



## СЕРИЯ КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ ПРЕССОВ ОТ YANGLI

Компания Yangli, имея колоссальный опыт в производстве листообрабатывающего оборудования, представляет на рынке две серии координатно-пробивных прессов с ЧПУ: МР и Т-30. Их главным преимуществом являются высокое качество и лояльная цена. Основное назначение — вырубка, пробивка и формовка металлического листа.

### ■ ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ РЕШЕНИЙ

Техническими особенностями координатно-пробивных прессов Yangli являются:

- ♦ современная и надежная приводная гидравлическая система (патент ZL 2 63309.7), способная автоматически управлять ходом поршня в зависимости от толщины листового металла, специально рассчитана для перфорирования, штамповки, вырубки и т.д. Пробивной пресс оборудован автоматической гидравлической системой защиты от перегрузок, которая гарантирует идеальное качество выходной продукции и сохранность инструмента даже после многих часов работы;

- ♦ комбинированный рабочий стол с жесткими щетками и стальными шариками поглощает шум и вибрацию, а также защищает поверхность листа при работе. В координатно-пробивных прессах Yangli установлена продольная литая рама, спроектированная для компенсации вибраций в направлении удара (патент ZL 01 2 63310.0);

- ♦ индексные станции состоят из системы червячных шестерен, которые позволяют установить инструмент диаметром до 114,3 мм. Двойная револьверная головка имеет удлиненный корпус, что повышает соосность пробивного и формующего инструментов, продлевая их срок службы и обеспечивая отличное качество деталей;

- ♦ пневматические и гидравлические устройства (производство Германии), выполненные по евростандарту, гарантируют безотказную работу оборудования. Прецизионные шарико-винтовые пары с большим ходом и линейные направляющие обеспечивают повышенную точность перемещений — 0,1 мм;

- ♦ зажимающие устройства с автоматической функцией защиты рабочих органов от повреждений позволяют в определенной зоне выполнять, например, только обрезку, без пробивки материала, предупреждая поломки и увеличивая тем самым срок службы

### Авторы статьи

С.В. Лебедь, директор,  
Р.А. Касянчук, технический специалист,  
ООО «ЗЕНИТЕК УКРАИНА»

### Annotation

#### New Developments from Yangli: Patented Technologies for Coordinate Punching Presses

*The technical features of the new coordinate punching presses from Yangli include a hydraulic drive system which is capable of automatically controlling the piston movement depending on the thickness of the metal sheet, and a lengthway cast frame designed to compensate the vibration in the stroke direction. Both features are patented.*

стола. Возможна установка более жестких гидрозажимов для уменьшения вероятности коробления листового материала. Кроме того, данная опция позволяет фиксировать лист рядом с работающим пуансоном;

## Токарные центры с ЧПУ (серия NCL)

- Высокоскоростной шпиндель, до 6000 об/мин
- Возможность установки шпинделя с диаметром до 60 мм
- Современная система ЧПУ Arix



## Фрезерные центры с ЧПУ (серия V)

- Высокоскоростная обработка, до 12000 об/мин
- Ускоренная подача по осям, до 24 м/мин
- Могут поставляться с 2-х осевыми столами



## Токарно-фрезерные центры с ЧПУ (серия TM)

- Подвижной суппорт с приводным инструментом
- Основание с демпфирующими элементами
- Одновременное управление 5-ю осями



Официальный представитель в Украине

**ООО «ЗЕНИТЕК УКРАИНА»**

[www.zenitech.com.ua](http://www.zenitech.com.ua) • [director@zenite.ch](mailto:director@zenite.ch)

г. Днепропетровск  
ул. Строителей, 23,  
тел.: +38056 3779733

г. Киев  
пр. Воссоединения, 19,  
тел.: +38044 2391044

г. Львов  
ул. Старознесенская 1г.  
тел.: +380322322646

♦ контроль процессов осуществляет современная 4-осевая система ЧПУ FANUC OiP или SIEMENS SINUMERIC 840D (оси X, Y, T, C), обладающая функциями графического отображения, пошагового выполнения задания, программирования во время работы и современной системой диагностики. Управляющий стандарт — G код, интерфейс — RS232. Система ЧПУ способна отслеживать и предупреждать о перегрузках, выходах за пределы рабочей зоны, переполнениях емкостей и других ситуациях, возникающих в механической или электрической части прессы. Для управления револьверной головкой разработано специальное программное обеспечение — для смазывания всех трущихся деталей в процессе работы прессы разработана специальная централизованная система, что сокращает износ и продлевает срок службы станка в целом.



➔ Комбинированный щёточно-шариковый стол

Схема расположения инструментальных станций в револьверном барабане



**■ ПРЕССА СЕРИИ МР**

Самый маленький пресс МР 7-30, рассчитанный на номинальное усилие удара 300 кН, имеет разомкнутый тип рамы и производит 270 ударов в минуту. Пресс МР 10-30 отличается сомкнутой литой рамой, быстродействием ударной головки — 450 или 900 ударов в минуту, возможностью установки до 40 инструментов. Следующие два представителя этой линейки, пресса МР10-40 и МР 10-50 с номинальными усилиями 400 и 500 кН, обладают быстродействием ударной головки 450 и 300 ударов в минуту соответственно. Максимальная толщина пробиваемого материала достигает 8 мм — для МР 10-50.

**■ ПРЕССА СЕРИИ Т-30**

В этих прессах сочетаются все современные технологии листообработки ударно-пробивным методом. Здесь ударный механизм имеет меньший рычаг, чем в прессах серии МР, что продлевает его срок службы. Быстродействие ударной головки составляет 600 или 900 ударов в минуту при номинальном усилии удара — 300 кН. возможность установки до 4 инструментальных станций (А, В, С и D) для экономии при закупке инструмента. Скорость вращения револьверного барабана, 30 об/мин при скорости подачи листов — 106 м/мин, позволяют значительно сократить время производства деталей. Эти пресса предназначены для крупносерийного производства с высокими требованиями к качеству выпускаемой продукции.

Площадка под установку координатно-пробивного станка Yangli зачастую не требует капитального переоборудования производственных помещений. ⚙️

Тип станции	40 станций	32 станции	24 станции	Диаметры инструмента, мм
A	20	16	12	3,00–12,70
B	16	12	8	12,70–31,75
C (индексная)	2	2	2	31,75–50,80
D	2	2	2	50,80–88,90*

\* Возможно увеличение до 114,30 мм



➔ Координатно-пробивной пресс серии МР



➔ Координатно-пробивной пресс Т-30