

## HIRZT Panel Boring Machines

*Dask-Center has been producing equipment for furniture production on Ukrainian market for 3 years already. This time it presents NC panel boring machines by HIRZT (Italian) constantly updating model range.*

# СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОЧНЫЕ СТАНКИ HIRZT

Компания «Даск-центр» три года успешно работает на украинском рынке поставщиков оборудования для мебельного производства, представляя сверлильно-присадочные станки с ЧПУ итальянской компании HIRZT, и не перестает предлагать соотечественникам постоянно совершенствующиеся модели.

Михаил Сигалов, ЧП «Даск-Центр»

Сверлильные станки с ЧПУ LIVRA и MERIS работают в проходном и возвратном режимах, позволяют производить присадку по пласти и с четырех торцов. Станки можно доукомплектовать пильным агрегатом для нарезки паза и сверлильной головкой с необходимым количеством вертикальных и горизонтальных шпинделей. Система числового управления удобна, легко настраивается и корректируется. Возможно программирование станка через внутреннюю сеть: с рабочего места технолога. Большую ценность представляет тот факт, что стан-

ки могут очень быстро перестраиваться на любые заказы: небольших серий или даже единичные.

Цена станков вполне доступная: в зависимости от комплектации она колеблется от 30 до 60 тыс. евро. Станки HIRZT выгодно отличаются от аналогов своей стоимостью и малыми габаритами.

Компания HIRZT постоянно совершенствует свои станки, реагируя на все пожелания производителей мебели и учитывая их замечания. Например, весной 2009 года инженеры компании HIRZT по рекомендации своих украинских

партнеров — компании «Даск-центр» — разработали пазовально-фрезерный шпиндель, выполняющий криволинейные пазы, до этого он выполнял только прямые пазы. Теперь можно вырезать пазы криволинейной формы, например, под роллеты и круглые отверстия — под петли или акустические колонки и т. д. Все это — в проходном режиме, одновременно со сверлением.

Эти станки имеют все преимущества аналогов и при этом постоянно совершенствуются. В частности, в последних модификациях станка рабочий стол с воздушной системой заменен на стол с обрешеченными роликами для возможности работы с деликатными поверхностями, лакированной плитой и т. п. В опции добавлена автоматическая базирующая линейка — для удобства работы оператора и предотвращения его возможных ошибок. Некоторые опции, такие как увеличение скорости по оси Y до 60 м/мин, контроль начала и конца детали теперь введены в базовую комплектацию — заказчики всегда именно им отдают предпочтение. Станок комплектуется привычной мышью и клавиатурой, что ускоряет процесс программирования.

В 2006 году компания HIRZT приступила к выпуску новых моделей сверлильных станков





ДАСК-ЦЕНТР

Оборудование для производства корпусной мебели

Постоянно действующий выставочный зал.  
По адресу:  
г. Кривой Рог  
ул. Телевизионная, 3к.



г. Кривой рог, ул. Отто Брозовского, 85/1, тел.: (0564) 04-01-99, моб.: 8(067) 564-39-97 e-mail: solohin@dc-dask.com

г. Днепропетровск, ул. Героев Сталинграда, 126, тел.: (056) 373-27-80, моб.: 8(050) 9217239 e-mail: dask-equipment@ukr.net

с ЧПУ: F6, F8 и F10. Модели отличаются шириной обрабатываемой поверхности: F6 — от 600 до 800 мм, F8 — от 800 до 1000 мм, F10 — от 1000 до 1200 мм. Станки серии F являются модификацией станков Livra.

Принципиальные изменения в следующем:

- ♦ сверление производится с четырех сторон: передний и задний торец панели, левый и правый торец панели и плась;
- ♦ станки оснащены очень простой сверильной головкой: 7 вертикальных шпинделей и 1+1 или 2+2 горизонтальных шпинделя;

- ♦ установка дополнительных опций, таких как пазовально-фрезерный агрегат, головка для присадки под петли, в отличие от станков Livra на станки серии F не предусмотрена;

- ♦ отсутствует рабочий стол: детали опираются на обрезиненные горизонтальные и вертикальные ролики, расположенные на левой подвижной и правой неподвижной базе;

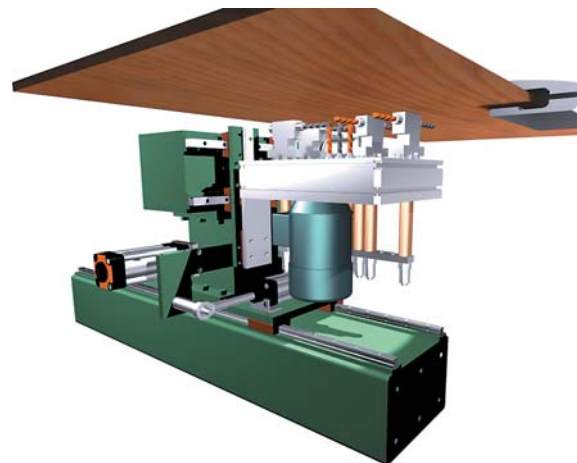
- ♦ станок имеет три управляемые оси, в отличие от четырех осей, имеющихся на Livra;

- ♦ компьютер установлен на станке, а не на отдельной консоли. Это позволило также уменьшить необходимую для размещения станка площадь.

Тем не менее вес станков достаточно внушительный — около 1000 кг. Таким образом, компания HIRZT выпустила на рынок станок, претендующий на роль лидера в сегменте сверильных станков с ЧПУ с ценовой политикой от 20 до 30 тыс. евро.

В 2007 году была выпущена следующая модификация станков — серия F-9L, отличающаяся от своих собратьев тем, что в базовой комплектации присутствует пазовальная пила. Это позволило компании HIRZT снова превзойти конкурентов.

Специалисты компании Даск-центр предлагают полный модельный ряд при-



сачных станков фирмы HIRZT с CNC управлением и готовы поставить продукцию с учетом всех технологических особенностей вашего производства.

Сервис-инженеры «Даск-центра», прошедшие подготовку на заводе HIRZT, квалифицированно проведут пусконаладочные работы, обучение и обеспечат гарантированное обслуживание.

Пишите нам:  
dask-equipment@ukr.net

