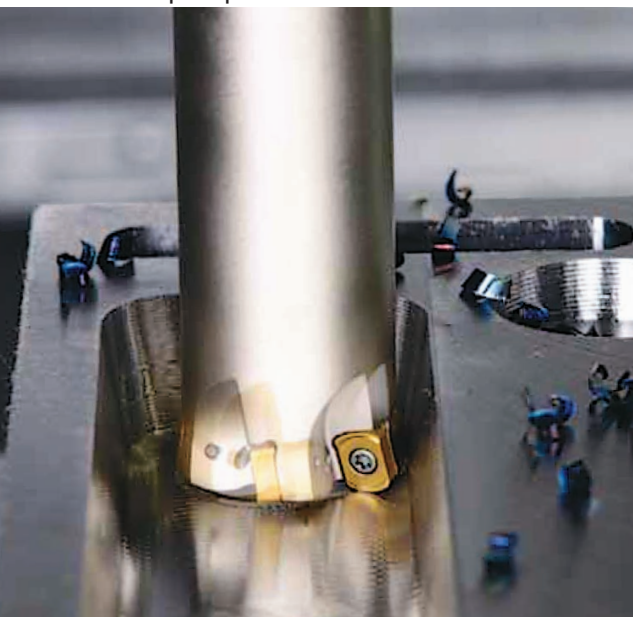


Рис. 1. Фреза серии ChaseFeedPlus Mini NEW



## Annotation

Recent Developments  
by TaeguTec for Milling

TaeguTec introduces a series of brand new products that allow customers to increase quality and efficiency when milling steels, cast irons and tough alloys. Among the materials for processing are originally-shaped metal plates and rationally designed milling tools.

## Новые разработки TaeguTec для фрезерования

TaeguTec вывел на рынок ряд новинок, дающих возможность потребителям существенно повысить качество и эффективность фрезерования сталей, чугуна и труднообрабатываемых сплавов. В их число вошли как пластины с оригинальной геометрией, так и фрезы с рациональной конструкцией корпуса.

Компания TaeguTec приступила к производству двух новых серий фрез — **ChaseFeedPlus Mini NEW** и **ChaseQuad Plus NEW**. Они оснащаются двухсторонними пластинами прогрессивной конструкции и являются развитием хорошо известных и достаточно популярных в Украине моделей инструментов.

Серия **ChaseFeedPlus Mini NEW** (рис. 1) предназначена для работы на высоких подачах при черновой обработке пресс-форм и штампов. С ее помощью можно выполнять торцевое фрезерование, обработку уступов, врезание под углом и по спирали. Новая серия может оснащаться большим количеством пластин за счет уменьшения их размеров. Это способствует увеличению производительности (увеличению подачи).

Серия **ChaseFeedPlus Mini NEW** дополняет собой хорошо известную модель **Chase Feed Plus** за счет расширения линейки диаметров корпуса с 32,00 до 16,00 мм. В ней используется новая утолщенная двухсторонняя пластина **BLMP 0603R-M** (рис. 2) с габаритом 6,00 мм. Она имеет режу-

щие кромки величиной 4,00 мм, что способствует уменьшению затрат на закупку инструмента благодаря более высокой стойкости.

С помощью уникальной геометрии режущей кромки и положительной геометрии передней поверхности можно вести обработку при максимальной подаче 1 мм/зуб и глубине резания 1,00 мм. Данные пластины изготавливаются из сплавов: **TT9080**, **TT7800** и **TT8030**. Сплав **TT7800**

Рис. 2. Пластина  
BLMP 0603R-M

применяется для обработки углеродистых и легированных сталей, **TT8030** предназначен для фрезерования нержавеющей сталей, а **TT9080** — это универсальный сплав, охватывающий все типы обрабатываемых материалов, включая закаленные стали с твердостью до **HRC 50**.

Для изготовления пресс-форм и штампов, в зависимости от габарита обрабатываемой детали, применяют различные типы фрез TaeguTec, оснащаемых пластинами **BLMP 0603R-M**:

- 1) концевые — для небольших и «узких» деталей;
- 2) торцевые — для крупногабаритных деталей и при фрезеровании плоскостей;
- 3) модульные головки с удлинителями серии **T-Flextec** — для получения глубоких полостей, пазов, уступов, которые невозможно обработать с помощью стандартного концевой инструмента.


Как и в других сериях фрез TaeguTec, корпус **Chase Feed Plus Mini NEW** покрывается износостойким и антипригарным покрытием **NickoTec** на основе никеля и имеет каналы для подачи СОЖ (для улучшения удаления стружки из зоны резания).

Результаты испытаний фрезы этой серии приведены в табл. 1.

