

ASTRO Sheet-Bending Units

For over 20 years company AMADA has undoubtedly been the best-known and proved supplier of sheet bending process automation solutions. The model family of modern sheet-bending units contains all the latest developments of the company's specialists — from robotized loaders to control programs.



ASTRO-100 NT II PLUS гарантирует экономичную гибку даже при обработке минимальных партий продукции

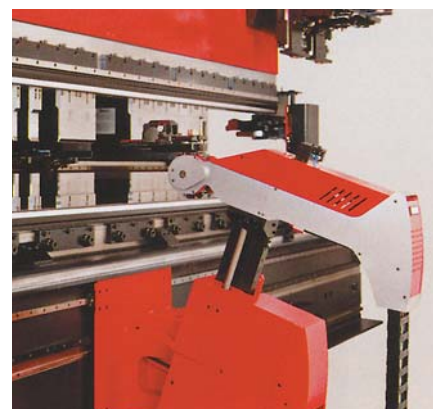
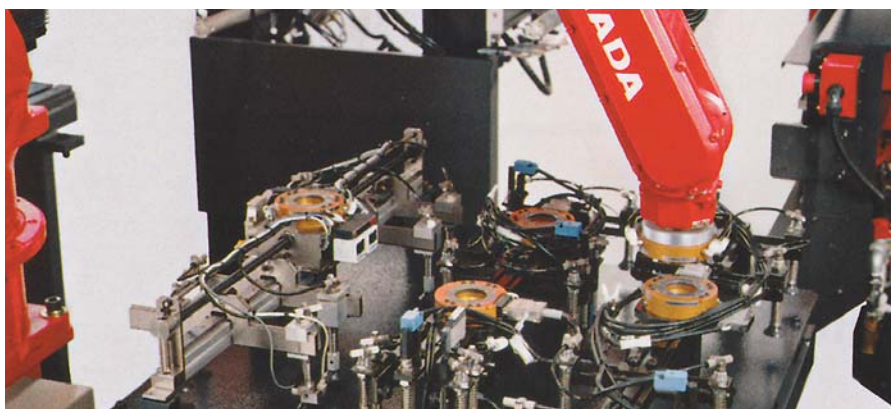
ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ASTRO

Уже на протяжении многих лет компания AMADA, безусловно, является наиболее известным и проверенным поставщиком решений по автоматизации процессов гибки листа. Семейство современных листогибочных комплексов ASTRO содержит в себе все последние разработки специалистов — от роботизированных загрузчиков до управляющих программ.

AMADA известна широкому кругу специалистов как производитель станков с ЧПУ для резки, штамповки, лазерной обработки и гибки листа. Для обработки заготовок небольших габаритов компания предлагает модель ASTRO-100 NT II в различных вариантах. Безупречное поддержание прямолинейности и параллельности траверс и особо точное перемещение пуансонов — условия, необходимые для достижения высокой точности гибки, обеспечиваются компенсационным (уравнительным) цилиндром в нижней балке прессы и серво-гидравлическим приводом. Двигатели прессы работают только во время движения балки, что значительно экономит

потребляемую энергию. Сокращено количество масла в гидросистеме, что вносит свой вклад в охрану окружающей среды. Установка ASTRO-100 NT II обеспечивает рентабельность даже при малых объемах производства, что очень привлекательно в теперешней нестабильной экономической ситуации во время значительного падения объемов промышленного производства. Погрузочно-разгрузочный робот HP-20 грузоподъемностью 20 кг, которым оснащен комплекс, принимает заготовки и передает их к гибочному роботу, установленному непосредственно на нижней балке кромкогибочного прессы. Посредством механичес-


кого грейфера гибочный робот принимает заготовку от робота HP-20 и передает ее на обработку. Благодаря тщательно продуманной технологии, установка ASTRO-100 NT II выполняет гибку самых сложных заготовок в кратчайшие сроки. В процессе гибки участвует вся рабочая длина кромкогибочного прессы. При необходимости грейфер переносит заготовку на специально предназначенную станцию и изменяет свою позицию относительно места обработки заготовки. ASTRO-100 NT II PLUS является очередным шагом на пути автоматизации гибочного производства, в котором автоматизированы все подготовительно-заготовительные опе-



Абсолютно точные результаты гибки обеспечивают гибочные роботизированные прессы производства компании AMADA

