



ВЫГОДЫ ОТ МОДЕРНИЗАЦИИ

Савеловский машиностроительный завод — одно из крупных станкостроительных предприятий России, прочно занимающее лидирующие позиции на рынке производителей уникального оборудования. Кроме того, оно способно выполнить на высочайшем техническом уровне модернизацию практически любого станка — как отечественного, так и импортного. Гарантией качества является многолетний опыт, накопленный при поставке оборудования для аэрокосмического комплекса страны.

Савеловский машиностроительный завод (СМЗ) известен тем, что выпускает большую гамму станков, прессов и других машин для различных отраслей промышленности, в первую очередь — для аэрокосмической. Он оснащен высокоточным импортным и отечественным (в том числе собственного производства) оборудованием, имеет высококвалифицированные кадры инженеров — конструкторов, программистов, технологов и станочников. В номенклатуру его продукции входят:

- ♦ токарные и фрезерные станки с ЧПУ различного назначения (в том числе для изготовления деталей из труднообрабатываемых материалов типа титана), типоразмера и точности;
- ♦ обрабатывающие центры нового поколения и многофункциональное интегрированное оборудование;
- ♦ современные машины для раскроя и обработки листового материала;
- ♦ унифицированные узлы;
- ♦ специальное и специализированное оборудование для высоких технологий.

С марта 2004 года завод вошел в состав крупного и динамично развивающегося холдинга ГК «Бородино».

Учитывая, что сегодня для многих промышленных предприятий стран СНГ полное техническое перевооружение является исключительно сложной в финансовом отношении задачей, Савеловский машиностроительный завод предлагает потенциальным заказчикам также проведение ремонта и модернизации (реновации) всего станочного парка. Подобный подход позволяет при сравнительно скромных затратах вывести характеристики имеющегося оборудования на современный конкурентоспособный уровень, не уступающий многим зарубежным аналогам. Важно отметить, что СМЗ

сегодня — одно из немногих в России предприятий, способных выполнить высококачественный ремонт и современную модернизацию станков, выпущенных ранее серийно.

Огромный опыт производства сложных и высокоточных, а порой и просто уникальных машин, достижения последних лет в области передовых технологий позволяют специалистам завода превратить устаревший станок в современный, с расширенными функциональными возможностями. Это касается практически любого ранее выпускаемого оборудования — как собственного производства, так и других фирм, включая зарубежные. Примером могут слу-



Annotation

The Benefits of Modernization

Savelovo Machine Building Plant is one of the largest machine-tool builders in Russia. Today the plant takes a leading position in the market of unique equipment producers. The plant is able to make upgrading almost any machine at the highest technical level. The guarantee of quality is a many years' experience in the supply of equipment for the aerospace complex.

жить вертикально-фрезерные станки с ЧПУ мод. 6M13PC / BC / BC4, MA655 BC1 / 2 / 3 – в 3-, 4- и 5-координатном исполнении, ФП 7/17/27/37/BC/BC2/BC3, которые созданы на базе их предшественников: 6M13, MA655, ФП7/17/27/37 и представляют собой результаты глубокой модернизации.

Модернизированные станки имеют совершенно новые характеристики (см. табл.). Станки имеют зоны резания типа «кабинет», новый механизм смены инструмента на 12 мест. У них повышены обороты шпинделя и скорости перемещения по координатам, номинальная мощность электрошпинделя доведена до 60 кВт (используются элект-



↑ Станки серии ФП17 до и после модернизации



Информация к статье

Сравнение технических характеристик станков до и после модернизации

	ФП17МН	ФП17ВС3
Класс точности	Н	П
Наибольшее перемещение по координатам, мм		
X, мм	1600	1600
Y, мм	600	660
Z, мм	250	480
Скорости подачи		
Рабочие:		
по осям X, Y, мм/мин	1500	40000
по оси Z, мм/мин	1200	40000
Быстрые перемещения:		
по осям X, Y, мм/мин	2400	40000
по оси Z, мм/мин	1200	40000
Главный привод		
Мощность, кВт	22	60
Частота вращения электрошпинделя, об/мин	2055	24000
Габаритные размеры		
L × B × H, мм	5040 × 1200 × 3250	6165 × 4715 × 3345
Масса, кг	14000	16000


рошпинделя как, собственного производства так и зарубежного). Применение новых систем ЧПУ (FLEX NC, SIEMENS, NC-110) и приводов позволяет значительно повысить точность обработки, производительность в 5–10 раз по сравнению с оборудованием 10–15-летней давности. Возможна установка 4-й, 5-й оси за счет применения поворотных столов производства СМЗ.

