

# STROJIRNA TYS — УНИКАЛЬНЫЙ ЗАВОД, УНИКАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Появление в Европе в XXI веке нового станкостроительного завода — довольно уникальный факт, поэтому заслуживает внимания. Завод Strojirna TYS возник на базе небольшого сервисного центра, но благодаря квалифицированному составу — бывших сотрудников известного чешского предприятия MAS Kovosvit — за короткий срок достиг впечатляющих успехов в области производства порталных обрабатывающих центров.

## Annotation

### Strojirna TYS — Unique plant with unique capabilities

*NC portal machining centers of models FVC and FPPC by Strojirna TYS plant showed good results not only in their native country Czechia but abroad (in Slovakia, Poland and Russia) as well. Within a short space of time the Company has achieved spectacular progress in manufacture of portal grinding and milling machines. Recently, new designs of lathes with one and two rotary tables have been developed to customer requests.*

С развалом государственного станкостроения в Чехии появилось много сервисных центров, занимающихся капитальным ремонтом и модернизацией старых станков. Такое предприятие в 1992 году возникло и в г. Мыто, расположенном в 65 км от Праги. Возглавил его Ярослав Тиц, а сотрудниками стали бывшие специалисты завода MAS Kovosvit.

Организаторские способности руководства и высокая техническая квалификация работников нового предприятия обеспечили его успешное развитие. Оно получило название Strojirna TYS и в короткий срок выросло до завода. А уже в 2002 году для чешского предприятия Rako по заказу фирмы Lasselberger (Австрия) там был разработан и изготовлен первый портално-шлифовальный станок модели BPP120/2 CNC с габаритами стола 1200 × 2000 мм.

В дальнейшем Strojirna TYS расширила свой модельный ряд и приступила к выпуску уникальных портално-фрезерных станков и уже в 2003 году для словацкой фирмы Foma станкостроители сдают свой второй

по счету, но первый портално-фрезерный 3-осевой станок модели FVC120/2 CNC.

Удачная конструкция, отличное качество и надежность выпущенных станков позволили Strojirna TYS получить солидный пакет заказов. На сегодняшний день изготовлено 16 станков различных типоразмеров, из них семь в 5-осевом исполнении. Основными заказчиками продукции завода являются, в первую очередь, отечественные предприятия, но осуществляются поставки также в Словакию, Польшу и Россию.

Дальнейшее развитие модельного ряда пошло в направлении увеличения габаритов портално-фрезерных станков. Так, в 2006 году появляется новая модель станка FPPC, отличающаяся оригинальной конструкцией с повышенной жесткостью. Обладателем первого станка данного типа стал известный автопроизводитель Skoda Auto. Сегодня уже произведено 10 таких станков, из них девять 5-осевых, и один 6-осевой с поворотным столом. Их основные покупатели — Чехия и Россия.

Конструкторы завода постоянно ведут работу по совершенствованию уже созданных моделей оборудования и разработке новых технических решений. Так, по заявкам заказчиков разработаны новые конструкции станков с одним и двумя карусельными столами.

### ■ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Обрабатывающие центры с ЧПУ моделей FVC и FPPC имеют жесткую и надежную порталную конструкцию. Ее станина выполнена из серого чугуна, что в сочетании с конструктивными особенностями обеспечивает минимальные деформации и гарантирует высокую точность работы станка на протяжении всего жизненного цикла. На станках FVC и FPPC можно осуществлять широкий спектр технологических опера-

ций. Они обеспечивают как высокопроизводительное силовое фрезерование, так и точную обработку изделий с микронными допусками. Станки могут оснащаться устройствами контроля детали и инструмента, магазинами сменных инструментов (до 120 позиций), а в качестве систем ЧПУ используются широко известные системы производства Siemens и Heidenhain.

Основные отрасли промышленности, где нашли свое применение станки Strojirna TYS:

- ◆ авиационная и космическая промышленность — обработка лонжеронов и балок;
- ◆ автомобилестроение — обработка корпусных деталей;
- ◆ горнорудное машиностроение — обработка корпусов редукторов, элементов конвейерных систем и крепей;
- ◆ военно-промышленный комплекс — обработка различных корпусных деталей, в том числе и из труднообрабатываемых сталей;
- ◆ вагоностроение — обработка рамы вагона, тележки;
- ◆ строительная промышленность — обработка крупногабаритных сварных металлоконструкций;
- ◆ энергетическое машиностроение — детали корпусной группы;
- ◆ инструментальное производство — обработка сложных фасонных поверхностей.

