



Фото 1. Пресс-ножницы Lindemann LIS

Metso Lindemann



Lindemann LIS, a Scrap-Processing Professional

Lindemann LIS hydraulic scrap shears by Metso Lindemann (Germany) is a perfect equipment for rapid and efficient scrap metal processing. It has an improved cutting technology with high density of packing. Its specific features are high productivity and low operating costs. The design of this equipment provides safety while being in use and it can be remotely-operated by one person. All the technical characteristics a detailed description of Lindemann LIS shears are given in the article.

LINDEMANN LIS — профессионал в области переработки лома

На отечественном рынке ширится предложение высококлассной техники для переработки металлолома. Одной из наиболее авторитетных фирм, работающих в Украине в этой отрасли, является немецкая Metso Lindemann (мы уже писали о ней в №2/2007). Среди новинок последнего времени, выпускаемых этой компанией, — гидравлические пресс-ножницы Lindemann LIS.

Украинская металлургия входит в число мировых лидеров и закономерно является важнейшей составляющей экономики страны. С увеличением производства стали растет и потребление лома черных металлов, что требует разработки и внедрения новых инженерных решений для его переработки. Появляется необходимость в создании условий для максимально быстрой, экономически выгодной и качественной обработки лома. Особенно актуальным является усовершенствование технологий резки металлолома при обеспечении его высокой насыпной плотности.

Для выполнения такого вида работ в Украине сегодня покупают технику с хорошей репутацией и налаженным качественным сервисом.

Чтобы отвечать постоянно растущим требованиям клиентов по универсальности, надежности и экономичности техники, в 2005 году фирма Metso Lindemann разработала новое поколение высокопроизводительных пресс-ножниц для металлолома. Она предлагает серию машин LIS, предназначенных для обработки малых и средних количеств лома, причем как в стационарном, так и в полумобильном вариантах, и — по выбору клиента — с электрическим или дизельным двигателем.

Пресс-ножницы серии LIS (фото 1) рассчитаны на круглосуточный режим эксплуатации в условиях высоких нагрузок в течение длительного периода времени и с минимальными технологическими останками. Производительность ножниц в зависимости от выбранной модели составляет от 6 до 21 т/ч, при этом машины свободно справля-

ются с потоками сырья на средних ломосборочных площадках с объемами переработки до 7500 т в месяц. Высокая производительность наряду с простотой обслуживания — характерная особенность этих машин, которые успешно работают по всему миру в самых различных условиях. Материал, получаемый после переработки, — пакеты или мелко нарезанный металл с высокой насыпной плотностью качества 1А, 2А, 3А по нормам ГОСТ 2787-75.

Технические характеристики пресс-ножниц Lindemann LIS

Параметр	Единица измер.	Модель	
		LIS 616-8	LIS 616-10
Загрузочная камера (Д-Ш-В)	дм	60-21-10	60-23-12
Мощность привода	кВт	3 × 90	3 × 90
Усилие реза	т	630	630
Усилие прижима	т	160	160
Длина лезвия ножа	мм	800	1000
Усилие сжатия створки	т	200	200
Усилие сжатия крышки	т	245	245
Усилие сжатия толкателя	т	120	120
Количество резов	1/мин	4,5-6,8	4,0-6,4
Производительность	т/ч	8,0-22,0	9,0-25,0

Сама конструкция пресс-ножниц включает в себя два основных компонента. Первый — «мобильный гидроузел» (фото 2), т. е. 20-футовый контейнер, внутри которого размещаются гидравлическая станция с электроприводами и системы управления. Второй компонент — сами пресс-ножницы, которые состоят из станины и пресс-камеры (фото 3), соединенных вместе, что обеспечивает быструю установку и подготовку машины к работе. Компактный гидравлический узел и распределительный шкаф, оборудованные системой контроля Siemens SPS S7, находятся в контейнере и благодаря этому защищены от механических повреждений и неблагоприятных погодных условий. Философия создания всех моделей оборудования, выпускаемого компанией **Metso Lindemann**, — простота обслуживания при максимальной надежности. Машины сконструированы так, что все детали, механизмы и узлы, нуждающиеся в регулярном обслуживании, доступны извне.

