



■ Ленточная пиорама ПР-1000

Вы решили приобрести ленточнопильный станок, и перед вами стоит нелегкий вопрос о том, какой из существующего разнообразия выбрать. Олег Калищук из Тернополя, более 10 лет занимающийся изготовлением ленточнопильных станков и другого деревообрабатывающего оборудования, на основании приобретенного им опыта сформулировал ряд рекомендаций.

- ◆ Не приобретайте станки без сертификата.
- ◆ Требуйте от производителя или продавца технический паспорт и сертификат, который имеет определенный срок действия. Это очень важно. При отсутствии этих документов вы не сможете официально ввести станок в эксплуатацию и будете подвержены бесконечным проверкам различных государственных и муниципальных учреждений. А если произойдет несчастный случай — против вас будет возбуждено уголовное дело.
- ◆ Необходимо предъявлять жесткие требования и ко всем элементам. Самое главное, чтобы конструкция режущей каретки была жесткой, т. к. сила натяжения пилы составляет 1300–1500 кг, и в результате неграмотно спроектированной конструкции происходит деформация металла. Это происходит не сразу, а в процессе эксплуатации. Натяжение пилы будет постепенно падать, и она будет спадать со шкива в момент выхода из бревна. Шкивы, на которых натянута пила, должны иметь диаметр примерно 500 мм. Лучше, когда они литые, сварная конструкция хуже. Сварка оставляет в металле напряжения и в процессе эксплуатации шкив может деформироваться.

Необходимо помнить, что шкив — это важнейший узел ленточнопильного станка. От его конструкции и точности выполнения зависит 90 % вашего успеха. Шкивы должны быть сбалансированы. Их биение не должно превышать 0,03 мм. Шкив насаживается на подшипник типа 210 с внутренним диаметром не менее 50 мм и наружным не менее 90 мм. Кроме этого, должна быть возможность регулирования расположения шкива в вертикальной и горизонтальной плоскости. Также необходим гидравлический манометр для контроля натяжения пилы.

## Choosing the Power-Saw Bench in the Right Way!

*Choosing a power-saw bench for performing sawing works in a proper way, it is necessary to pay attention to the presence of technical certificate or passport. Constant tension of a band saw provides rigid structure of cutting carriage and guide wheels. Optional electronic rule lets easily regulate and control the thickness of cutting. In order to provide continuous work it is important for power-saw bench to be equipped with machines for saw setting and filing. The right saws should be purchased only from authorized dealers.*

## НЕ ОШИБИСЬ, выбирая станок и пилу

**Профессионалы рекомендуют не спешить при выборе ленточнопильного станка. Убедиться в его качестве и надежности не так уж сложно, если следовать определенным правилам.**

О.С. Калищук, компания «Омикс», г. Тернополь

Обратите ваше внимание на электромонтаж станков. Все электрооборудование должно быть новым, все соединения выполнены только через клеммные колодки, проводка промаркирована, кабели проложены в металлорукавах. Места входа или выхода должны быть выполнены через соответствующие пластиковые муфты; кнопки типа «пуск», «стоп» — промаркированы.

Ленточнопильные станки могут быть с автоматической подачей (самоходные) или ручные. Многие потребители предпочитают самоходные ленточнопильные станки. Но, по моему мнению, ручная подача — лучше. Наша модель ПР-1000 — ручная, а ПР-1000А — самоходная. Ленточнопильные станки первого типа составляют 90 % от объема наших продаж, и клиенты очень ими довольны. Человек, толкающий раму вручную, чувствует, как изменяется нагрузка на пилу. Если под нее попадет осколок, гвоздь, твердый сучок или она затупится, рабочий это почувствует сразу. Автомат же будет давить, пока не порвет пилу. Кроме того, автоматическая подача — это минимум дополнительно 7 тыс. грн к цене ленточнопильного станка.

Очень полезной дополнительной опцией является электронная линейка. Стоит она от 4 тыс. грн, но пользу приносит большую. С такой вы никогда не ошибетесь в толщине доски.

Важно также уточнить максимальный диаметр и длину бревна, распиливаемого на ленточнопильном станке. Например, наша модель ПР-1000 распиливает бревно диаметром 1 м при длине пилы 4 м. Также нужно обращать внимание и на длину станины. Рекомендуем брать более длинную, например 12 м, если это позволяют размеры помещения.

Фиксаторы бревна необходимо расположить так, чтобы можно было закрепить бревно длиной от 1 до 6 м и более. Ведь никогда не известно, какие именно бревна привезут на порезку.

Ненадежен и не соответствует современным требованиям механизм подъема режущей головки на базе пары «винт—гайка». Его придется ремонтировать уже через 1,5 года. А наш на модели

ПР-1000 отработал на данный момент уже 5 лет, и признаков его износа не видно. Он обеспечивает плавность работы, точность остановки и идеальную фиксацию режущей головки в необходимом положении.