Специалисты Савеловского машиностроительного завода оперативно проводят анализ технического состояния оборудования заказчика, согласуют с ним оптимальный вариант восстановления и уровень модернизации. Особенностью их работы является быстрая и качественная разработка проекта, возможность применения как отечественных, так и импортных комплектующих изделий

- ♦ систем управления, позволяющих многокоординатному оборудованию работать с высокими скоростями и точностью;
- ♦ электрошпинделей с большим числом оборотов, применяемых для фрезерной и токарной обработки;
- ♦ частотных преобразователей с широким диапазоном регулирования, высокой надежностью и точностью управления;
- ♦ синхронных и асинхронных двигателей приводов подач с соответствующими размерно-силовыми параметрами, позволяющими встраивать их в существующие конструкции станков.

Проведение модернизации является наиболее целесообразным с экономической точки зрения — цены составляют от 50 до 70 % от стоимости нового оборудования, значительно сокращаются сроки изготовления. После выполнения капитального ремонта и модернизации наши специалисты проводят пусконаладочные работы оборудования. На все оборудование предусмотрено гарантийное обслуживание, осуществляется поставка запасных частей, как на новое оборудование.

Среди традиционных клиентов СМЗ, ведущих техническое перевооружение в партнерстве с савеловскими станкостроителями, такие известные высокотехнологичные предприятия России, как:

- ♦ КБ «Сухой», РСК «МИГ», «КНААПО», «ВАСО», «Сокол», «Иркут»;
- ♦ ОАО «Вертолеты России»;
- ♦ ракетно-космический центр им. Хруничева;
- ♦ ОАО «Алмаз – Антей»;
- ♦ ОАО «КАМАЗ», Ульяновский автомобильный завод. 



 **Информация к статье**

Сравнение технических характеристик станков серии 6M13 до и после модернизации

	6M13CH3K	6M13BC
Класс точности	Н	П
Наибольшее перемещение по координатам, мм		
X мм	900	1000
Y мм	300	320
Z мм	380	300
Скорости подач		
Рабочие:		
по осям X,Y, Z мм/мин.	3–4000	20000
Быстрые перемещения:		
по осям X,Y, Z мм/мин.	3–4000	20000
Главный привод		
Мощность, кВт	15	19,5
Частота вращения электрошпинделя, об/мин	20–2500	18000
Габаритные размеры		
L × B × H, мм	2540 × 3150 × 2970	4000 × 3400 × 3300
Масса, кг	6600	7000

 **Информация к статье**

Сравнение технических характеристик станков серии MA655 до и после модернизации

	MA655A12	MA655BC
Класс точности	Н	П
Наибольшее перемещение по координатам, мм		
X мм	1000	1000
Y мм	500	500
Z мм	630	630
Скорости подач		
Рабочие:		
по осям X,Y/ Z, м/мин	3–10	20/10 40
Быстрые перемещения:		
по осям X,Y/ Z, м/мин	3–10	20/10 40
Главный привод:		
Мощность электрошпинделя производства СМЗ / Фишер, кВт	15	19,5 30
Частота вращения электрошпинделя, об/мин	20–2500	18000 24000
Габаритные размеры		
L × B × H, мм	3820 × 3760 × 3670	4300 × 3630 × 3610
Масса, кг	10000	10700

 **Адрес фирмы**

ОАО «Савеловский машиностроительный завод»
 Россия, 171505, г. Кимры Тверской обл. smz.kimry@mail.ru www.savelovo.biz