Компания постоянно обменивается информацией со своими потребителями и, обобщая опыт эксплуатации машин, совершенствует их конструкцию.

К основным отличительным чертам техники Lindemann следует отнести следующее:

- ♦ машины в целом и все их компоненты изначально спроектированы и изготовлены с большим запасом прочности и высокой степенью защиты для обеспечения длительной работы в режиме постоянных значительных нагрузок с малыми расходами энергии;
- ♦ конструкция машин максимально удобна для оператора и проста для механика. Все узлы и агрегаты, требующие обслуживания, легко доступны, а двигатели, электрооборудование и гидравлическая станция находятся в закрытом изолированном контейнере, что, бесспорно, снижает вероятность остановок и отказов, особенно в условиях высокой влажности и перепадов температуры;
- ♦ изнашивающиеся части для всех машин изготавливаются исключительно из износостойких материалов и стандартизованных элементов. Использование стандартных узлов гарантирует быструю поставку запасных частей в случае неисправности;
- ♦ высокая производительность и долговечность при низких эксплуатационных расходах. В результате срок окупаемости машин Lindemann существенно короче, чем у альтернативных вариантов, прежде всего, за счет существенно меньших текущих расходов на обслуживание и вынужденных остановок машины.

Модели серии LIS разработаны с учетом векового опыта фирмы в производстве подобных машин и с использованием технологии, примененной в ножницах серии EtaCut. Их дизайн и конструкция обеспечивают максимальную безопасность работы: например, все гидравлические трубопроводы и соединения расположены под станиной пресс-камеры и, тем самым, защищены от внешних ударов, таких как попадание перерабатываемого материала, которое может привести к неисправности оборудования.

Поскольку требования по обслуживанию установок просты, нет необходимости привлекать для него дополнительный персонал. Дистанционно управлять пресс-ножницами может оператор крана при помощи пульта дистанционного управления.

Особое внимание компания **Metso Lindemann** уделяет качественно-му гарантийному и послегарантийному обслуживанию своего оборудования. Конечному потребителю предлагают услуги, включающие в себя:

- ♦ проведение регулярного технического осмотра и обслуживания с целью оценки технического состояния оборудования и выдачи рекомендаций по его дальнейшей эксплуатации;
- ♦ организацию и выполнение ремонтов любой сложности;
- ♦ оказание консалтинговых услуг и обучение технического персонала заказчика.



Фото 2. Мобильный гидроузел

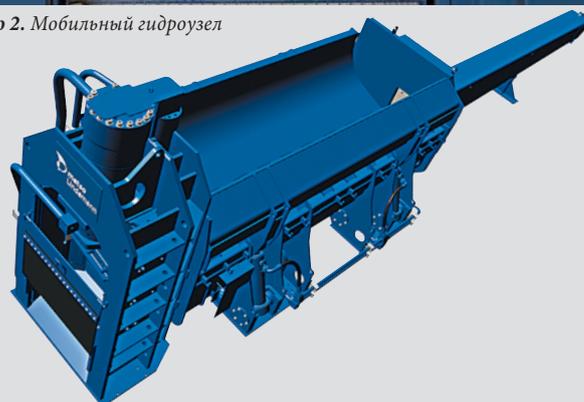


Фото 3. Станина и пресс-камера

В зависимости от выбранного пакета услуг инженеры **Metso Lindemann** могут оперативно выехать на объект для устранения любой неисправности в течение 24 ч. Созданные склады запасных частей (более 1 000 наименований) позволяют обеспечить их поставку по первому требованию заказчика. 📦

Metso Lindemann GmbH
 Erkrather Str. 401
 D-40231 Düsseldorf
 Тел.: +49 (0)211 2105 0
 Факс: +49 (0)211 2105 80 376
 E-mail: minerals.lindemann@metso.com

ЗАО «Метсо Минералз СНГ»
 Москва, 109240, ул. Николаямская, д. 11, стр.1
 Тел.: +7 (499) 136 44 93 Факс: +7 (495) 915 29 30
«Metso Minerals Украина»
 Кривой Рог, 50000, ул. Калиниченко, 1/33
 По всем вопросам обращаться по телефонам:
 Тел.: +7 (499) 136 44 93 Факс: +7 (495) 915 29 30

www.metsominerals.ru