Пилорамы ПР-1000 и ПР-1200 укомплектованы станками для заточки и разводки пил. Качество заточки и разводки — это важный момент в обслуживании пилы. На станке осуществляется заточка зуба, полностью повторяющая заводской профиль зуба. Кроме того, на нашем заточном станке можно точить пилы шириной от 20 до 50 мм. Большую популярность в последнее время приобретают заточные станки с борозновым кругом. Такой станок стоит в три раза дороже обычного. Но в комплект к ленточнопильному станку, работающему с большой загрузкой, есть смысл его приобрести. Все купившие наш станок с борозновым кругом остались им очень довольны. Качество заточки здесь — на порядок выше, чем у других станков. Соответственно, уменьшился износ пил, повысилась производительность труда и качество продукции. Станок быстро окупается.

Наш разводной станок разводит по одному зубу и этот процесс контролируется при помощи часового индикатора. Не следует доверять автоматическим разводным станкам, где разводится сразу два зуба. Они всегда дают погрешность примерно 20 % вследствие различной упругости зубьев.



#### КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ?

Для того чтобы изготовить качественную пилу, необходим качественный материал (сталь) и высокотехнологичное оборудование. Также необходим компьютеризированный контроль качества после выполнения каждой операции. Только таким путем можно получить высокое и, самое главное, стабильное качество пилы. Специалисты компании «Омикс», официального бизнес-партнера фирмы Armoth в Украине, рекомендуют использовать для работы пилы этой фирмы.

Для изготовления своих пил Armoth использует новейшие технологии, разработанные для них ведущими мировыми фирмами: ALO Teknik и SANDVIK (Швеция), BRUDERER (Швейцария), Thyssen Krupp и Risse + Willke (Германия). В результате такого сотрудничества и постоянного творческого поиска пилы фирмы Armoth имеют высокое стабильное качество в сочетании с реальными ценами и широким ассортиментом.

На рынке пильного оборудования Украины фирма Armoth представляет такие пилы:

- ♦ Armoth Standard plus — среднелегированная лента от Risse + Willke, изготовленная из стали Thyssen Krupp. Она предназначена для резки мягкой древесины (сосны, ели обыкновенной и ели европейской). По невысокой цене вы получите хорошее качество ленточной пилы;

- ♦ Armoth Premium — высоколегированная лента от Risse + Wilke, изготовленная из стали Thyssen Krupp. Качественная универсальная пила, удовлетворяющая всем требованиям распиловщика;

- ♦ Armoth Professional — высоколегированная лента от фирмы SANDVIK (Швеция) с повышенной устойчивостью к переменным нагрузкам и выносливостью на разрыв. Тот, кто однажды опробовал работу этой очень качественной пилы, не захочет использовать никакую другую;

- ♦ Armoth XCut — новинка, изготовлена из высоколегированной стали по новой запатентованной технологии.

Купить пилы Armoth можно у авторизованных дилеров, которых в Украине более 30. Остерегайтесь подделок, требуйте именного сертификата, который имеет каждый авторизованный дилер. Компания Armoth не собирается останавливаться на достигнутом качестве выпускаемых пил. В ближайшее время она сможет порадовать клиентов новой пилой, которая по своим эксплуатационным характеристикам удовлетворит самых взыскательных потребителей.

Одновременно нужно помнить о том, что любая ленточная пила имеет свой срок жизни. Каждый хозяин заинтересован в том, чтобы этот срок максимально продлить. Что для этого нужно делать?

Во-первых, настроить станок. Проверить состояние поддерживающих роликов. Если они имеют бортик, и пила при работе упирается в этот бортик спинкой, она быстро порвется. Между спинкой пилы и бортиком ролика во время работы должен быть зазор 1–3 мм. Вы ошибаетесь, если думаете, что бортик служит для того, чтобы пила не спадала. Она должна держаться на шкивах за счет их геометрии, а бортик — страховка на случай аварийной ситуации.

Во-вторых, нужно контролировать качество заточки. Тупая пила быстро выходит из строя. Ее нужно заменить до того момента, пока она еще может резать. Время работы пилы не измеряется часами. Пила может затупиться и за 5 минут, попав на грязь или песок. А может резать и 1,5 часа, если дерево тонкое и чистое.

В-третьих, необходимо помнить, что при заточке пилы необходимо снять металл по всему профилю зуба на глубину 0,15–0,2 мм для удаления микротрещин. И лучше всех с этим справляется заточный станок с борозновым заточным кругом.

Более подробную информацию о пилах Armoth можно получить на сайте [www.armoth.com.ua](http://www.armoth.com.ua).

**ЧП Калищук О.С.**

г. Тернополь,  
Тел./факс: (0352) 53-39-87,  
Моб. тел.: (050) 377-56-48,  
(050) 339-54-89,  
(050) 530-42-12

**ОМИКС**

[www.armoth.com.ua](http://www.armoth.com.ua),  
e-mail: [omiks\\_ternopil@mail.ru](mailto:omiks_ternopil@mail.ru)

---

**ПИЛЫ  
ЛЕНТОЧНЫЕ**

**Armoth**

*Armoth® Standard Plus DURLO*

**ПИЛОРАМА  
ЛЕНТОЧНАЯ**

**ПР-1000, ПР-1200**