



Вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ FIRST MCV-300



Токарный станок с ЧПУ ECO Turn

В последнее время достаточно серьезную конкуренцию известным производителям металлообрабатывающего оборудования все чаще составляют азиатские фирмы. И не только японские, но и тайваньские, индийские, китайские, иранские. Все еще несколько уступая европейцам по качеству и популярности, они стали привлекательными для многих потребителей ценой своей продукции. Именно эти станки широко представляет в Восточной Европе компания TEZMAKSAN (Турция).

Игорь Бондарчук,
глава представительства
компания TEZMAKSAN в Украине, г. Киев

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ ОТ TEZMAKSAN: УДАЧНЫЙ БАЛАНС ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА

Компания TEZMAKSAN была основана в 1981 году. Она специализируется в основном на продаже изготовленного в Азии оборудования для металлообработки: универсальные фрезерные, сверлильные, электроэрозионные и токарные станки, разнообразные центры с ЧПУ, прессы, гильотины, трубогибы, шлифовальные и резьбонарезные станки и многое другое.

Фирма имеет представительства в Болгарии, Румынии и Украине (с 2006 года), ведет активную маркетинговую политику, регулярно активно участвует в международных выставках. Так, в конце 2006 года в Киеве на 5-м Международном промышленном форуме она представила на своем стенде широкий спектр новых видов оборудования: токарный станок с ЧПУ GOODWAY, модель GA 2000; резьбонарезной центр с ЧПУ ARGO, модель A-51T; вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ FIRST, модель MCV-300; токарный станок с ЧПУ RAY FENG, модель RF-C32 (все — Тайвань); универсальный фрезерный станок SMART, модель X6325; радиальный сверлильный станок SIEG, модель ZX3840 (оба — Китай); универсальный токарный станок MST, модель TN 50/1500 (Иран); горизонтальный ленточнопильный станок BEKAMAK, модель BMSY 320GL; про-

фильный гибочный станок НПТТ, модель APK-35 (оба — Турция).

TEZMAKSAN является самой крупной компанией в Турции по продаже универсальных станков и центров с ЧПУ и ежегодно реализует на внутреннем и внешнем рынке свыше 6000 единиц техники. Фирма предоставляет квалифицированную консультацию и

помощь в выборе нужного для покупателя оборудования с приемлемым соотношением цена-качество, установку и обучение сотрудников потребителя, сервисное гарантийное обслуживание по умеренным ценам. Срок поставки — 1 неделя.

Характеристики станков с ЧПУ, приведенные в данной статье, могут дать специалистам довольно полное представление об этом современном оборудовании.

Таблица 1
Технические характеристики вертикального обрабатывающего центра с ЧПУ FIRST, модель MCV-300

Параметры	Характеристики
СТОЛЕШНИЦА	
Рабочая зона	700 × 308 мм
Макс. нагрузка	350 кг
ОСИ	
Подвижность по оси X	610 мм
Подвижность по оси Y	305 мм
Подвижность по оси Z	460 мм
Мощность осевых моторов	1,2–1,8 кВт
Скорость перемещения	18–20 м/мин
Скорость резки	10 м/мин
МАГАЗИН (ATC run) И ИНСТРУМЕНТЫ	
Количество инструментов	10
Макс. диаметр	Ø 80 мм
Макс. вес	6 кг
Макс. размер	300 мм
ШПИНДЕЛЬ	
Конус	B 40
Скорость	8000 об/мин
Мощность мотора	5,5/7,5 кВт
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
Габаритные размеры	1850 × 1825 мм
Вес	2500 кг

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ FIRST MCV-300

Компания First incorporation имеет почти полувековую историю. Свой первый станок с ЧПУ здесь произвели в 1984 году. С тех пор было продано более 10 000 единиц такого оборудования. В 1997 году фирма получила сертификат ISO 9001, подтверждающий высокое качество продукции. Все основные узлы станка изготовлены в Японии (ЧПУ, сервомоторы, двигатели приводов, системы охлаждения и смазки и т. д.), а литье и металлические комплектующие производятся на Тайване, где разрабатывается концепция и производится сборка. Продукция благодаря приемлемой цене и высокому качеству заслужила международное при-



Рис. 1. Шпиндель с прямым приводом

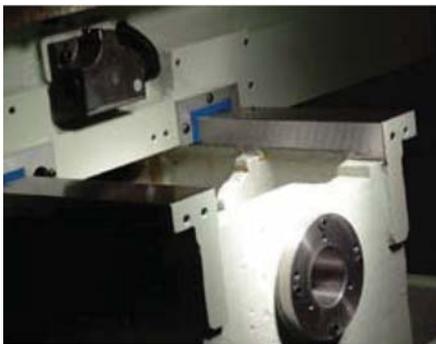


Рис. 2. Прямоугольные направляющие скольжения

знание во многих странах Европы и находит своего потребителя также и в Украине.

Один из ярких примеров — вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ FIRST, модель MCV-300. Он оснащен рядом оригинальных узлов, что выгодно отличает его технические характеристики (табл. 1) от аналогичных конструкций. В первую очередь это хорошо сбалансированный, жесткий, легкий в обслуживании шпиндель с прямым приводом (рис. 1) с индивидуально подобранными составными частями, прошедшими предварительный тест на точность. Прямоугольные отшлифованные закаленные направляющие скольжения (рис. 2) с антифрикционным покрытием Turcite-V отталкивают смазку и обеспечивают высокую точность позиционирования, а литая станина с ребрами жесткости (рис. 3) гарантирует необходимую вибро- и термостабильность станка.

