



САПР «ИНТЕХ-РАСКРОЙ» В РАЗВИТИИ

Профессиональные решения задач раскроя листового проката

■ ТЕНДЕНЦИЯ — УЛУЧШАТЬ!

Современными тенденциями в построении САПР Технологической Подготовки Производства являются:

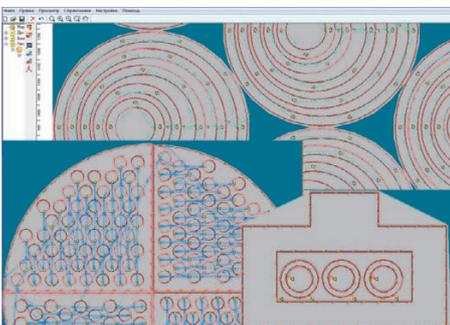
- ♦ улучшение потребительских свойств ПО, что позволяет получать технические решения более высокого качества в более короткие сроки;
- ♦ необходимость наличия встроенных средств оперативного управления производством и возможность стыковки с внешними системами управления;
- ♦ наличие облачной инфраструктуры, позволяющей сверх оперативно решать задачи проектирования, не имея под рукой ничего, кроме браузера.

■ BATTERY INCLUDED — ИНТЕХ-РАСКРОЙ 2.7

Термин используется для перечисления ключевых возможностей ПО, формирующих его мощност, обеспечивающих высокопроизводительные автоматизированные решения.

Одним из основных отличий новой версии от предыдущей являются:

- ♦ использование нового математического ядра, ускоряющего процесс вычисления размещения деталей на листе до 12 раз;
- ♦ построение улучшенного маршрута («змейкой», из сохраненных фрагментов);
- ♦ продвинутые приемы создания карт раскроя: сохранение маршрута, «резиновый» маршрут, оболочка для группы деталей, «втискивание» деталей без «зазора» на лист, смещенный блок;
- ♦ «послераскройная» обработка — разрезка «скелета» листа, роспуск листа или остатка на полосы.



■ «СМОТРИМ ШИРЕ» — ИНТЕХ-ЛИСТООБРАБОТКА

Поскольку обработка на МТР обладает свойствами замкнутого производства, сегодня все больше востребованы процессы автоматизации ввода деталей для раскроя и подсчет производственно-стоимостных итогов по сделанным картам раскроя. Для первого — в «Интех-Раскрой 2.7» присутствует задача ввода именованных списков деталей — заказов. Они хранятся в *txt* или *excel* форматах. Могут иметь иерархическую структуру произвольной глубины вложенности.

В качестве выходных документов ПО представляет несколько отчетов с глубокой проработанностью информации в форматах *html*, *pdf*, *xml*. Через формат *xml* идет обмен с базами данных предприятия.

Для более детальной организации работы производственного участка требуется:

- ♦ ведение базы фактических остатков и листов;
- ♦ диспетчеризация заданий на раскрой, инициированных разными заказчиками;
- ♦ автоматическое создание файлов заказов для загрузки в «Интех-Раскрой»;
- ♦ получение сводных итогов о фактически изготовленных картах раскроя по всему заданию.

Эти функции обеспечивает анонсируемый модуль Интех-Листообработка, находящийся в состоянии тестирования.

■ «ОБЛАКА — БЕЛОКРЫЛЫЕ ЛОШАДКИ», или проектирование в «облаке» вместе с Интех

Возможность создавать технические реше-

шения без использования специального ПО, имея только браузер и Интернет, постепенно входит в нашу жизнь. НПП Интех предоставляет такой облачный сервис для технологов заготовительного производства.

Сегодня, посетив сайт www.raskroy.com, технолог может получить рекомендуемые режимы для газовой или плазменной резки,

Таблица 1. Лист		Сводный отчет				Технология	
Лист	№	Площадь, кв.м	№	№	№	№	№
Листовая табл.	1	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	2	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	3	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	4	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	5	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	6	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	7	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	8	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	9	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	10	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	11	2,50	№	№	№	№	№
Листовая табл.	12	2,50	№	№	№	№	№

спроектировать карту раскроя для гильотинных ножниц и получить к ней подробную документацию.

Сервис проектирования карт гильотинного раскроя представляет мощное приложение для размещения деталей с учетом особенностей сквозной резки, корректировки карт раскроя, расчета последовательности резов, получения подробной спецификации и нормировочных ведомостей. Подключен автоматический вариантный алгоритм размещения. Сервис на данный момент бесплатный.

♦ САПР «Интех-Раскрой» — раскрой фигурных деталей на плоских листах.

♦ САПР «Интех-Ножницы» — создание карт раскроя для гильотинных ножниц.

Разработка. Внедрение. Сопровождение. Обучение. ☎

@ Контактная информация

НПП Интех

г. Одесса, тел./факс: +38 (0482) 496594

e-mail: kip.intech@gmail.com

www.raskroy.com