длиной до 1200 мм



## АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ



**BREUNING** 

**Kurt Breuning IRCO Maschinenbau GmbH**

Im Maurer 15  
71144 Steinenbronn  
Тел.: +49 7157 52860  
technologie@breuning-irco.de  
breuning-irco.de  
Germany

ООО «СТАНГИДРОМАШ»  
Борис Эльконюк  
Россия, г. Самара, ул. Утевская, 30А  
Тел.: +7 (846) 223-54-54,  
mail@skgm.ru  
skgm.ru

### ОБЗОР ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ



**escoPROFI**  
6-канальное устройство для подачи прутка  
Диаметр прутка: 5–50 мм  
Длина прутка: 3000/4000/6000 мм  
Нестандартная длина – согласно запросу



**PROFimat**  
Высокопроизводительное многоканальное устройство для подачи прутка  
Диаметр прутка: 5–130 мм  
Стандартный интервал диаметров канала: 5 мм  
Длина прутка: 3000/4000/6000 (10000) мм  
Нестандартная длина – согласно запросу



**SiMag**  
Одноканальное устройство для подачи прутка  
Диаметр прутка: 5–130 мм  
Стандартный интервал диаметров канала: 5 мм  
Длина прутка: 3000/4000/6000 мм  
Нестандартная длина – согласно запросу



**НОВИНКА. ILS-MUK**  
Широкоуниверсальный автоматический загрузчик коротких прутков  
Диаметр прутка: 76 мм  
Длина прутка: 1200/1600 мм



**ILS-RBL/TBL**  
Автоматический загрузчик коротких прутков  
Диаметр прутка: 80–105 мм  
Длина прутка: 100/800/1200 мм



**ILS-REX/TEX**  
Автоматическое устройство для выгрузки токарных деталей  
Диаметр обработанной детали: 80–105 мм  
Длина обработанной детали: 100/800/1200 мм  
Нестандартная длина – согласно запросу