



Объединение ЧП-КП «Механик» из Каменец-Подольского хорошо известно не только украинским деревообработчикам, но и многим их коллегам в ближнем зарубежье. Оно входит в число наиболее высокотехнологичных в Украине производителей инструмента для обработки древесины, занимается также созданием металлорежущего инструмента, различных специализированных станков, пресс-форм и литейных форм для изготовления изделий из ПВХ. Весь свой опыт и творческие усилия специалистов предприятие направляет на создание новой техники, многие образцы которой пользуются заслуженной популярностью у клиентов.

НЕ МЕНЯЙТЕ БИЗНЕС, ПОМЕНЯЙТЕ ИНСТРУМЕНТ

Do not change business, change the tool



The privately owned enterprise "Mechanik" (Kamenets-Podolskiy) is well-known not only to Ukrainian woodworkers but also abroad. It produces woodworking and metal-cutting tool, various special-purpose machines, dies and casting molds for producing of goods made of polyvinylchloride. However, one of the leading ways of its activity remains the production and sale of hardalloyed woodcutting tool. Thus, the present article covers the following information: the history of company's foundation, the process of equipment modernization, the description of hardalloyed woodcutting tool, after-sales service (tool sharpening), work with customers, plans for the future.

Созданное в начале 90-х, предприятие «Механик» поначалу специализировалось на изготовлении литейных форм и штампов, пресс-форм для литья пластмассовых изделий. Вскоре на рынке обозначился устойчивый интерес к производству столярных изделий, мебели и деревообработке вообще. Идя навстречу пожеланиям потенциальных заказчиков, на предприятии решают развернуть изготовление современного инструмента для деревообработки. К выпуску этой продукции фирма приступила в 1994 году — и не прогадала, ведь спрос на нее к тому времени был уже значительно большим, чем на оснастку для получения изделий из пластмасс.

Хотя солидным тогдашнее производство дереворежущего инструмента у «Механика» назвать было совершенно невозможно. Поскольку солидного первоначального капитала накопить не удалось (при галопирующей инфляции того времени это было почти невозможно), то едва хватило средств на покупку токарного и шлифовального станков, которые пришлось установить... в гараже. В этом, с позволения сказать, «цехе» и было начато производство ножей и других комплектующих изделий для деревообрабатывающих инструментов. А вскоре, накопив некоторый опыт, фирма «Механик» перешла к выпуску фрез.

С каждым годом мощность производства, его технологические возможности, а значит, качество и ассортимент выпускаемой продукции росли и расширялись. Львиная доля прибыли всегда шла и продолжает идти на развитие производства и модернизацию существующего парка оборудования. Сегодня

«Механику», располагающему уникальным парком оборудования, могут позавидовать многие родственные фирмы. Предприятие располагает координатно-расточными станками, а также обрабатывающим центром с ЧПУ японской фирмы Mitsui-Seiki. Фрезерную группу оборудования составляют станки швейцарской фирмы Micron WUR и Micron WF3DP, профильно-шлифовальную — оборудование английской фирмы Jon Shepman. Недавно были приобретены еще несколько станков: универсально-фрезерный MAHO 400, фрезерные с ЧПУ AG 250 и AG 400 чешского производства; ряд точных станков с ЧПУ немецкой фирмы SCHNEEBERGER; швейцарский заточной станок с ЧПУ STRAUSAK 91 CNC

Переход «Механика» на изготовление дереворежущего инструмента при помощи оборудования ЧПУ на данном этапе отнюдь не случайно — ведь подобное техническое перевооружение в значительной мере поднимает качество продукции. Пример — изготовление ножей, используемых в технологиях сращивания древесины, где качество сращенного бруса напрямую зависит от точности изготовления ножей. Но с использованием оборудования ЧПУ эта проблема на предприятии решена полностью. В целом производство и продажа твердосплавного дереворежущего инструмента — как напайного, так и с механическим креплением пластин — остается одним из основных направлений деятельности ЧП-КП «Механик». Твердосплавные пластины, устанавливаемые на концевом и дисковом инструменте, изготавливаемом на предпри-

