

## Exacta Precision — Stamping Tools for Professionals

*Exacta Precision Product has been working on the stamping tool market for more than 40 years. The company is one of the most respectable representatives in this field of industry.*



## EXACTA PRECISION — вырубной инструмент профессионалов

**Фирма Exacta Precision Product уже более 40 лет работает на рынке инструмента для штамповочного производства и на сегодняшний день является одним из признанных мировых лидеров в этом сегменте.**

Exacta Precision изготавливает инструмент практически для всех существующих типов координатно-вырубных прессов, таких как Amada, Finn-Power, Euromac, LVD, Salvagnini, Tailift, Trumpf и др.

Компания в широком спектре производит вырубной инструмент стандартной формы (круг, квадрат, овал, прямоугольник, шестигранник, восьмигранник), а также и специальной формы (мультирадиус, «под замок», «под

ручку» и др. по специальному заказу заказчика). Этот перечень гармонично дополняет и специальный формовочный инструмент: жалюзи, пуклевки, кернение, различного вида крючки, мостики и т. д.

Производимый фирмой Exacta Precision инструмент отличается высоким качеством и соответствием мировым стандартам, что подтверждено сертификатом ISO 9001:2000. Для производства стандартного инстру-

мента Exacta Precision использует сталь марки M2 (Premium High Speed Steel), но в случае необходимости можно заказать инструмент и из сталей других марок M4 (работа в условиях повышенного трения), S5 и S7 (для условий нагруженной штамповки и ударных нагрузках), D2 и A2 (для больших штампов и матриц).

Exacta Precision — одна из ведущих компаний в области термообработки и поверхностной обработки инструмента и оснастки. Компания одной из первых внедрила ионитридную, криогенную обработку и сейчас предлагает полный перечень обработки покрытия поверхности (нитрид титана, карбид нитрид титана, хром-нитрид и др.).

Все направляющие инструмента типа Thick Turret подвергаются ионитридной обработке, процесс вакуумной диффузии, повышающей твердость поверхностного слоя, но при этом повышается и стойкость поверхности к истиранию, усталостному и коррозионному разрушению. Понижение коэффициента трения способствует снижению нагрузки на пружины при выполнении операций штамповки и вытяжки.

Покрытие нитрид титана (TiN) имеет золотистый цвет. Толщина слоя покрытия обычно 2–3 микрона, при этом его твердость



Технологическое оборудование по обработке листового металла и сортового проката, инструмент, комплектующие и сервисное обслуживание.

**TP** **ТУЛПРЕСС-ТЕХНО**

ООО «ТУЛПРЕСС-ТЕХНО»  
Ул. Пост-Волынская, 5  
Киев 03061



Представители компаний:

- Darley BV (Нидерланды)
- FICER (Италия)
- UKB (Германия)
- Exacta Precision Product (Канада)



- листогибочные прессы с ЧПУ;
- роботизированные листогибочные прессы с ЧПУ;
- гильотинные ножницы;
- гибочные автоматы;
- пробивные машины для толстого листа и профиля;
- инструмент для координатно-пробивных прессов;
- инструмент для листогибочных прессов
- кузнечно-прессовое оборудование.

тел. / факс +38 (044) 594-09-60  
www.toolpress.com.ua  
info@toolpress.com.ua

80–82 HRC. Обладая повышенным сопротивлением к износу и пониженному трению, покрытие очень хорошо «стоит» при легких и средних штамповочных нагрузках.

Покрытие карбид нитрид титана (Ti CN) обычно имеет цвет бронзы. Толщина слоя покрытия 2–5 микрон. Достижимая твердость покрытия 86–90 HRC с высокой стойкостью к абразивному изнашиванию. При необходимости штамповать абразивные стали или стали повышенной прочности покрытие карбид нитрид титана — ваш выбор.

Покрытие хром нитрид (CrN) обычно серебристого цвета с твердостью 76–80 HRC. Толщина слоя покрытия 2–5 микрон с повышенной адгезией. Это свойство делает данное покрытие незаменимым при выполнении операций вытяжки или прошивки.

Нанесение покрытия и термообработку компания Exacta Precision осуществляет на своих производственных мощностях, что позволяет сократить срок изготовления инструмента и осуществить 100 % контроль его качества.

Особо хочется отметить предложенные фирмой режущие вставки в разборные пуансоны и матрицы для C и D станций типа Thick Turret из материалов большей твердости, чем основная часть инструмента, что существен-

но уменьшает стоимость затрат на изнашиваемые части. Другим положительным моментом является разработка и изготовление пяти видов стандартных матриц со специальной внутренней формой для удержания отхода внутри матрицы и эффективной обработки материалов различных видов, марок и толщин.

Применение фирмой Exacta Precision Product в своем производстве современ-

ного оборудования с ЧПУ, передовых технологий в обработке материалов, полный контроль технологическим циклом производимого изделия, разработка нового инструмента — залог успеха в бизнесе не только фирмы Exacta Precision, но и потребителей ее продукции.

**С 2008 года компания «ТУЛПРЕСС-ТЕХНО» является эксклюзивным представителем Exacta Precision в Украине.** 

