



СТАНКИ И ОБОРУДОВАНИЕ

Более 40 лет компания AKROS S.A.S. разрабатывает и выпускает прессы и пресс-ножницы для переработки лома черных и цветных металлов. Глубокое знание специалистами фирмы проблем отрасли, понимание потребностей заказчика и способность быстро реагировать на их изменение, многолетний опыт исследований в области технологий утилизации отходов металлов — вот основные факторы, определяющие качество машин AKROS.

Киту Мажумдер,
директор по России и СНГ,
AKROS S.A.S., г. Москва (Россия)

ТЕХНОЛОГИИ AKROS ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ЛОМА ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

AKROS Equipment and Systems for Recycling of Ferrous and Nonferrous Metal Scrap

The French company AKROS S.A.S ranks among the leading world producers of press and press-shears for ferrous and nonferrous metal scrap processing. For more than 40 years the specialists of the company have been sticking to such basic factors that define the quality of machines by AKROS as deep knowledge of the branch problems, the understanding of customer's needs, long experience of research in the sphere of metal rejects utilization technologies. The following article deals with the description of presses and press-shears by AKROS as well as with the application experience of AKROS plants in Russia and Ukraine.

Французская компания **AKROS S.A.S.** входит в число ведущих мировых производителей оборудования для переработки лома черных и цветных металлов. За 40 лет работы на рынке фирма поставила своим заказчикам более 1 000 установок различной производительности и назначения. Номенклатура ее продукции — стационарные, мобильные и передвижные прессы и пресс-ножницы с усилием от 500 до 1 350 т.

ПРЕССА

Прессы фирмы **AKROS** предназначены для пакетирования цветных металлов и сплавов с целью снижения транспортных расходов и улучшения качества последующей переработки металла в печах. Гамма этого оборудования представлена прессами одинарного, двойного и тройного сжатия — вплоть до мощных машин для переработки отходов кузовных цехов автомобилестроительных предприятий.

Основной принцип действия этого оборудования один и тот же: предварительная подпрессовка материалов на первой стадии цикла, затем — окончательное прессование и подача пакета к выходному люку, который открывается в конце каждого цикла для удаления готового пакета из рабочей полости прессы.

Модельный ряд прессов **AKROS** на сегодняшний день является одним из наиболее полных среди представленных на рынке. Он включает в себя более 15 моделей, развивающих давление от 43 до 560 бар, с производительностью от 300 кг до 16 т переработанного лома в час. Вес этих прессов — от 0,5 до 10 т.

Выбор конкретной модели определяется необходимым объемом переработки в час и типом сырья. При этом необходимо учитывать, что некоторые материалы, плохо поддающиеся прессованию, требуют применения установок с двойным или тройным сжатием.

Работа прессов, пресс-камера которых закрывается режущей крышкой, возможна только в полуавтоматическом режиме. Машины, предназначенные для промышленного применения, оснащаются режущей плитой, скользящей по направляющим, и системой верхней загрузки, которая позволяет дозировать количество материала, необходимое для формирования пакета. Такие машины, как правило, являются полностью автоматическими.

AKROS S.A.S предлагает также мобильные прессы, специально предназначенные для пакетирования списанных автомашин и отходов легких металлов. Эти прессы способны перерабатывать более 20 машин в час, их можно транспортировать с площадки на площадку грузовым автомобилем, оборудованным специальным погрузочным краном (в частности, многоковшовым автопогрузчиком). Мобильные установки также оборудуются системой для сбора жидкостей, вытекающих из них в процессе прессования.



Пакетировочный пресс

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ AKROS

Пресс-ножницы — это основной тип оборудования, применяемого в процессе переработки лома. Задачей этой машины является резка лома «в размер» для облегчения его транспортировки и загрузки в электропечь. В пресс-ножницах сначала происходит уплотнение лома, затем его подпрессовка и, наконец, резка.