Одним из основных механизмов обрабатывающего центра является магазин для автоматической смены инструмента барабанного типа. В стандартном исполнении он имеет 10 позиций (16-, 24-опционально). Управляется специальной программой-алгоритмом (PLC), что ускоряет технологический процесс, и имеет систему ограждения, полностью закрывающую рабочую зону, а также азотный пневмопротивовес балансирования шпиндельной головки. Станок оборудован эффективной системой смыва стружки с рабочего стола.

Специальная цена — 34 900 \$.

Таблица 2
Спецификация
токарного станка ECO Turn

Параметры	A2-6
НАПРАВЛЯЮЩИЕ ОСИ X	45°
РАБОЧИЕ РАЗМЕРЫ	
Диаметр над станиной, мм	490
Макс. диаметр обточки, мм	260
Макс. длина обточки (с патроном), мм	320
Макс. длина обточки (без патрона), мм	360
Межцентровое расстояние, мм	400
Диаметр патрона, мм	160
ГЛАВНЫЙ ПРИВОД	
Внутренний диаметр шпинделя, мм	43
Головка шпинделя по DIN 55026	A2-6
Мощность двигателя, кВт	7,5/11
Диапазон вращения шпинделя, об/мин	45–4500
Full power range, об/мин	1125–3375
Диаметр подшипника, мм	95
Макс. диаметр прутка, мм	50
ПЕРЕМЕЩЕНИЯ	
по оси X, мм	145
по оси Z, мм	360
ПОДАЧА	
Диапазон, мм/мин	0–10,0
Быстрое перемещение — X, м/мин	15/(24)
— Z, м/мин	24
Макс. крутящий момент — X, Нм	8
— Z, Нм	8
Макс. шаг резьбы, мм	32
ЗАДНЯЯ БАБКА	
Диаметр пиноли, мм	70/100
Конус пиноли	MT4
Ход пиноли, мм	100
Ход задней бабки, мм	215
РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА	
Модель ВТР	80
Количество станций	8/(12)
Размер резцедержателей, мм	25×25 (20×20)
Макс. диаметр фрезы, мм	40
Система ЧПУ FANUC Oi Mate/ OiTC	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
Габариты (д × ш × в), м	2,5×1,75×1,6
Усредненный вес, кг	3000

Примечание: характеристики в скобках являются опционными.

Технические характеристики станка ECO Turn

1. Узел шпинделя — подшипники конические и качения (3 спереди и 2 сзади).
2. На обеих осях шпинделя используются линейные направляющие качения ГНК/HIWIN и ШВП (с шагом Ø 32×10мм), которые обеспечивают подачу 10 000 мм/мин и быстрое перемещение — 24 м/мин. Оба мотора α8 Fanuc. Двигатель по оси X оснащен электромагнитным тормозом.
3. Задняя бабка имеет гидравлическое управление с помощью пиноли.
4. Патрон производства SMTW, Италия, автоблок.
5. Гидравлика фирмы Yuken, Индия, а также электрооборудование отвечают требованиям СЕ.
6. Револьверная головка двунаправленная, 8-позиционная, электромеханическая.
7. ЧПУ контроллер Fanuc Oi-Mate-TC, осевые сервоприводы серии α8 Fanuc, главный привод серии αC Fanuc.
8. Кодер шпинделя внешнего типа производства Valuff, Германия. Осевые кодеры встроенного типа серии α8 Fanuc.
9. Станина изготовлена из литого чугуна, а шпиндельный патрон — из стального сплава EN-36, 52, закаленного до 52±2 HRC и отшлифованного.



Рис. 3. Литая станина

ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ ECO TURN

В стандартный комплект токарного станка с ЧПУ (спецификация представлена в табл. 2) с двумя осевыми сервоприводами и асинхронным приводом шпинделя Fanuc (Япония) входят: 8-станционная двунаправленная револьверная головка ШВП для X и Z осей; задняя бабка с ручным зажимом и гидравлически управляемой пинолью; гидростанция с мотором, насосом и гидроклапанами; система охлаждения; выравнивающие подставки; централизованная автоматическая система смазки; патрон шпинделя 160 мм с гидравлическим зажимом; конвейер для уборки стружки продольного типа.

Кроме того, предоставляются: набор из 3 мягких кулачков; набор из 4 Г-образных резцедержателей, 2 резцедержателя и 4 фиксаторов; поворотный центр MT-4 для центровки шпинделя; ручной генератор импульсов; комплект документации по программированию и эксплуатации.

Специальная цена — 36 900 \$.

Для просмотра и тестов оборудования компания «ТЕЗМАКСАН» приглашает потенциальных покупателей в любое время в наш выставочный центр, расположенный на площади 15 000 м² в г. Стамбул, с оплатой всех ваших затрат по пребыванию. В одном месте вы можете увидеть более 200 единиц оборудования.

«ТЕЗМАКСАН-УКРАИНА»
02660, Украина, г. Киев,
ул. М. Расковой, 19, оф. 316-а
Тел./факс: (044) 492-91-48
Моб.: +38 (067) 407-76-51
e.mail: info@tezmaksan.com.ua
www.tezmaksan.com.ua