

Hurco VMX 30 Is What the Winners Need!

In the highway motor racing the time is the determining factor. So, the mechanical processing of the KTM Road Racing should have the velocity and flexibility. If there are any failures of cylinders, transmission gear components, the on-call manufacture will take place. Here the essential role plays the choice of the corresponding machine. With three-dimensional processing centre HURCO VMX 30, combining with the control program WinMax© located in the shop-floor, the KTM team made the right choice.

*В г. Маттигхофен
около 1200 сотрудников
производят более 80000
мотоциклов в год*



Фото: KTM

О качестве и целесообразности приобретения того или иного оборудования лучше всего расскажет тот, кто его ежедневно эксплуатирует. Например, о станке HURCO VMX 30 — специалисты всемирно известного австрийского производителя мотоциклов — фирмы KTM.

*Команда KTM уже 6 лет
показывает хорошие
результаты в шоссейном
гоночном мотоспорте*

HURCO VMX 30 — то, что нужно победителям!

ИСТОРИЧЕСКИЙ ЭКСКУРС

Компания KTM Road Racing (г. Маттигхофен, Австрия) известна в мире мотоспорта вот уже более 50 лет. Непосредственно на производстве сегодня занято примерно 1200 сотрудников, и еще 400 представляют фирму за пределами Австрии. Коллективными усилиями они выпускают более 80000 спортивных мотоциклов в год. И, как следствие, KTM уже не первое десятилетие находится на самой вершине мирового рейтинга среди производителей гоночной мототехники.

Следует отметить, что в первые годы своего существования компания (точнее, ее спортивная команда) не упускала возможности заявлять о себе участием в мотокроссах самого разного уровня. Потом, по разным причинам, «шоссейная составляющая» из деятельности KTM на время исчезла. И вот после 30-летнего перерыва австрийцы снова вернулись на мототрассы.

Нынешняя заводская команда была основана в 2002 году. Руководит ею Харальд Бартоль, 14-кратный призер международных гонок на мотоциклах классов 50, 125 и 250 см³. Он же является начальником конструкторского отдела Road Racing.

Успехи молодой команды не заставили себя долго ждать: уже в 2004 году она праздновала свои первые победы. А в 2005-м один из ее членов, Мика Каллио, стал вице-чемпионом

мира в классе 125 см³ и одновременно принес «чемпионский титул» своей фирме — KTM была признана сильнейшей в мире в области конструкторских решений для мототехники. Закономерно, что серьезные победы в мотогонках совершенно немыслимы без совершенной спортивной техники.

СПЕЦПРОИЗВОДСТВО

Когда в 2002 году обсуждался вопрос о создании отдела Road Racing, то сразу же была поставлена и более узкая задача — обеспечить свою спортивную команду специальной производственной базой, оснащенной самым современным оборудованием, соответствующим, помимо прочего, специфике тех работ, которые придется выполнять. Речь шла о необходимости изготавливать и дорабатывать каждый гоночный мотоцикл для команды в режиме индивидуального, эксклюзивного подхода. До 95 % деталей, из которых состоит мотоцикл, предназначенный для престижных гонок (это и блок двигателя, и цилиндры, и поршни, и диски сцепления, и десятки других узлов), производятся либо в единственном экземпляре, либо очень малой серией. При этом в конструкции используются самые различные материалы: от достаточно традиционных (магний, алюминий, титан) до экзотических (пластмассы типа синтимид, веспел и т. д.). Основной конструкторский принцип при выборе — чем легче, тем лучше.