ятии, заказываются у ведущих фирм-производителей — CERATIZIT, LEUCO, WOLFRAMCARB. Подобный инструмент предназначен для установки на станки с ручной или механической подачей: шипорезные, для выборки пазов и сверления отверстий в изделиях из массива, для выполнения фуговальных работ, на рейсмусные и многошпиндельные для четырехсторонней обработки. Наряду с этим в полном объеме освоен выпуск инструмента для обработки ПВХ профилей, производство литейных и пресс-форм. На данный момент весь ассортимент продукции предприятия насчитывает несколько тысяч наименований, в его каталоге потенциальный клиент всегда сможет найти интересующую его продукцию. Например, изготовителям столярных изделий наверняка будут интересны выпускаемые «Механиком» фрезы для изготовления дверных или оконных блоков, досок пола, облицовочной доски, погонажных и других изделий. Весь этот инструмент выпускается серийно и постоянно имеется на складе.

Особое внимание в последнее время заказчики обращают на широчайший выбор предлагаемых фирмой дисковых и концевых фрез для изготовления мебельных фасадов, эле-

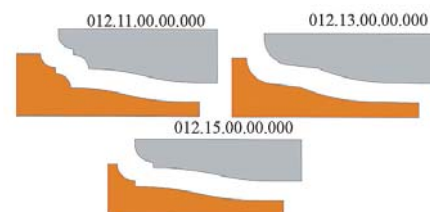


Рис. 1. Конфигурация фрез с напаянными твердосплавными пластинами

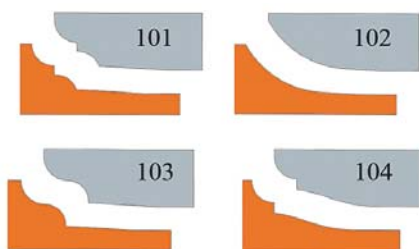


Рис. 2. Комплект 011.03.00.00.000 — филинчатая фреза со сменными ножами

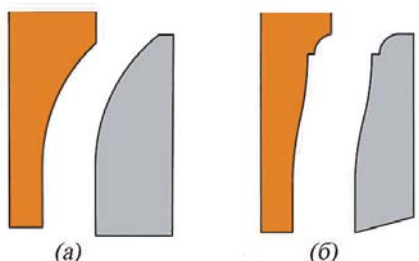


Рис. 3. Филинчатые фрезы с вертикальным расположением ножей: а — 012.08.00.00.000; б — 012.09.00.00.000

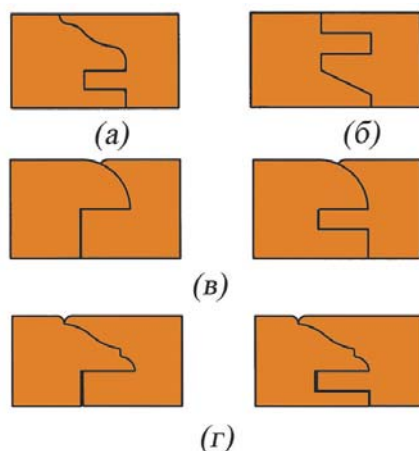


Рис. 4. Варианты исполнения обвязки мебельными комплектами: а — 030.11; б — 030.06; в — 030.09; г — 030.12

ментов корпусной мебели, филинчатых панелей и других подобных изделий (рис. 1–4). В частности, предприятием выпускаются фрезы для профилирования прямолинейных, криволинейных, вогнутых и выпуклых филенок мебельных фасадов, комплекты фрез для профилирования и контрпрофилирования мебельных обвязок. Толщина изготавливаемых этими комплектами рамок — от 18 до 24 мм. В такую рамку можно вставлять как филенку, так и стекло. Глубина профильных участков — от 12 до 16 мм.

