

ЧТО ДЕЛАТЬ, ЧТОБЫ НЕ РВАЛИСЬ ПИЛЫ?

Надежность, испытанная временем и подтвержденная значительным числом приверженцев, — это веский довод в пользу продукции фирмы Wood-Mizer. Ее филиалы и представительства расположены во многих странах Европы. Компания на деле реализует принципы открытости в сотрудничестве с потребителями. В частности, ее представители объездили Украину, что называется, от Чернигова до Крыма, от Северодонецка до Ужгорода, чтобы проверить, как работают купленные заказчиками изделия Wood-Mizer, и наглядно показать, как правильно с ними обращаться. Но поскольку ко всем клиентам сразу успеть трудно, консультацию по поводу того, как следует использовать продукцию компании, чтобы ее качество проявилось во всей полноте, можно дать и через статью в журнале.

А. Короед, В. Короед, совладельцы ЧП «Компания «Авиго»,
официального представителя Wood-Mizer в Украине



What to Do to Prevent Saw Breakdown?

Time-proved reliability is a solid argument for the benefit of Wood-Mizer which branches are located in many European countries. The company's specialists always keep in touch with its clients travelling through the countries (including Ukraine) in order to check the condition of their production and instruct users how to operate and look after the machines. Of course it is hard to consult every enterprise that is why the article given below will help to do perform this responsible mission.

Преимущества ленточнопильной технологии по сравнению с традиционными пилами хорошо известны: точность пиления, мобильность, многопрофильность и экономичность. И все же, при всех своих безусловных плюсах, она связана с одним технически неизбежным «минусом», который нередко раздражает распиловщиков. Речь идет о том, что, в конце концов, сколько бы «ленточка» ни пилила, ей все равно предназначено порваться или истончиться. Желательно, конечно, чтобы ее ресурс был как можно большим. Но вот как этого добиться?

Фирма Wood-Mizer, как производитель пил, понимает эту проблему и старается действовать в двух направлениях. С одной стороны, ее специалисты работают над тем, чтобы сделать пилу как можно более прочной и чтобы продолжительность ее работы возросла, с другой стороны — над тем, чтобы уменьшить цену ее продажи, поскольку это все-таки расходный материал, и относиться к нему нужно соответственно. И что еще очень важно — разработка и донесение до пользователей рекомендаций по правильной эксплуатации ленточных полотен.

Компания Wood-Mizer уверяет, что причин преждевременного разрыва пил не так уж и много. Главное — знать их, и тогда, последовательно их проанализировав, можно устранить причину разрыва и, таким образом, сэкономить приличные деньги.

Если вы используете пилы от известных производителей, например фирмы Wood-

Mizer, это позволит сразу исключить вариант разрыва пилы из-за некачественного металла. Но если пила отличного качества, и все-таки рвется — в чем дело?

РЕМНИ И РОЛИКИ

Для начала проверьте состояние роликов пилы и шкивных ремней B57. Поверхность роликов, контактирующая с пилой, не должна иметь следов выработки, а на бортике ролика не должно быть глубоких рисок. Выработка опасна тем, что при работе станка возникает повышенная вибрация, приводящая к периодическому (и что важно — с высокой частотой) изменению натяжения пилы.

На ремнях B57 недопустимо наличие разрывов, «разлохмачивания» поверхности и чрезмерного загрязнения налипшими опилками. Если при натяжении пилы до рабочего давления расстояние между ней и ремнем составляет менее 0,8 мм, то такой ремень необходимо заменить. (Обычно заменяются одновременно оба.) Дело здесь в том, что при изношенных шкивах возможен контакт полотна пилы с их поверхностью, и срок эксплуатации пилы сокращается.

НАСТРОЙКИ

Нужно проверить зазор между задней частью пилы и бортиками роликов. Его величина не должна выходить за пределы, рекомендованные для вашего типа станка (например, для моделей LT — 3 мм), и быть одинаковой для обоих роликов.

Далее проверяется положение пилы на шкивах. Об этой регулировке часто забывают или регулируют только ведомый шкив. А ведь, как показывает практика, в регулировке ведущего шкива нуждаются до 60 % станков, эксплуатировавшихся более года. Конечно, эта регулировка не так проста, как для ведомого шкива. Если она вызывает у вас сложности, вы всегда можете обратиться к Wood-Mizer, как известному вам производителю оборудования, за консультацией.

ЗАТУПЛЕННЫЕ ПИЛЫ

При работе тупыми пилами натяжение полотна постоянно падает. Некоторые распиловщики «борются» с этим негативным явлением, увеличивая натяжение сверх рекомендованного. Результат: быстрый износ подшипников шкивов и роликов, а также шкивных ремней. Но главное — в полотне образуются микротрещины, которые впоследствии, разрастаясь, приводят к разрыву пилы. Поэтому фирма Wood-Mizer советует не раскраивать грязные бревна, поскольку режущий инструмент затупляется — иногда он способен пропилить всего лишь 15–20 см. Для решения этой проблемы используйте дебаркер или очищайте бревно вручную. Нельзя также превышать рекомендованный объем раскрытия круглого леса при работе с одной пилой до ее заточки.

ОПЕРАТОР И ЕГО МАНЕРА РАБОТЫ

Если все перечисленное выше на вашем станке в порядке, обратите внимание на тех-

нику пиления, свойственную вашим операторам. Возможно, стараясь перевыполнить план, они пилят слишком быстро. Такая работа практически всегда приводит к перегрузке пилы и снижению качества продукции.