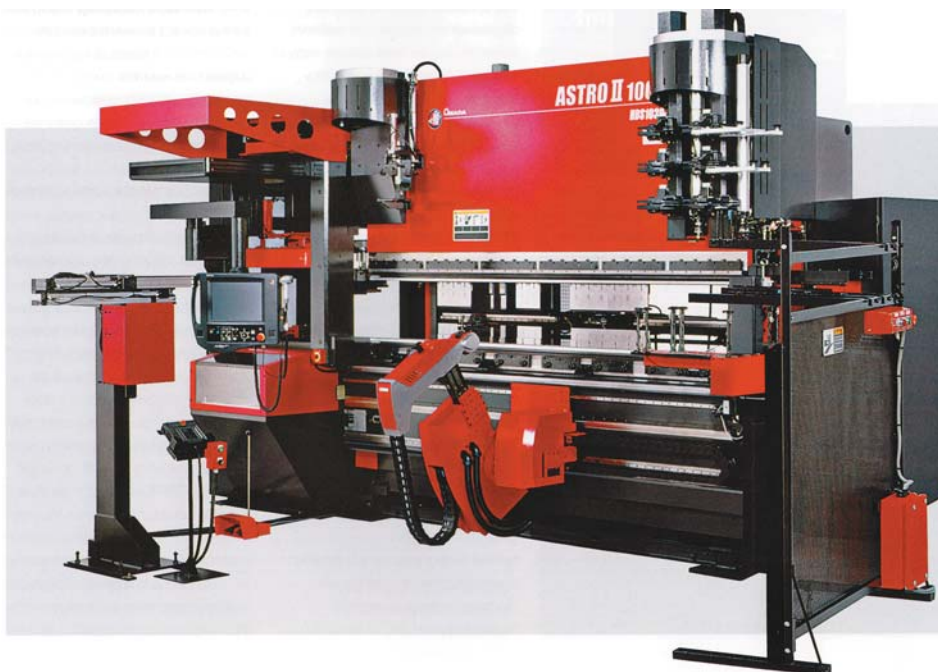
рации, что обеспечивает непрерывность процесса. Полностью исключены ручные операции и паузы, связанные с этим. Автоматические системы смены AGC и АНС самостоятельно выполняют замену грейферов на погрузочно-разгрузочном и гибочном роботах. Сами же грейферы не только захватывают заготовки, но и поддерживают их в процессе обработки, благодаря чему обеспечивается жесткая фиксация заготовки размером до 1000 x 800 мм. Система автоматической смены инструмента АТС оснащена 14 магазинами (обоймами) по 700 мм для штампов (пуансонов) и 17 магазинами по 700 мм для матриц. Четыре манипулятора подают и устанавливают инструменты. В качестве дополнительной опции предлагается инверсионное устройство. Оно производит автоматизированную замену штампов и матриц. Кроме того, в прессах серии HDS используется автоматическая система очистки матриц воздушным потоком и вращающимися нейлоновыми щетками. Погрузочно-разгрузочный робот устанавливается на напольном подкрановом пути длиной 2,5 или 5 м. Рабочий диапазон робота позволяет ему обслуживать до 3 загрузочных станций. Для разгрузки готовых деталей используются ленточные или палетные транспортеры.

При отсутствии автоматизации процессов загрузки и выгрузки обрабатываемых изделий для эргономичного и безопасного взаимодействия человека и робота компания AMADA разработала модификацию TE-LUL ASTRO-100 NT II PLUS. Процессы погрузки и разгрузки в ней осуществляются через шлюзовое отверстие. После того как оператор размещает на станции загрузки листовую заготовку, внешняя дверь шлюза закрывается. После этого открывается внутренняя дверь, и гибочный робот принимает листовую заготовку. По завершении обработки гибочный робот укладывает обработанную деталь снова в шлюз и принимает подготовленную к тому времени следующую заготовку. Благодаря попеременному открыванию и закрыванию дверей, предотвращается возможность контакта оператора с подвижными элементами роботизированной установки.

Девиз «Все из одних рук» для компании AMADA означает идеальную интеграцию всех компонентов установки — от листогибочного прессы, погрузочно-разгрузочных и гибочных роботизированных установок до инструментов, программного обеспечения и поддержки прикладных программ, — которая для материалов разных марок, толщины и геометрии всегда обеспечивает высокую точность и экономичность гибки. 

Технические характеристики

	ASTRO-100 NT II / ASTRO-100 NT II PLUS / ASTRO-100 NT II TE-LUL
Кромкогибочный пресс	HDS-1030NT
Номинальное усилие прессы, КН	1000
Длина стола, мм	3000
Гибочный робот/погрузочно-разгрузочный робот	
Максимальная производственная мощность, кг	20
Диапазон толщин листа, мм	0,6–2,5
Максимальный размер заготовки, мм	1 000 x 800 или 1 800 x 300



НОВОСТИ

В 2008 году компания «Далгакиран Компрессор Украина» стала официальным представителем компании ROBUSCHI S.p.A (Италия) в Украине.

Воздуходувки Robuschi предназначены для сжатия и подачи больших объемов (до 450 м³/мин) воздуха или инертных газов под небольшим давлением (до 2 атмосфер) и могут использоваться в различных технологических процессах. Чаще всего используются при аэрации воды и для пневматической транспортировки сыпучих материалов (зерна, муки, кофе, какао, цемента и т.п.), а также для поддержания процессов горения в печах обжига и сушки. Более чем 60-летняя история компании Robuschi позволяет ей наилучшим образом объединить опыт и самые передовые технологические инновации.

Серия ROBOX

Воздуходувка типа RBS имеет усовершенствованную конструкцию с крыльчаткой, в которой изменяется положение лопастей. Она была специально разработана для компрессорного блока ROBOX.



Воздуходувка данного типа имеет роторы с тремя лопастями со специальным профилем, которые образуют новую систему, понижающую пульсацию потока газа (LOW PULSE) до уровня ниже 2 % от рабочего давления.

Валы воздуходувки имеют увеличенные размеры, что позволяет им работать при повышенных значениях рабочего давления и более высокой скорости вращения.

Подшипники системы имеют усиленную конструкцию, что в особенности выражено у подшипника ведущего вала, который располагается со стороны электродвигателя, что позволяет обеспечить надежную работу агрегата при возникновении повышенных нагрузок от привода с клинообразным ремнем.

Стандартная комплектация:

- ◆ электродвигатель, класс защиты IP55;
- ◆ вентиляцию корпуса;
- ◆ глушитель на входе и выходе;
- ◆ фильтр на входе;
- ◆ предохранительный клапан.

Сферы применения воздуходувок:

- ◆ аэрация воды;
- ◆ обратная промывка фильтров;
- ◆ транспорт газов;
- ◆ пневмотранспорт сыпучих материалов.