



ИННОВАЦИИ ОТ FRONIUS

КАЧЕСТВО, ПРИЗНАННОЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯМИ



Австрийская компания **Fronius International** хорошо известна среди специалистов в области сварочных технологий во всем мире. Кроме центрального офиса в г. Петтенбах, она располагает производственными мощностями как у себя на родине, так и в Чехии и Украине. Компания производит системы зарядки батарей, сварочную технику и электронику для солнечных установок. В последнее время она предложила своим клиентам ряд передовых разработок, повышающих эффективность и качество выполняемых работ.

FRONIUS INTERNATIONAL В ЦИФРАХ И ФАКТАХ

Чтобы точнее представить, что такое **Fronius International** сегодня, стоит ознакомиться с наиболее красноречивыми показателями ее развития, выраженными в цифрах. Количество сотрудников компании в отделениях и представительствах по всему миру составляет 2677, из них 1923 работают в Австрии. Гордость предприятия — отдел опытно-конструкторских разработок — насчитывает 358 высококвалифицированных специалистов. 14 дочерних фирм, два представительства (по сварочной технике в Турции и электронике для солнечных установок — в Китае) и 130 международных партнеров по сбыту дают компании возможность направлять на экспорт 93 % своей продукции. Удельный вес инвестиций в 2009 году составил 14,9 % от общего оборота компании в 329 млн евро. Благодаря колоссальному производственному опыту и постоянному техническому совершенствованию, компания обладает на сегодняшний день 649 действующими патентами и входит в число мировых технологических лидеров.

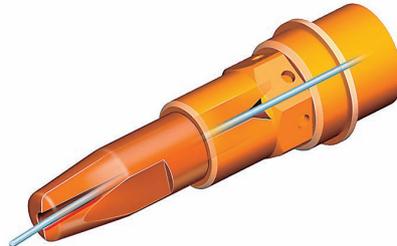
В сентябре 2009 года на крупнейшей сварочной выставке в г. Эссен **Fronius** представила специалистам ряд инноваций.

- ♦ Технологию **TransSteel** для сварки стальных конструкций в машиностроении, кораблестроении и строительстве.

- ♦ **Virtual Welding** — систему для обучения сварщиков в максимально приближенных к реальности условиях.

- ♦ Технологию **CMT Advance** для соединения тонких и разнородных металлов при минимальном тепловложении.

- ♦ Революционную контактную систему **Contec**.



На последней сейчас остановимся особо, поскольку она является ярким примером того, насколько существенно усовершенствование одной детали оборудования может повлиять на сварочный процесс в целом. Основными элементами наконечника **Contec** являются два полуцилиндра, направляющая трубка, прижимная пружина и зажимная гайка. По трубке присадочный материал подводится точно к месту контакта полуцилиндров, а пружина оказывает на них постоянное давление. Благодаря этому обстоятельству, несмотря на обусловленный процессом подачи проволоки износ полуцилиндров, обеспечивается их постоянный контакт. В отличие от традиционных наконечников, **Contec** свойственна высокая стабильность сварочного процесса

на протяжении всего рабочего цикла и почти 15-кратное увеличение срока эксплуатации. Неоспоримым преимуществом данного продукта является его универсальность, поскольку при использовании проволок диаметром от 0,8 до 1,6 мм достаточно иметь всего один контактный наконечник **Contec**.

Высокие оценки пользователей сварочного оборудования с этой системой служат лучшим подтверждением уникальных возможностей революционной разработки компании. Спустя год после упомянутой выше презентации можно смело заявлять об очередном успехе инноваций от **Fronius**. Предложенные австрийской компанией технологии **TransSteel**, **Virtual Welding**, **CMT Advance** и **Contec** активно применяются на различных предприятиях по всему миру.

Приглашаем всех, кто интересуется прогрессивными и наиболее востребованными сварочными технологиями, посетить стенд **Fronius** на выставках **EuroBlech** (26–30 октября 2010 г, Ганновер (Германия)) и **Международный промышленный форум** (23–26 ноября 2010, г. Киев). Цель экспозиции компании — демонстрация посетителям практической выгоды от использования ее инновационных разработок. ☞

@ Адрес фирмы

ООО «Фрониус Украина»

ул. Славы, 24, с. Княжичи,
Броварской р-н., Киевская обл.
07455, Украина
Тел.: +380/44/2772141; факс: +380/44/2772144
E-mail: sales.ukraine@fronius.com
www.fronius.ua