

BE PART OF IT

БУДЬ ЧАСТЬЮ ЭТОГО

В мае компания WFL Millturn Technologies GmbH — один из ведущих мировых поставщиков токарно-сверлильно-фрезерных центров для комплексной обработки — провела очередную технологическую выставку своих достижений под девизом «Be PART of it — Будь ЧАСТЬЮ этого». Форум 2011 собрал рекордное количество участников: 25 фирм-экспонентов из различных стран, среди которых ведущие производители обрабатывающего инструмента, оправок, измерительных средств, систем CAD-CAM и пр., и более 750 специалистов со всего мира.

На торжественном открытии выставки присутствовали Глава Федеральной земли Верхняя Австрия д-р Йозеф Пюрингер, Президент Торгово-Промышленной палаты Федеральной земли Верхняя Австрия д-р Рудольф Траунер, представители посольства Китайской Народной Республики в Австрии, владелец фирмы WFL д-р Хельмут Ротенбергер и председатель правления Autania AG г-н Ральф Вебер.



↑ **Норберт Юнграйтмайр:**
«Новейшие разработки сегодня являются основой для успешного будущего»



↑ **Руководитель отдела маркетинга г-н Дитер Шатцл:**
«Этот технологический форум был успешным!»

НАШ ГЛАВНЫЙ КОЗЫРЬ — ЭТО НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ

Кроме модельного ряда станков, начиная с «маленького» M35-G Millturn до уникального обрабатывающего центра M150 Millturn, посетителям были представлены инновации в области программного обеспечения, технологических и измерительных операций. Особенное впечатление произвела серия многофункциональных токарно-сверлильно-фрезерных центров



↑ **Офис компании WFL Millturn Technologies GmbH & Co.**

M100 / M120 / M150, позволяющих осуществлять комплексную обработку сложных длинномерных деталей (до 8 м).

«Последние разработки станины, шпиндельного модуля, оси C, задней бабки, устройства смены инструмента делают новое поколение станков еще более привлекательным», — сказал г-н Норберт Юнграйтмайр, исполнительный директор WFL.

НОВАЯ РАЗРАБОТКА UHPC

Одной из новинок, представленных компанией на этом форуме, было устройство для подачи смазочно-охлаждающей жидкости UHPC (Ultra High Pressure Coolant),



↑ **Свыше 750 специалистов со всего света приняли участие в технологическом форуме, проходившем в этом году под девизом «Be PART of it — Будь ЧАСТЬЮ этого»**

ОДИН СТАНОК MILLTURN - И МИЛЛИОН ВОЗМОЖНОСТЕЙ

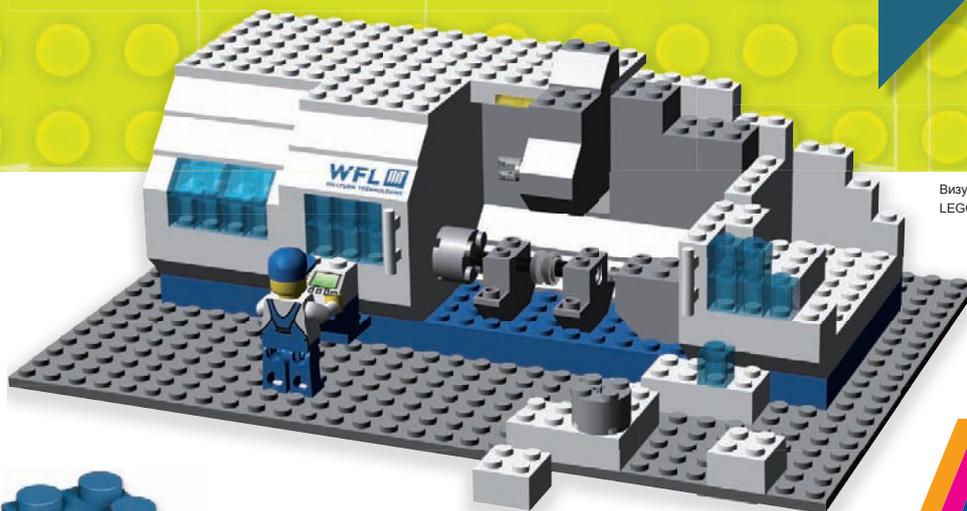
НА МИРОВУЮ
ПРЕМЬЕРУ

ЕМО
2011

Воплотите в жизнь Ваши производственные мечты с нашим новым станком **M80 MILLTURN** - мы разработаем технологическое решение специально для Вас.

