

- ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОВРЕМЕННЫХ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ
- МОДЕРНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ
- ПОСТАВКА ШИРОКОГО СПЕКТРА ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОБУЧЕНИЕ

# Debico

STATE OF ART TECHNOLOGY

Основные этапы работы специалистов ООО «Дебико»:

- Выбор наиболее эффективной технологии обработки;
- Расчет себестоимости и эффективности выбранной технологии, а также сроков окупаемости капиталовложений;
- Разработка первичной проектной документации;
- Подбор и поставка качественного оборудования и инструмента;
- Пуско-наладочные работы и обучение персонала заказчика;
- Осуществление гарантийного и послегарантийного сервиса;
- Техническое сопровождение и консультации наших корпоративных клиентов.

## ООО «Дебико»

Украина, г. Днепропетровск,  
пр. Правды, д. 44, оф. 204

тел./факс: 794 65 78

## ИСКУССТВО ЭФФЕКТИВНОГО ВЫБОРА


Сегодня каждая компания-производитель обязана не только совершенствовать свою продукцию, но и овладеть непростым искусством ее внедрения в технологическую цепочку производства заказчика, так чтобы приобретение нового оборудования дало ему максимальную эффективность за минимальные сроки. Именно такой подход к работе с клиентами стал определяющим для специалистов компании «ДЕБИКО» — представителя нескольких известных в мире изготовителей металлообрабатывающего оборудования.

За последние 20 лет технологии металлообработки совершили существенный скачок, разительные изменения коснулись и рынка изделий из металлического листа. С одной стороны, он постоянно растет (что обусловлено специфическими особенностями материала), с другой — постоянно ужесточаются требования к качеству и себестоимости продукции. Как следствие, появляются новые высокоскоростные и высокоточные станки с новыми возможностями и функциями для обработки листа (например, комбинированные пробивные прессы с плазменной или лазерной головой). Ограниченность ресурсов и постоянное стремление предприятий сократить свои расходы также стимулируют развитие технологий. Увеличение производительности, снижение материалоемкости, энергоемкости, уровня брака — все, что казалось невозможным вчера, сегодня уже эффективно используется.

Разнообразие существующих в настоящее время методов, подходов и технологий для обработки металлического листа дает нам право утверждать, что выбор оптимального решения для конкретного заказчика является искусством. Для каждого предприятия специалисты технического центра и отдела продаж компании «ДЕБИКО» подберут и внедрят в производство оптимальную технологию. Искусство эффективного выбора заключается в том, чтобы

внедрение было экономически выгодным, вне зависимости от изделия: будь то дверь, электрический шкаф или обечайки корпуса ракеты-носителя.

НОВОЕ оборудование не должно быть оторвано от уже существующих производственных циклов предприятия, оно органично должно в них встраиваться или заменять ранее используемое. При выборе технологии специалисты компании «ДЕБИКО» тщательно изучают специфику предприятия и его продукции, после чего предоставляют обоснованное предложение по внедрению конкретного инновационного решения.

В данном номере мы знакомим вас с основными инновациями наших партнеров — ERMAKSAN (Турция) и VOORTMAN (Нидерланды) — в сфере обработки листа. 



### Справка

#### ERMAKSAN

- ♦ полное наименование — ERMAKSAN Içve Dis Tic. A.Ş.
- ♦ год основания — 1965
- ♦ расположение — г. Бурса (Турция)
- ♦ производственные площади — 100 000 м<sup>2</sup>
- ♦ продукция — оборудование для раскроя и гибки листа:
  - комплексы лазерного раскроя листа;
  - машины плазменного раскроя листа;
  - координатно-пробивные прессы;
  - угловысечные станки;
  - универсальные пресс-ножницы;
  - гильотинные ножницы;
  - листогибочные прессы.

Официальный представитель в Украине — компания «Дебико».

# ОБЗОР ОСНОВНЫХ ИННОВАЦИЙ ERMAKSAN В 2011 г

## Цитата

«Наша главная цель в непрерывном развитии для удовлетворения постоянно растущих требований рынка. Клиенты очень важны для нас. И это отражается в нашей стратегии: инновации и усовершенствование оборудования никогда не должны приостанавливаться»

Директор по экспорту ERMAKSAN

## СКОРОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ, ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

Предлагая на рынке высококлассное оборудование, компания Ermaksan уделяет большое внимание его качеству. Кроме внедрения жесткого контроля качества на всех этапах производства, огромное внимание также направлено на выбор комплектующих. Особенно это относится к таким ключевым системам, как гидравлика и электроника. Например, все станки Ermaksan оснащаются элементами гидравлики Hoerbiger (один из ведущих производителей гидравлических систем).

В результате совместной разработки Ermaksan и Hoerbiger в линейке листогибочных прессов появилась высокоскоростная серия SpeedBend. Она проста в управлении. Выгодно отличается от аналогов:

- ♦ увеличенным усилием гибки;
- ♦ повышенной скоростью подвода и отвода (от 50 до 100%);
- ♦ увеличенным просветом между балками и, как следствие, ходом пуансона;
- ♦ надежностью.



↑ Листогибочный пресс серии EVOLUTION

Внедрение уникального гибридно-го привода прямого действия Hoerbiger в координатно-револьверный пресс серии ETP — результат долгих совместных разработок и испытаний — позволило достичь 1800 ударов в минуту и значительно сократить энергопотребление (до 65%).

Аналогичный привод был внедрен и в листогибочные прессы серии EVOLUTION. Благодаря чему они, имея высокую производительность, характеризуются увеличенным сроком эксплуатации гидросистемы и помпы (минимум в два раза).

Также изменения коснулись и линейки оборудования для термического раскроя металла. Новинкой 2011 года стал комплекс лазерной резки с оптоволоконным генератором лазерного излучения

Fibermak. Проигрывая классическим (CO<sub>2</sub>) лазерам в диапазоне толщин (рекомендуется обработка до 8 мм), он значительно превосходит их по скорости обработки тонколистовых материалов (до 5 мм), отличается простотой обслуживания и низкими эксплуатационными затратами (до 40% экономии). Кроме того, Fibermak позволяет обрабатывать такие высокорефлективные материалы, как алюминий, медь и латунь.

Изменения коснулись и комплексов CO<sub>2</sub> лазерной резки Lasermak, которые теперь комплектуются новым поколением резонаторов Fapuc. Это позволило увеличить интервал между ревизиями до 24 000 часов. ↻

*продолжение следует*



↑ Комплекс лазерного оптоволоконного раскроя FIBERMAK

## Приглашаем на семинар

Более подробно познакомиться с новинками компании Ermaksan можно на семинаре, который состоится 1–2 марта на территории завода в г. Бурса (Турция).

Там вы сможете не только познакомиться с производством и увидеть весь модельный ряд ERMAKSAN в работе, но и получить информацию непосредственно от лидеров мирового рынка в области лазерных технологий:

- ♦ IPG — крупнейшего производителя оптоволоконных резонаторов;
- ♦ PowerAutomation — производителя систем ЧПУ;
- ♦ Precitec — производителя комплектующих для лазерных комплексов и др.

Также предусмотрено время для индивидуальных консультаций по техническим и коммерческим вопросам.

Для получения более подробной информации обращайтесь к специалистам департамента лазерных технологий компании «Дебико».