



Silver Tiger. Be Acquainted!

Silver Tiger is a new series of hard-alloy plates coated with CVD. The unprecedented jump was done in productivity. No ever before the metal materials were so perfect.



Питер ВИТТЕЧЕК

ЗНАКОМЬТЕСЬ! SILVER TIGER

Silver Tiger — новая серия твердосплавных пластин с покрытием CVD. Совершен беспрецедентный скачок в производительности — никогда ранее металлорежущие материалы не были настолько совершенны.

«Новая серия сменных пластин TigerTec уже с первого момента появления на рынке имеет колоссальный успех. Специалисты во всех уголках мира, испытавшие этот инструмент, получили результаты, значительно превышающие средние, — рассказывает Питер Виттечек, президент Walter AG. — Мы не останавливаемся на достигнутом и используем успех в качестве трамплина для достижения следующей высоты. **Технология Silver Tiger способна увеличить производительность на 50 % и даже 100 %**». Это новая разработка серии твердосплавных пластин с покрытием CVD для точения, фрезерования и сверления.

Название нового высококачественного металлорежущего материала связано с цветом гладкой задней поверхности пластины — она серебристого цвета. Передняя поверхность осталась черной — такой же, как и на пластинах предыдущего поколения. Два цвета пластин Walter — проверенный метод для определения степени износа.

Технология SilverTiger основана на специальной комбинации покрытий в сочетании с новым патентованным методом поверхностной обработки. В результате значительно снижается величина остаточных напряжений. До недавнего времени такие свойства покрытия металлорежущих инструментов было невозможно обеспечить. Уменьшение остаточных напряжений увеличивает прочность, которая компенсирует неизбежную хрупкость, возникающую при нанесении покрытия CVD. **SilverTiger максимально приближен к**

идеальному металлорежущему материалу, обладающему, в теории, максимальной твердостью и прочностью.

Преимущества: минимизированы термические трещины на режущей кромке и термохимический износ по задней поверхности. **SilverTiger также позволяет выполнять обработку с высокими режимами резания, сокращая при этом машинное время операции.** При механообработке очень важно иметь возможность комбини-

ровать резание с СОЖ и без нее. Благодаря чрезвычайно высокому сопротивлению термическим нагрузкам, SilverTiger сохраняет достаточный запас стойкости даже тогда, когда стандартные металлорежущие материалы уже изношены (рис.1). Это особенно важно для операций фрезерования, когда использование СОЖ является причиной шоковых нагрузок.

Для иллюстрации роста производительности при обработке пластинами SilverTiger

■ WKP35S/Пластина SilverTiger

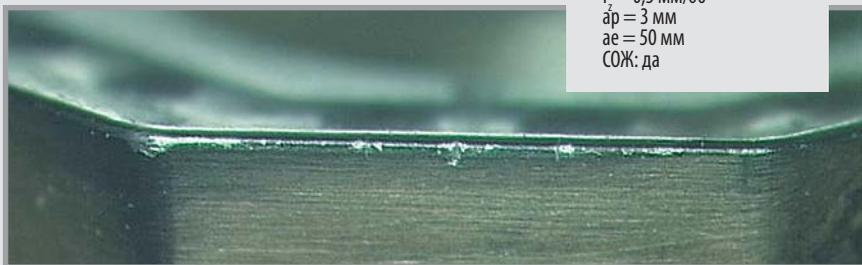




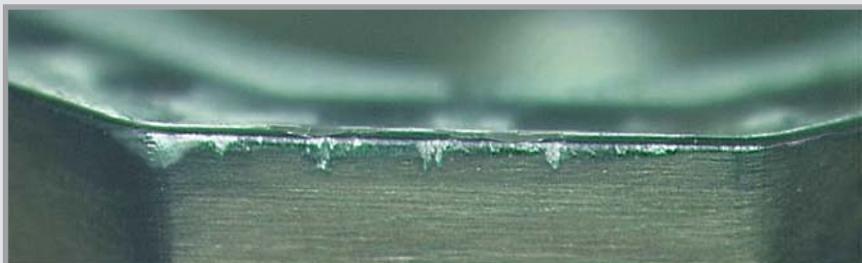
 walter

Tiger-tec® Silver

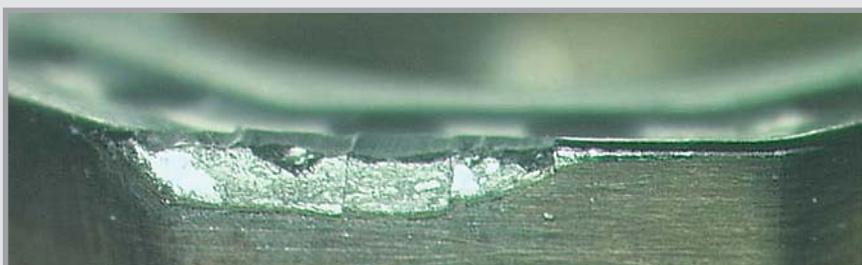
Режимы резания
 Материал: 40XM
 Прочность = 750 Н/мм²
 $V_c = 260$ м/мин
 $f_c = 0,5$ мм/об
 $ap = 3$ мм
 $ae = 50$ мм
 СОЖ: да



