

Annotation

SWISS+TOOLS

СИСТЕМЫ ДЛЯ РАСТОЧКИ ОТВЕРСТИЙ

Компания Swiss Tools Systems AG была основана в 1971 году в городе Бюрглен, Швейцария, в районе Боденского озера и начала свою деятельность с разработки и производства систем для расточки отверстий на фрезерных станках. В настоящее время производство заводов Swiss Tools насчитывает десятки высокопроизводительных прецизионных станков.

Компания Swiss Tools является ведущим мировым разработчиком и одним из лидеров в производстве систем инструмента и оснастки для черновой и чистовой расточки отверстий диаметром от 3 до 2205 мм.

Номенклатура расточных головок, производимых компанией, следующая.

1

ПРЕЦИЗИОННЫЕ ГОЛОВКИ предназначены для расточки высокоточных отверстий диаметром от 3 до 88,1 мм. Для покрытия этого диапазона диаметров к головкам поставляются соответствующие задаче расточные державки в зависимости от необходимого диаметра расточки:

- ♦ Ø 3–19 мм расточные резцы с напайными твердосплавными пластинами (серия B64...);
- ♦ Ø 5,8–40,1 мм твердосплавные расточные державки (серии B74... и B94...);
- ♦ Ø 9,75–88,1 мм стальные расточные державки (серия B54...);

- ♦ Ø 29,75–88,1 мм стальные регулируемые расточные державки (серия B56...);
- ♦ Ø 5,3–48,6 мм стальные расточные державки для обработки штифтов (серия B94...).

Расточные головки могут быть двух вариантов для данного диапазона:

- ♦ с микрометрической подачей;
- ♦ одновременно с микрометрической подачей и цифровой индикацией. Цифровая индикация позволяет контролировать диаметр расточки с дополнительной точностью.



➤ Прецизионные головки, предназначенные для расточки высокоточных отверстий диаметром от 3 до 88,1 мм

2



Чистовые расточные системы предназначены для обработки точных отверстий диаметром от 3 до 320 мм. Диапазон диаметров может быть покрыт при помощи 6 расточных державок и 2 легкосплавных мостов-переходников.

➤ Чистовые расточные системы, предназначенные для обработки точных отверстий диаметром от 3 до 320 мм

3



➤ **Прецизионные системы, предназначенные для расточки точных отверстий диаметром от \varnothing 23,9–171,1 мм**

Прецизионные системы предназначены для расточки точных отверстий диаметром от \varnothing 23,9–171,1 мм. Для этого диапазона диаметров компания Swiss Tools предоставляет 7 расточных головок и 20 типоразмеров державок.

Глубина расточки увеличивается при помощи добавления переходников-удлинителей. При этом диаметр наружного переходника меньше диаметра, совпадающего с посадочным кругом.

4

Растачивание отверстий диаметром от 86 до 402 мм возможно с помощью расточных головок серии C44.088.086.112, которые предназначены для чистовой обработки.

Расточные же головки серии D44.080.086.112 предназначены для черновой обработки. Диапазон диаметров от 86 до 402 мм может быть достигнут при помощи смены 6 державок-насадок.



➤ **Расточные головки серии D44.080.086.112, предназначенные для черновой обработки**

5



➤ **Расточные головки для черновой расточки предназначенные для отверстий диаметров от 23,5 до 153,0 мм**

Расточные головки для черновой расточки предназначены для отверстий диаметром от 23,5 до 153,0 мм. Требуется 7 видов инструментов, чтобы охватить указанные диапазоны. Каждый инструмент имеет два держателя режущих пластин. Державки режущих пластин существуют в исполнении 70° и 90° в плане, с одиночной либо синхронной регулировкой.

При обработке резанием в тяжелых условиях можно применить метод ступенчатого резания (когда режущие вершины державок находятся на разных диаметрах и вылетах по оси "Z").

6

Растачивание отверстий диаметром от 150 до 2205 мм осуществляется мостами-переходниками, выполненными из прочного, но легкого материала. Диапазон диаметров от 130 до 655 мм может быть достигнут при помощи смены 10 мостов-переходников.

➤ **Мосты-переходники для растачивания отверстий диаметром от 150 до 2205 мм**



Кроме того, новейшими разработками компании Swiss Tools стали:

- ♦ оснастка типа HSK-T для токарных станков с ЧПУ;
- ♦ двойной держатель HSK-T для использования на токарно-фрезерных обрабатывающих центрах.

Подробнее в следующих публикациях.

Специалисты технологической группы Технического Центра «ВариУс» готовы оказать помощь в процессе подбора и внедрения расточного инструмента Swiss Tools, а также в отработке режимов резания.

Контактная информация

Технический Центр «ВариУс»

спуск Калинина, 10, г. Днепропетровск, 49038
Тел.: (056) 790 06 79 (85); факс: (056) 790 06 81
e-mail: admin@varius.com.ua