



В последние двадцать лет компания SECEA постоянно и целенаправленно работает над улучшением технологий сушки дерева. Уже с 2003 года на рынке прочно утвердился фирменный модельный ряд установок SISTEMA JET, использование которых предоставляет потребителям ряд важных преимуществ в работе.



## SECEA ГАРАНТИРУЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И КАЧЕСТВО *SECEA Ensures High Productivity and Quality*

*For the last 20 years the Italian company SECEA has been permanently working at the improvement of timber drying technologies. The result of an effective work is a new drying chamber that possesses high quality and productivity.*

*The following article deals with the description of a drying chamber, namely, it covers such aspects as: modular construction system, impermeability of panels, insulation, heating system, control system Aladin XP.*

**И**тальянский производитель установок для обработки древесины SECEA входит в группу предприятий GSB Group, представленную в различных секторах экономики — от производства оборудования до переработки и торговли деревом. Все инженерные достижения в этой отрасли, примененные к изделиям, являются результатом испытаний и тестов, проводимых на предприятиях группы.

Потребителям предлагаются сушильные камеры с рабочим объемом от 6 до 300 м<sup>3</sup> с реверсной циркуляцией воздуха. В них дерево любых пород и любой толщины возможно доводить до конечной влажности 6%. Стены этих установок состоят из запатентованных

блок-кассет. Важнейшую роль играет модульная конструкция стен, максимальная герметичность панелей, надежная изоляция, оригинальная система подогрева и лицензированная система контроля технологических операций.

### СИСТЕМА МОДУЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Модульная конструкция ускоряет крепление стеновых панелей. Она дает возможность быстро и качественно осуществить монтаж или демонтаж сооружения, замену единичных панелей при их повреждении, наладить производство стандартных элементов. Это приносит ощутимую экономию времени и материалов. Примечательно, что элементы несущей структуры выполнены полностью из алюминия, соединяются болтами, что позволяет полностью отказаться от сварки и значительно упростить монтаж.

### ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ

Панели, из которых набраны стены и кровля, тщательно заделаны силиконовыми уплотнителями, благодаря чему пар не проникает внутрь. Кроме того, специальные нейлоновые разделители сводят до минимума потери тепла и гарантируют хорошую вентиляцию изолирующего материала, обеспечивая необходимые условия изоляции на протяжении всей эксплуатации сооружения.

### ИЗОЛЯЦИЯ

Благодаря стекловате с направленными волокнами, края которых прикреплены специальным клеем ко внутренним и внешним поверхностям панели, получен очень низкий коэффициент теплопередачи 0,32 ккал/м<sup>2</sup>·час·°С, который гарантирует стабильную изоляцию (рис. 1).

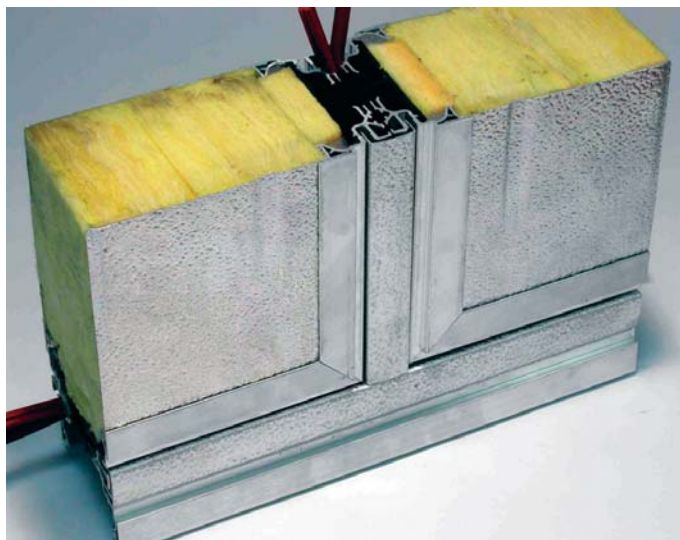


Рис. 1. Конструкция стеновой панели



### СИСТЕМА ПОДОГРЕВА

Среди широкой гаммы решений по подогреву, наработанных за десятилетия поисков и экспериментов, SECEA предлагает альтернативные высокоэффективные конструкции, которые нашли применение как в сушильных установках, так и в оборудовании для фитосанитарной обработки (ISPM 15). В них используются системы, оснащенные камерами сгорания (на традиционных видах топлива) с вытяжкой и/или с прямоточной подачей тепла и продуктов сгорания в камеру. Они позволяют достичь высоких результатов и сэкономить средства.

### СИСТЕМА СОПРОВОЖДЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

Данная система сопровождения и контроля работает на базе мощного промышленного компьютера. С ее помощью пользователь может работать с различными программами связи (Modbus, Ethernet и т. д.) с максимальной гибкостью в управлении различными функциями.

Кроме того, все данные процесса сушки могут быть переданы через Интернет любому подключенному клиенту.

Для обеспечения связи оператора с машиной был избран сенсорный монитор, которая позволяет посредством меню (рис. 2) контролировать все параметры установки и данные цикла сушки.

Эффективный контроль всех основных конструктивных элементов сушильной установки (ставни, клапаны, моторы, показатели влажности и температуры и др.) производится с помощью шины цифрового соединения единым кабелем, по которому передается как сигнал управления, так и подается питание на включатели.



SECEA®  
Timber drying no limits

Рис. 2. Меню контроля параметров установки и данных цикла сушки

Для тех потребителей, которым необходимо расширить возможности процесса сушки, фирма предлагает программу, базирующуюся на стандарте SCADA MOVICOM, собственной разработки для контроля удаленных участков сушки с помощью системы Aladin XP и представляет широкие возможности по персонализации.

Кроме сушильных камер, компания производит установки для термической обработки тары (ISPM 15/FAO) и для пропаривания древесины, а также теплоцентрали (котлы), работающие на биомассе, и обеспечивает полное техническое сопровождение и поддержку своих разработок.



## ПРОИЗВОДИТЕЛИ СУШИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ДЕРЕВА



- ▶ Сушильные установки для дерева
- ▶ Установки для термической обработки тары (ISPM 15/FAO)
- ▶ Установки для пропаривания
- ▶ Теплоцентрали (котлы), работающие на биомассе
- ▶ Системы ведения и контроля цикла сушки
- ▶ Полное техническое сопровождение и поддержка

SECEA ESSICCATOI srl Via Pigna 34/a  
36027 Rosà (VI) – Italy  
Tel +39 0424 86 99 11; Fax +39 0424 86 99 99  
e-mail: info@secea.com; www.secea.com

Контакты в Украине:  
79054, г. Львов, ул. Садовая, 2А  
Тел. 8(032) 292-37-91; факс: 8(032) 292-40-81  
e-mail: info@apartamenti.lviv.ua