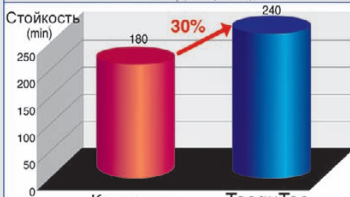
Следующая новинка — это торцевой инструмент из серии **ChaseQuad Plus NEW** (рис. 3), который предназначен для тяжелого

Таблица 1. Сравнительные результаты испытаний фрезы Chase Feed Plus Mini NEW

	Конкурент	TaeguTec
Применение	Высокоскоростная обработка	Высокоскоростная обработка
Фреза	Dia 33	TEBL 532-32-06-S
Пластина	JXXX 09	<b>New</b> BLMP 0603R-M
Сплав	PVD	TT9080
Колич-во пластин	3	5
Материал		
Скорость резания	207	130
Обороты (об/мин)	2000	1294
Подача на зуб	0.3	0.7
Подача (мм/мин)	1800	4528
Глубина (мм)	0.5	0.5
Ширина (мм)	Различная	Различная
Стойкость (мин)	180	240
Объем материала	29.70	72.45

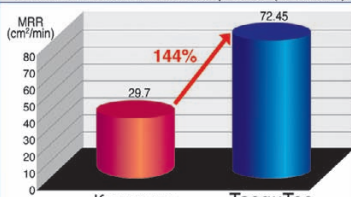


Стойкость (мин)



Конкурент    TaeguTec

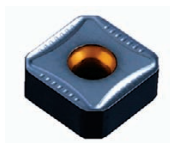
MRR (cm<sup>3</sup>/min)



Конкурент    TaeguTec



← Рис. 3. Фреза серии ChaseQuad Plus NEW



← Рис. 5. Пластина модели SNHX 1606 ANN-MM

чернового фрезерования: обработки привалочных поверхностей, снятия большого слоя металла за один проход, снятия упроченной корки, песка и включений с поволоков. Эти фрезы являются логическим продолжением серий **LS-Mill Plus** с пластиной SNGX 1205 (угол в плане 45 и 75°) и **ChaseQuad Plus** с пластиной SNGX 1306 (угол в плане 88 и 90°).

В данной серии также используются два новых типа двухсторонних квадратных пластин с восемью режущими кромками. Они обладают повышенной стойкостью при больших подачах на зуб за счет увеличенной толщины — 7,8 и 6,35 мм соответственно.

Пластина модели **SNMX 1607 ANTН-M** (рис. 4) предназначена для обработки всех

видов сталей, титановых и жаропрочных сплавов. За счет так называемой «высокопозитивной» геометрии передней части пластины резание происходит с минимальной нагрузкой на кромку и понижается температура в зоне контакта с материалом детали.

В свою очередь пластина **SNHX 1606 ANN-MM** (рис. 5) предназначена для обработки всех видов чугунов. Ее режущая кромка имеет упрочненную геометрию, что положительно сказывается на стабильности обработки чугуна. Пластины устанавливаются на корпуса принципиально новой конструкции с износостойким и антипригарным покрытием **NickoTec** и углом в плане 45°, что позволяет защитить вершину пластины от

преждевременного износа. Максимальная глубина резания при таком исполнении корпуса доходит до 8,8 мм.

На рис. 6 изображены 4 возможные варианта исполнения корпусов фрез.

Тип 1 — крепление с помощью запатентованной системы «винт под углом». Эти корпуса могут выполняться для пластин, работающих как по стали, так и по чугуну. Диапазон диаметров составляет 63–250 мм, а исполнение с подачей СОЖ через инструмент применяется при диаметре корпуса 63–125 мм.

Тип 2 применяется, когда существует вероятность поломки корпуса по какой-либо причине. При этом, как правило, меняются только поврежденные картриджи, а не корпус целиком, что минимизирует затраты на восстановление работоспособности инструмента. Эти корпуса также могут быть выполнены для пластин, работающих как по стали, так и по чугуну. Линейка диаметров — 125,00–315,00 мм.

Тип 3 имеет крепление пластин с помощью клина. Этот тип корпуса используется с моделью пластины **SNHX 1606 ANN-MM** для фрезерования чугуна. Диапазон диаметров — 80,00–200,00 мм.

Тип 4 представляет собой быстросменный корпус большого диаметра (от 200,00 до 400,00 мм), который применяется с пластинами для обработки чугуна.

Более подробную информацию об этих и других новинках можно получить, обратившись в главный офис «ТАЕГУТЕК УКРАИНА» или на сайт компании: [www.taegutec.com.ua](http://www.taegutec.com.ua) К услугам клиентов здесь — штат высококвалифицированных технологов и логистов (более 20 человек), оперативный склад инструмента в Днепропетровске, а также поставки из Южной Кореи с частотой 1–2 раза в неделю. ↗

#### @ Адрес фирмы

ООО «ТАЕГУТЕК УКРАИНА»  
г. Днепропетровск, пр. Пушкина, 40 б  
Тел: 8(056)790-70-99  
Тел/факс: 8(056)790-71-18  
e-mail: [td@taegutec.com.ua](mailto:td@taegutec.com.ua)  
[www.taegutec.com.ua](http://www.taegutec.com.ua)



← Рис. 4. Пластина модели SNMX 1607 ANTН-M

→ Рис. 6. Новые типы исполнения корпусов фрез TaeguTec



Крепление винтом



С картриджами



Крепление клином



Быстросменный тип