Пластина TigerTec Silver после обработки 3200 мм



Пластина TigerTec после обработки 3200 мм



Обычная пластина после обработки 3200 мм

■ **Результат очевиден:** при обработке материала 40XM SilverTiger демонстрирует значительно меньший износ в сравнении с другими пластинами

деталь, изготовленную из стали 40XM, обрабатывали с СОЖ при скорости $V_c = 260$ м/мин инструментом различных производителей и пластинами фирмы Walter из сплавов WKP35 и WKP35S (SilverTiger). По результатам построена диаграмма (рис. 2), иллюстрирующая преимущество стойкости WKP35S на 70 %.

Универсальный сплав WKP35S с покрытием CVD- Al_2O_3 предназначен для фрезерования

чугунов и сталей (ISO-K, ISO-P) на предприятиях автомобилестроения, аэрокосмической, железнодорожной и энергетической промышленности, изготовления штампов и пресс-форм, общего машиностроения.

Преимущества Silver Tiger:

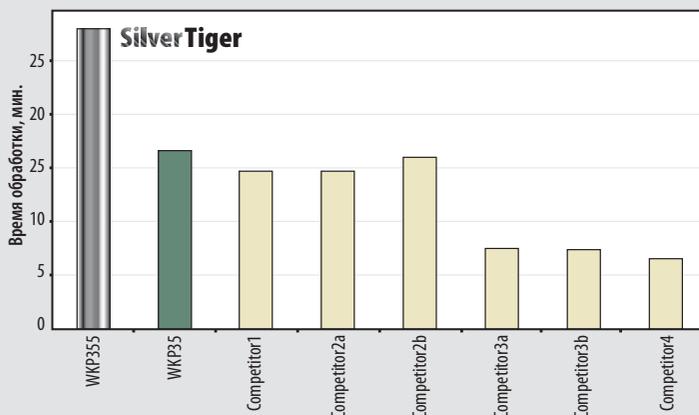
◆ инновационная структура покрытия CVD на основе Al_2O_3 ;

- ◆ внешняя привлекательность: черная передняя и серебряная задняя поверхности;
- ◆ увеличение производительности в среднем на 75 %;
- ◆ область применения: сухая обработка и обработка с СОЖ чугунов и сталей;
- ◆ идеальный выбор для многих отраслей промышленности: энергетической, аэрокосмической, автомобильной, общего машиностроения и железнодорожной;
- ◆ небольшая стоимость обработки, высокая надежность процесса, низкие инструментальные расходы.

Walter, Walter TiteX, Walter Prototyp и теперь Walter Valenite: 4 бренда — одна компания.

Группа компаний WALTER AG производит и поставляет на мировой рынок прецизионные инструменты для металлообрабатывающей промышленности. Четыре всемирно известных бренда Walter, Walter TiteX, Walter Prototyp и теперь Walter Valenite объединены в одну компанию Walter. Штаб-квартира компании Walter AG находится в городе Тюбинген, Германия. Почти 50 официальных представительств и дочерних компаний располджены на каждом континенте. Штат компании составляют 2700 сотрудников.

Основанная в 1919 году, компания Walter AG является всемирно известным поставщиком высокоэффективного инструмента как твердосплавного, так и на основе поликристаллического алмаза (PCD) для точения, сверления и фрезерования. **Walter TiteX** предназначен прежде всего для обработки отверстий, изготовленных из быстрорежущих сталей HSS-E и твердых сплавов. **Walter Prototyp** — это инновационные инструменты для резьбонарезания и фрезерования из быстрорежущих сталей и твердых сплавов с высокотехнологичными покрытиями. **Walter Valenite** дополняет ассортимент твердосплавных пластин Walter AG, расширяет представленную номенклатуру специальными инструментами, такими как сложные сборные инструменты. ☞



■ Сравнение с аналогами

Walter Austria GmbH

Johannesgasse 14, 1010 Vienna Austria
 Tel.: +43/1/5127300-0
 Fax: +43/1/5127300-25
service.at@walter-tools.com
www.walter-tools.com

000 «Станкоинструментимпорт»

Украина, 02660, г. Киев, ул. М. Расковой, 23, оф. 617
 Тел.: +380-44-592-30-19, тел./факс +380-44-517-42-58
info@siimport.com.ua
www.siimport.com.ua