

@ Контактная информация

ООО «Станкоинструментимпорт»

02660 г. Киев  
ул. М.Расковой 23, оф. 609  
т.ф. +380 44 517 42 58  
тел. +380 44 592 30 19  
www.siimport.com.ua



## ОБРАБОТКА КОНЦОВ ТРУБ ЗА СЧИТАННЫЕ СЕКУНДЫ

Голландская компания Th. Wortelboer BV широко известна в Европе как надежный поставщик оборудования для подготовки труб под сварку. Первые станки для обработки труб серии PBM были выпущены еще в 1993 г. Качество, простота и долговечность выпускаемой компанией Wortelboer продукции позволили ей стать признанным мировым лидером на рынке стационарных станков для подготовки кромки трубы. От аналогов они отличаются, прежде всего, высокой надежностью и низкими эксплуатационными затратами.

При обработке труба независимо от диаметра надежно закрепляется в пневматическом зажиме станка. Высокая точность обработки, заметно облегчающая последующий процесс сварки трубы, достигается за счет жесткости станины и наличия направляющих.

Таблица 1. Примерное время обработки труб разных диаметров на станках серии PBM

Диаметр трубы, дюйм (мм)	Толщина стенки, мм	Материал	Время обработки, с
4" (114,3)	6	Ст3	15
6" (168,3)	25	Ст3	120
10" (273,0)	19	X17 H10 T	120
20" (508,0)	20	X17 H10 T	60
24" (609,6)	25	X17 H10 T	90



Несложная конструкция и высокая универсальность позволяют минимизировать время на переналадку станка, а простота управления снижает время обработки до минимума. В табл. 1 приведено необходимое время для обработки труб для разделки кромки под углом 30°.

За счет использования инструментальной головки в комбинации с различными твердосплавными режущими пластинами станки серии PBM позволяют проводить разделку торцов труб различной формы, примеры которых указаны в табл. 2.

Набор из 4 держателей позволяет проводить обработку труб всех типоразмеров в пределах рабочего диапазона станка PBM, а высокая стойкость твердосплавных режущих пластин обеспечивает быстрое и экономичное резание.

Таблица 2. Примеры разделки концов трубы под сварку

Внешний вид	Описание
	V-образная разделка (фаска и торец)
	V-образная разделка (наружная и внутренняя фаска)
	Сложная разделка
	Торцевание
	Внутренний конус
	Внешний конус
	Внутренняя расточка
	Наружная обточка

Таблица 3. Краткие технические характеристики станков серии PBM

Технические характеристики	PBM-4	PBM-6	PBM-12	PBM-16	PBM-24	PBM-30
Диаметры труб, дюймы (мм)	1/2"-4" (20-116)	1 1/2"-6" (46-180)	2"-12" (60-330)	3"-16" (80-410)	8"-24" (215-620)	8"-30" (215-780)
Мощность эл. двигателя, кВт	2,6/3,2	4,5/5,5	4,5/5,5	4,5/5,5	15	18,5
Макс. толщина стенки за 1 проход, мм	13	25	25	20	35	35
Привод подачи	ручной			электрический		

Помимо наборов держателей, возможна установка на станки PBM копировальных систем. Они обрабатывают тонкостенные или некруглые трубы с высокой точностью и требуемым профилем кромки.

Наряду со стандартными исполнениями существует возможность изготовления станков под специальные потребности заказчиков. Станки могут оснащаться дополнитель-

ными механизмами зажима детали и электрифицированной подачи инструмента, системами полуавтоматической обработки.

**Официальным представителем Th. Wortelboer BV в Украине является ООО «Станкоинструментимпорт», специалисты которого проводят монтаж, пусконаладку и консультационное сопровождение этих станков.**

**ООО «Станкоинструментимпорт»**  
Продажа станков и инструментов, инжиниринг

02660 г. Киев  
ул. М. Расковой 23, оф. 609  
т./ф. +380 44 517 42 58  
т. +380 44 592 30 19

[www.siimport.com.ua](http://www.siimport.com.ua)

