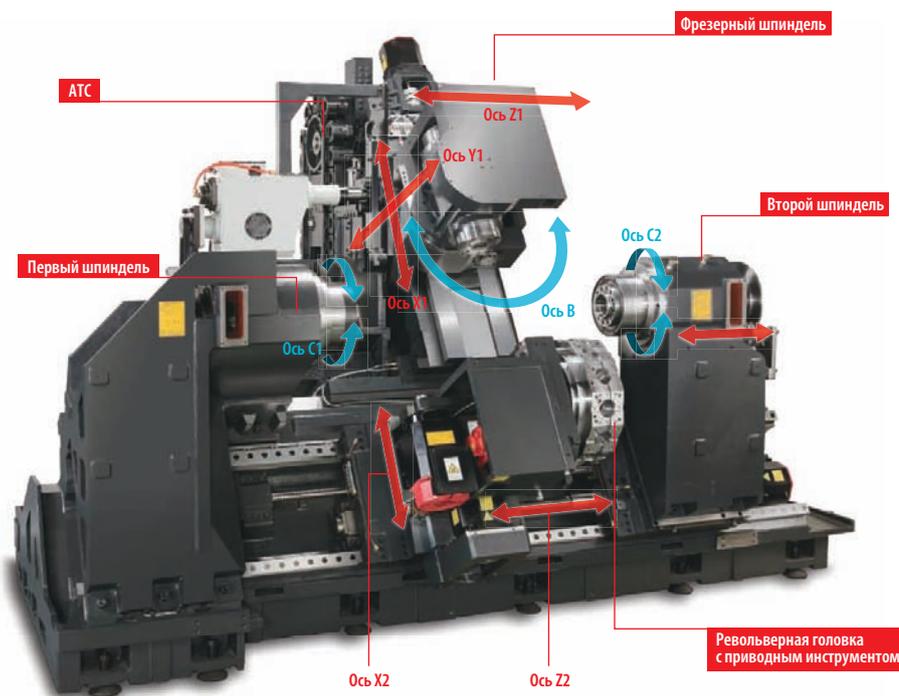


GOODWAY GMS-2600

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ ФРЕЗЕРНО-СВЕРЛИЛЬНЫЙ ЦЕНТР

Прекрасное соотношение цена/качество дает возможность ежегодно реализовать порядка 1500 токарных станков с ЧПУ производства компании GOODWAY (Тайвань) как на самых требовательных рынках мира — японском и германском, — так и там, где цена, увы, является все подавляющим критерием выбора. Более полутора десятков моделей станков, доступных в сотнях модификаций, позволяют выбрать оптимальный вариант токарной и токарно-фрезерной обработки деталей разных размеров и категорий сложности для единичного, серийного и крупносерийного производства.



Токарный фрезерно-сверлильный станок GMS-2600 позволяет использовать до пяти одновременно управляемых осей при обработке одной детали и до девяти осей при одновременной обработке двух деталей, закрепленных в двух оппозитно установленных шпинделях. Необходимо отметить, что модульный принцип построения станка позволяет собрать комплект, максимально учитывающий требования потребителя к технологии обработки деталей.



↑ Мощный (до 22 кВт, 12000 об/мин) поворотный (ось V) фрезерный шпиндель позволяет значительно повысить производительность при фрезерно-сверлильных операциях по сравнению со станками, оснащенными приводным инструментом в револьвере. Автоматический сменщик инструмента (до 40 позиций токарного и фрезерного инструмента) в сочетании с револьверной головкой (12 позиций) позволяет осуществлять обработку деталей с большим количеством технологических переходов



↑ Токарные шпиндель и противощиндель встроенного типа оснащены роликовыми подшипниками, это существенно увеличивает жесткость конструкции по сравнению с вариантом на шарикоподшипниках. Отсутствие ременной передачи позволяет уменьшить потери на трение, повысить надежность работы приводов шпинделей. Использование датчика угла поворота повышенной дискретности уменьшает погрешность отсчета по углу поворота шпинделя

Преимущества токарных станков, оснащенных фрезерными шпинделями, подтвержденные многолетним опытом эксплуатации аналогичного оборудования, изготовленного EMAG (Германия), WFL MILLTURN, (Австрия) заключаются в следующем:

- ◆ сокращение перемещений заготовок по цехам за счет интеграции технологических процессов при обработке на одном станке;
- ◆ сокращение длительности производственного цикла;
- ◆ повышение точности обработки, присущее технологии обработки «за один установ»;
- ◆ возможность сокращения количества основного и вспомогательного персонала.

Annotation

**GOODWAY GMS - 2600
Multitasking turn-milling
and drilling centre**

NC machining technique by Taiwanese company GOODWAY has its market in Japan, Germany and Ukraine (Batex Ltd is the GOODWAY dealer in Ukraine.). Over a dozen of models are available in hundreds of modifications allowing selecting the optimum alternatives of turning machining and turn-milling for parts of various dimensions and difficulty categories in single-piece, serial and mass serial production.

Контактная информация

Представитель компании GOODWAY в Украине

ООО «Батекс»

г. Киев, ул. Тимирязевская, 2
Тел.: +380 44 583-53-82 (84, 85, 86)
e-mail: abotte@batex.ua
www.batex.ua

НАИБОЛЕЕ ПОПУЛЯРНЫЕ МОДЕЛИ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ GOODWAY В УКРАИНЕ

Серия GA-2000

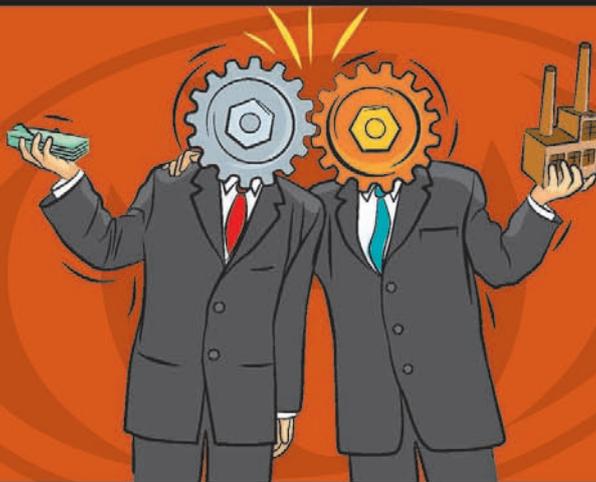


Серия GS-2000



Організатор: ТОВ Експо-центр "МЕТЕОР"
49008, Україна, м. Дніпропетровськ, вул. ім. О.М. Макарова, 27а
тел.: +38 (056) 373-93-70, +38 (0562) 373-93-73

**18-21
ЖОВТНЯ
2011.**



www.expometeor.com

11-а Міжнародна виставка промислового обладнання та металообробки
МАШПРОМ-2011

За підтримки: Міністерство промислової політики України

Партнери: Дніпропетровська обласна державна адміністрація

Інформаційний партнер: АТМ УКРАЇНИ