Фото: Hiroshi Aoyama – KTM Racing



HURCO VMX 30
в действии
на KTM Racing



Фото: x-technik

ЧПУ WinMax с двойным дисплеем удобно в использовании и быстро осваивается оператором



Фото: x-technik

Все силовые части KTM изготавливаются на собственном производстве

Технические данные VMX 30

Рабочая зона	1 020 x 510 мм
Максимальная нагрузка	1 000 кг
Перемещение по осям	1 000 / 510 / 760 мм
Мощность шпинделя	13 кВт
Скорость вращения шпинделя	12 000 об/мин
Магазин инструментов	24 мест
Скоростные перемещения X / Y / Z	35 / 35 / 30 м/мин
Размеры станка (Ш/Д/В)	2 200 / 2 350 / 2 750

Удовлетворить всем этим требованиям могли бы станки, во-первых, точные и надежные, во-вторых, достаточно гибкие в переналадке и максимально простые в обслуживании и управлении. Проанализировав предложения поставщиков металлообрабатывающего оборудования, специалисты KTM остановили свой выбор на станках HURCO и приобрели для вновь организованного подразделения трехкоординатный обрабатывающий центр HURCO VMX 30. По замыслу создателей он изначально предназначен для работы именно в единичном или мелкосерийном производстве. Совершенство его конструкции и многофункциональность удачно дополняет система ЧПУ WinMax®, простая для понимания, удобная в работе и не требующая оператора высокой квалификации. Сбалансированный прецизионный шпиндель, с высоким крутящим моментом и максимальной скоростью вращения 12000 об/мин, который позволяет обрабатывать широкую номенклатуру материалов, сервоприводы нового поколения, большой дверной проем для загрузки и разгрузки рабочего стола, а также магазин для инструментов на 24 позиции — это лишь часть достоинств, характеризующих удачную разработку HURCO, ОЦ VMX 30.

Освоение нового ОЦ не потребовало значительных усилий. ЧПУ WinMax® с двойным экраном настолько удобно для пользователя, что оператор легко и быстро входит в курс

дела, даже не располагая глубокими знаниями в области технологий механообработки. «В течение 14 дней я самостоятельно изучил программирование на ЧПУ WinMax®, но дополнительный курс обучения в офисе Hurco усовершенствовал мои навыки», — утверждает господин Ганс Гибль, ответственный за механическую обработку на ОЦ.

VMX 30 позволяет эффективно распорядиться самым важным производственным ресурсом — временем. С помощью ЧПУ WinMax® данные чертежей или файлов DXF очень легко переносятся в машину. Благодаря простому диалоговому программированию, интегрированному модулю расчета контуров и удобству управления рабочий может быстро осуществлять наладку станка.

«Мы часто выполняем срочные и сверхсрочные заказы. Они могут поступить в ходе тренировок команды, в ходе официальных соревнований и даже между ними. Чтобы реагировать молниеносно, нам приходится укладываться в кратчайшие сроки, что немислимо без соответствующего оборудования. И в этом нам помогает станок VMX 30 с ЧПУ WinMax®, — с довольной улыбкой рассказывает господин Гибль. — Настоящим вызовом для нас являются мотогонки за рубежом Австрии, в которых наша команда участвует довольно часто. Между гонками команда тоже не бездействует. То есть, исходя из опыта, мы должны предвидеть ситуацию на три-четыре гонки

вперед и, соответственно, вовремя обеспечить команду необходимыми запчастями».

Доступ в отделение, где установлен станок, позволен только избранным сотрудникам, чтобы секреты производства не покидали фирму. Нужные детали производятся исключительно для потребностей гоночной команды KTM — команды соперников не имеют возможности приобрести их или познакомиться с технологическим процессом. «Все ответственные элементы конструкции производятся у нас в цехе, и это происходит за закрытой дверью», — подтверждает степень секретности спецподразделения Ганс Гибль.

Одним словом, бизнес — как бизнес. В компании KTM лучше других знают, как именно производить лучшие в мире спортивные мототциклы. Тем более — для своей команды. 🏍️

KTM Sportmotorcycle AG

Stallhofnerstrasse 3, A-5230 Mattighofen
Tel : 0043 7742 6000 0
www.ktm.at

ООО «Лист К»

Эксклюзивный дистрибьютор
HURCO в Украине
32300, г. Каменец-Подольский, а/я № 74
пр-т. Грушевского, 2, корпус 9
Тел./факс: +38 (03849) 200 57
info@list-k.net; www.list-k.net