Возможна поставка пресс-ножниц с различными типами компоновки. Например, некоторые заказчики остаются приверженцами пресс-ножниц традиционного типа с боковой подпрессовкой, особенно когда речь идет о машинах большой мощности и габаритов. Напротив, пресс-ножницы со створками наиболее широко применяются именно в малогабаритном исполнении — их применяют для переработки легкого металлолома. Основным преимуществом таких установок является их многофункциональность (возможность пакетирования различных материалов), хотя многие переработчики лома предпочитают сортировать его без пакетирования.

Особенно высоким спросом пользуется новое поколение наклонных пресс-ножниц, поскольку благодаря непрерывному рабочему циклу и общей простоте конструкции себестоимость тонны переработанного на них лома достаточно невелика.

Фирма **AKROS** предлагает пресс-ножницы всех трех типов, однако основной акцент делается на машины наклонного типа, а малогабаритные модели (с усилием резания 500 и 600 т) поставляются как в стационарном, так и в мобильном исполнении (в последнем случае машина самостоятельно, без применения крана, погружается на низкорамный полуприцеп).

Модельный ряд пресс-ножниц **AKROS** начинается с небольших установок с усилием 500 т, производительностью 6–12 т/час и весом порядка 50 т. Самые мощные и крупногабаритные машины имеют силу резания 1 350 т, производительность — до 20–60 т/час и вес до 300 т. Установленная мощность оборудования этого типа колеблется от 90 до 540 (6 × 90) кВт. Одно из важнейших преимуществ всех машин этого модельного ряда состоит в том, что для их установки требуется значительно меньшая площадь, чем для традиционных пресс-ножниц аналогичной мощности. Отметим также и то, что гидравлическая система этих установок надежно защищена коробом машины.

Управление машиной ведется из кабины или с помощью пульта дистанционного управления (когда оператор находится непосредственно на кране-погрузчике). Во время пусконаладочных работ спе-



Пресс-ножницы со створчатой крышкой CIV



Пресс-ножницы непрерывного действия CIC

циалисты **AKROS** проводят обучение персонала клиента, что существенно влияет на эффективность рабочего процесса и срока службы оборудования.

ОПЫТ ПРИМЕНЕНИЯ УСТАНОВОК AKROS В РОССИИ И УКРАИНЕ

Пресса и пресс-ножницы **AKROS** практически с одинаковым успехом работают на предприятиях как в России, так и в Украине, доказывая свою эффективность в условиях любого рынка — в т. ч. и стран СНГ, где преобладают тяжелые и трудноперерабатываемые виды лома, а также достаточно сложные климатические условия. Стоит отметить и высокую конкурентоспособность этих машин с точки зрения критерия «цена-качество».

Состояние всех поставленных машин — как больших, так и малых — отслеживается службой дистанционной технической помощи **AKROS**. Для того чтобы наладить связь между установкой и централизованной информационной системой сервиса **AKROS** во Франции, достаточно подключить телефонную линию к модемному устройству машины. Данная система сервиса позволяет провести точный анализ возможных неполадок и оптимизировать настройки оборудования, хотя, разумеется, она не может полностью исключить возможную потребность в приезде технического специалиста компании.

Для сервисного обслуживания оборудования во время и по истечении гарантийного периода, а также для быстрой поставки запчастей и расходных материалов в России и Украине созданы авторизованные сервисные центры, где работают высококвалифицированные специалисты, прошедшие обучение во Франции и имеющие возможность оказать техническую поддержку по звонку клиента в течение 24 часов.

На сегодняшний день в странах СНГ фирмой **AKROS S.A.S.** установлено более 40 различных систем по переработке металлолома. **AKROS** благодарит украинских партнеров ОАО «Днепроспецсталь» (г. Запорожье), ЗАО ММЗ «Истил» (г. Донецк), ОАО «Энергомашспецсталь» за доверие и сотрудничество. ♦

AKROS

УКРАИНА,
83000, Донецк,
пр-т. Ильича, 3, офис 403а.
Тел./факс: +38 (062) 304-30-91.
E-mail: akros-donetsk@ukr.net

РОССИЯ,
113114, Москва,
ул. Летниковская, 16, офис 306.
Тел.: +7 (495) 626-31-33.
E-mail: akros@telescada.ru