Не менее важно и то, как происходит вход инструмента в древесину. Здесь излишняя «агрессивность» едва ли оправдана. Вход пилы должен происходить плавно, и лишь затем можно увеличивать скорость в зависимости от типа древесины. Перегружается пила и в том случае, если ее параметры (угол заточки, разводка и т. д.) не соответствуют выполняемой задаче (типу древесины).

ПРАВИЛЬНАЯ ЗАТОЧКА ПИЛ

Итак, проверены все регулировки станка. Теперь вы в нем уверены на 100 %. Осталось выяснить, как затачивается инструмент. На самом деле именно в неправильной заточке пилы кроется одна из причин ее преждевременного разрыва.

Первое, что необходимо проверить, — настройки заточного станка (положение заточного диска относительно пилы). На заточном устройстве Wood-Mizer для этой цели есть специальное приспособление. Если у вас его нет, необходимо проверить перпендикулярность плоскости заточного диска относительно пилы и, что очень важно, соосность этого диска и плоскости полотна.

Заточка пилы нужна не только для придания остроты режущей кромке, но и для снятия многочисленных микротрещин, которые образовались в пазухах зубьев. Чаще всего наибольшее их количество расположено в месте, равноудаленном от концов зубьев. Для пил от Wood-Mizer оно соответствует самой узкой части полотна.

При заточке важно срезать такое количество металла из пазух зубьев, чтобы вместе с ним были сняты и микротрещины. Причем металл должен сниматься равномерно по всему профилю зуба. Невыполнение этого условия, кроме повышения риска разрыва пил,

приводит также к изменению ее параметров (профиль и высота зуба).

В том случае, если пила была в работе дольше, чем это рекомендовано заводом-изготовителем, количество металла, снимаемое за одну заточку, необходимо увеличить. При выполнении этой операции нужно следить за тем, чтобы нажим диска на пилу не был чрезмерным, иначе будет происходить отжиг полотна, снижающий его прочностные характеристики. И уж совсем недопустимо затачивать пилу без использования специальной охлаждающей жидкости в устройстве для заточки.

Иногда, даже если снимается небольшое количество металла, отжиг все-таки происходит. Чтобы этого избежать, необходимо при помощи правочного камня очистить рабочую поверхность заточного диска от частиц металла, покрывающих его в процессе заточки. Эту операцию необходимо повторять после того, как пила прошла один цикл заточки.

Заточив пилу, проверьте полученный результат (профиль, геометрию), используя в качестве эталона новый инструмент (от того же производителя). Если инструмент заточен правильно, его профиль не меняется, высота зуба остается неизменной, в пазухах и на их вершинах отсутствуют грубые риски от абразивных частиц заточного камня, следы отжига металла, полностью сняты заусенцы, режущая кромка зуба имеет правильную форму и достаточную остроту.

Иногда можно встретить рекомендации о том, что нет необходимости тщательно снимать заусенцы после заточки. Это неверно. Дело в том, что, кроме искажения результатов разводки, заусенцы провоцируют образование микротрещин в полотне.

Несколько слов о заточном диске. Экономия здесь неуместна. Используя дешевые заточные диски, вы теряете огромные деньги на порванных пилах. Дело в том, что такие диски очень быстро стачиваются и, как следствие, не могут обеспечить равномерность снятия металла

даже в пределах одного рабочего цикла. Пилы, которые затачивались подобными дисками, можно определить без труда — высота зубьев и профиль изменяются у них при переходе от зуба к зубу. К такому же результату приводит, кстати, изменение регулировок заточного станка в процессе заточки. Соблюдайте простое правило: выставив необходимые регулировки, проточите один круг ленточной пилы и только потом вносите корректировки.

И СНОВА — О ЧЕЛОВЕЧЕСКОМ ФАКТОРЕ

Несколько слов о заточнике. Кандидатов на эту должность следует подбирать с максимальной тщательностью. Это должен быть усидчивый и добросовестный работник, прошедший необходимый курс обучения, до-тошно выполняющий все пункты инструкции по заточке. Если у вас есть такой человек, то проблема разрыва пил наверняка знакома вам только понаслышке. Если же такого работника вы не нашли, советуем приобрести заточный станок с борозновым (алмазным) диском фирмы Wood-Mizer — это нивелирует зависимость качества заточки от пресловутого человеческого фактора.

НЕСКОЛЬКО СЛОВ В ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Цель специалистов представительства Wood-Mizer в Украине — помочь каждому пользователю продукции фирмы понять, в чем суть их проблем, и подсказать, как правильно ухаживать за их ленточными пилами. Эта помощь гарантирует клиентам не только повышение производительности труда, но и снижение расходов на ремонт деталей, поскольку договор на сервисное обслуживание предусматривает ежемесячный приезд к заказчиком инженеров ЧП «Компании «Авиго» (официального представителя фирмы Wood-Mizer в Украине). ☞

Более детальная информация — на сайте www.woodmizer.com.ua.



Представитель компании Wood-Mizer в Украине Фирма АВИКО

02125, г. Киев, пр. Освободителей, 1, оф. 419
Тел.: +38 (067) 409 12 30
+38 (067) 246 72 15
Факс: +38 (044) 543 94 96