**Эксклюзивный представитель  
Strojirna TYS в Украине  
ООО «Станкоинструментимпорт»** 

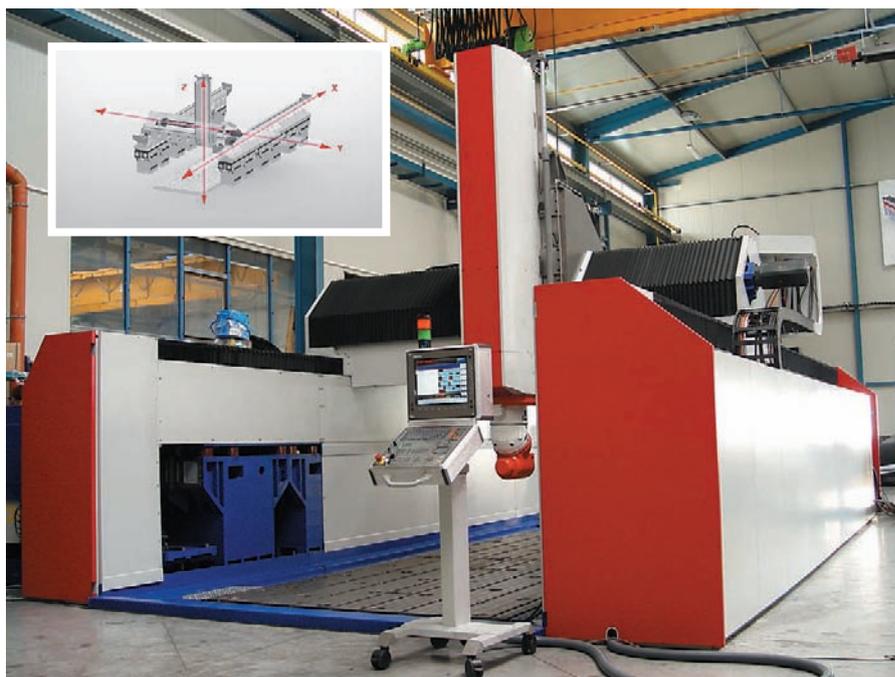
## Справка

- на заводе Strojirna TYS работает 50 человек;
- средний возраст сотрудников завода Strojirna TYS — 30 лет;
- производственные площади с момента основания предприятия в 2002 году увеличились в 5 раз.

## Станки серии FPPC

Основные технические параметры станков серии FPPC

Модель станка		FPPC200	FPPC250	FPPC300	FPPC350	FPPC400	FPPC500
Длина стола	мм	6200–52000	6200–52000	6200–52000	6200–52000	6200–52000	6200–52000
Ширина стола	мм	2500	2500	3200	3750	3750	4800
Макс. нагрузка на стол	кг/м <sup>2</sup>	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Перемещение поперечной траверсы по оси X	мм	6000–50000	6000–50000	6000–50000	6000–50000	6000–50000	6000–50000
Перемещение суппорта по оси Y	мм	2000	2500	3000	3500	4000	5000
Перемещение ползуна по оси Z	мм	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Проходимость между стойками	мм	3100	3570	4070	4560	5060	5900
Диапазон рабочих подач по осям X, Y, Z	мм/мин	1–10000	1–10000	1–10000	1–10000	1–10000	1–10000
Ускоренные подачи по осям X, Y, Z	мм/мин	20000	20000	20000	20000	20000	20000



## Станки серии FVC

Основные технические параметры станков серии FVC

Модель станка		FVC120	FVC160
Габариты стола	мм	2000 x 1200	2000 x 1600
		3200 x 1200	3200 x 1600
		4000 x 1200	4000 x 1600
Макс. нагрузка на стол	кг	4500	5200
		6500	8000
		6500	11000
Перемещение стола по оси X	мм	2200	2200
		3400	3400
		4200	4200
Перемещение поперечного суппорта по оси Y	мм	2050	2450
Перемещение ползуна по оси Z	мм	1000	1000
Проходимость между стойками	мм	1440	2125
Диапазон рабочих подач по осям X, Y, Z	мм/мин	1–10000	1–10000
Ускоренные подачи по оси Y	мм/мин	15000	15000
Ускоренные подачи по осям X, Z	мм/мин	20000	20000