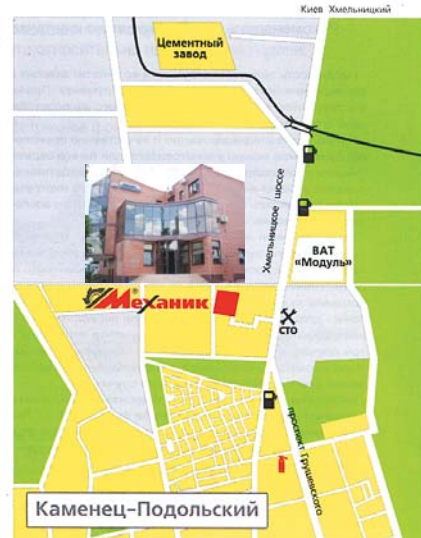
Однако предприятие не стоит на месте, ассортимент продукции постоянно пополняется новыми разработками с применением новейших технологий, материалов и сплавов от ведущих мировых производителей. Одна из наиболее популярных услуг, предоставляемых фирмой, — сервисное обслуживание (заточка) инструмента. Как говорят руко-

водители предприятия, после нескольких лет работы на рынке пришло понимание, что просто изготавливать инструмент недостаточно. Чтобы достичь успеха, нужно его своевременно и качественно обслуживать, производить замену режущих пластин или заточку. Именно с этой целью предприятие организовало в Киеве сервисный центр по реставрации и заточке дереворежущего инструмента. Цель этого центра — своевременная помощь деревообрабатчикам средних и малых предприятий, которые, в отличие от крупных, не могут себе позволить организацию собственного участка подготовки инструмента к работе. Кстати, многие фирмы, которые занимаются заточкой инструмента на субпояральной основе, обращаются к «Механику» с просьбой разрешить им давать информацию своим клиентам о том, что инструмент прошел обслуживание в упомянутом сервисном центре. Так сказать, лучшую рекомендацию ему придумать трудно.

Что касается различного рода претензий в адрес работы предприятия, то их обычно не бывает. В случае, если возникает какая-нибудь проблема, к ее решению приступает имеющаяся на предприятии лаборатория материалов, а также измерительный центр, где квалифицированными работниками в кратчайшие сроки определяются дефекты изделия и причины их возникновения. Эти дефекты впоследствии устраняются в рабочем порядке — вплоть до замены приобретенного тем или иным покупателем инструмента, если проблема возникла по вине «Механика».

Перспективное направление развития фирмы — полный переход на современные технологии производства с использованием станков с ЧПУ, а также освоение ряда принципиально новых направлений. В их число входит, во-первых, изготовление металлорежущего инструмента, например, насадных разверток из быстрорежущей стали, цельных твердосплавных концевых фрез. А во-вторых — пополнение номенклатуры продукции за счет изделий станкостроения: сегодня на предприятии полным ходом идет выпуск рейсмусных и четырехсторонних станков, оборудования для заточки инструмента, а также систем вентиляции воздуха.

Все упомянутое выше — лишь малая часть возможностей «Механика». Для более широкого обзора продукции компании стоит заглянуть в ее каталог, который можно найти на сайте www.mechanik.com.ua. Если вдруг в этом каталоге вы не найдете нужной вам продукции



или предлагаемый инструмент не будет соответствовать параметрам вашего оборудования, предприятие всегда готово выполнить нестандартный заказ, соответствующий вашим требованиям, в кратчайшие сроки изготовить инструмент интересующей вас конфигурации. Ведь имея современную материально-техническую базу, предприятие способно очень быстро реагировать на конъюнктуру рынка и требования заказчика. ⚙️



ЧП-КП «МЕХАНИК»
Украина, 32300,
г. Каменец-Подольский,
Хмельницкое шоссе, 3, а/я 74
Тел.: +38 (03849) 2 81 70; 2 00 57
e-mail: mechanik@mechanik.com.ua
www.mechanik.com.ua