при помощи новой,
расширенной модульной
системы WFL

www.wfl-russia.com



Визуализировано в
LEGO® Digital Designer



НОВЫЙ СТАНОК M80 - МАСТЕРСКИ ПРОДУМАН

WFL Millturn Technologies GmbH&Co.KG | 4030 Linz
Austria | Währingerstraße 36 | Tel +43-(0)732-69 13-0
Fax - 81 72 | E-Mail office@wfl.at | Internet www.wfl.at

ANDRITZ HYDRO GmbH | Artjom-Str. 60, Buero 306
04050 Kiew | Ukraine | Tel.: +380 44 - 484 39 39
Fax: +380 44 - 486 16 65 | <http://www.andritz.com.ua>

 **EMO**
Hannover
19-24.9.2011
Зал 26, Стенд H25

GROUP
AUTANIA

главной особенностью которого является то, что технологическая жидкость подается в зону обработки под давлением 350 бар. «Благодаря этому новшеству можно понизить время обработки точением на 50 %», — рассказывает г-н Райнхард Колль, главный инженер фирмы. — Специалистами компании WFL разработано специальное оборудование, обеспечивающее надежную и эффективную работу UHPS: специальные насосы для подачи СОЖ, мелкодисперсные фильтры и дополнительные охлаждающие установки. Наряду с существенной экономией времени обработки улучшились и безопасность процесса, и качество обработанной поверхности», — продолжает г-н Колль.

■ ДЕМОНСТРАЦИЯ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ

Посетителям выставки были продемонстрированы специальные технологические функции оборудования: глубокое сверление и расточка, внутренняя обточка полостей, фрезерование методом обкатки и прочие сверлильные и фрезерные операции.

Особое внимание производителей энергетического оборудования и авиационной техники было привлечено к станкам, на которых демонстрировалась работа с деталями из труднообрабатываемых материалов. Например, комплексная обработка деталей, покрытых нержавеющей сталью. Он применяется для создания износостойких и коррозионностойких покрытий лопаток компрессоров авиационных двигателей и других деталей, работающих при высоких температурах (до 65 °С). Внутренний контур таких деталей был обработан инструментом с цифровым управлением и выдвигающимися резцами.

■ ОБОРУДОВАНИЮ MILLTURN — САМАЯ ВЫСОКАЯ ОЦЕНКА

«Обрабатываемые центры для комплексной обработки, созданные специалистами фирмы WFL, превзошли все наши ожидания!», — так высказывались посетители выставки, ознакомившись со всеми станками. Это и неудивительно! Ведь многолетний опыт работы компании по усовершенствованию технологического процесса комплексной обработки сделал продукцию WFL эффективной и надежной. Руководитель отдела маркетинга г-н Дитер Шатцл был удовлетворен



↑ На демонстрационных деталях, максимально приближенных к реальным, наглядно показан почти неограниченный спектр возможностей ОЦ

результатами форума: «За время проведения выставки мы продали два станка в Россию и получили много заявок на наше оборудование из стран Средней Европы и стран BRICS (Бразилия, Россия, Индия, Китай, ЮАР). Предлагаемый нами комплекс технологий охватывает практически все необходимые обрабатываемые операции современного производства. Этот технологический форум был успешным!».



В 2013 году WFL — лидер в технологии комплексной обработки — приглашает на очередной технологический форум. Сможет ли компания и через 2 года повторить такой успех? Посмотрим.

@ Контактная информация

WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG

Wahringerstraße 36, 4030 Linz
 Telefon: +43/732 6913-8590
 Telefax: +43/732 6913-2006
 Hr. Dieter Schatzl
 Email: marketing@wfl.at
 Internet: www.wfl.at



↑ Торжественное открытие. (Слева направо) Глава Федеральной земли Верхняя Австрия д-р Йозеф Пюрингер, Президент Торгово-Промышленной палаты Федеральной земли Верхняя Австрия д-р Рудольф Траунер, исполнительный директор WFL г-н Норберт Юнграйтмайр, владелец фирмы WFL д-р Хельмут Ротенбергер, Советник от КНР при ООН Chen Peijie и Председатель правления Autania AG г-н Ральф Вебер



↑ Благодаря новому поколению станков WFL в технологии комплексной обработки сложных деталей не существует границ