



В современном производстве особое место занимают технологические операции, позволяющие получить готовый продукт с высокими потребительскими свойствами. Оборудование для окончательной отделки, испытаний и упаковки продукции — важнейшая составляющая современных технологических линий.

НОВЕЙШЕЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОТДЕЛКИ И УПАКОВКИ ТРУБ И ПРУТКОВ

Newest Efficient Equipment for Fine Finish and Packing of Pipes and Rods

The Italian company MAIR Research is known as a producer of integrated lines of fine finish of welded and seamless pipes and rods as well as separate equipment for the execution of finishing operations. The equipment by MAIR Research is remarkable for the use of new technologies, high automation and productivity, reliability and the highest quality standards. The official representative of the company in Ukraine is "TEPRIS Ltd." (Dnepropetrovsk).

Фирма MAIR Research (Италия) широко известна как изготовитель комплексных линий окончательной обработки сварных и бесшовных труб и прутков, а также отдельного оборудования для выполнения отделочных операций. Оборудование MAIR Research отличает использование новых технологий, высокая автоматизация и производительность, надежность.

Основной ассортимент оборудования включает в себя:

- ♦ отрезные машины с несколькими головками для труб диаметром от 12 до 200 мм;
- ♦ отрезные машины с несколькими головками для прутков диаметром от 18 до 130 мм;
- ♦ системы сбора труб по одной или по две с бесшумными лотками;

- ♦ машины щеточной зачистки концов труб;
- ♦ системы промывки внутренней и наружной поверхности труб;
- ♦ машины для снятия фаски на трубах и прутках;
- ♦ станки для нарезки резьбы для труб нефтегазового сортамента;
- ♦ одноголовочные, многоголовочные и поворотные гидропресса;
- ♦ станции окраски наружной поверхности труб;
- ♦ автоматические средства погрузки и разгрузки для линий окончательной отделки;
- ♦ упаковочные машины для труб и прутков с приводными ножами или магнитами.

Это оборудование поставляется отдельно или объединяется в технологические линии.

Перечислим несколько основных линий.



Рис. 1. Трубнонарезной станок



Рис. 2. Испытательный гидропресс



КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКИ ХОЛОДНОТЯНУТЫХ ТРУБ

Данные линии автоматически выполняют комплекс следующих операций:

- ◆ загрузка труб на машину заострения концов;
- ◆ разгрузка труб с машины заострения концов;
- ◆ загрузка единичной трубы или нескольких труб на волочильный стан;
- ◆ загрузка тянутой трубы на правильный станок;
- ◆ отрезка заостренных концов труб;
- ◆ порезка нескольких труб одновременно;
- ◆ снятие фаски и/или зачистка щетками отрезанной трубы;
- ◆ испытания на станции неразрушающего контроля;
- ◆ упаковка труб;
- ◆ складирование пакетов, включая взвешивание и нанесение маркировки.

ЛИНИИ ЧИСТОВОЙ ОТДЕЛКИ СВАРНЫХ ТРУБ И ПРОФИЛИРОВАННЫХ СВАРНЫХ ТРУБ РАЗМЕРОМ ОТ 2" ДО 24"

После операции резки (при помощи летучей пилы или ножниц) могут быть выполнены следующие операции:

- ◆ удаление внутреннего грата;
- ◆ отбор трубы для проведения контроля качества;
- ◆ снятие фаски на концах труб;
- ◆ гидравлические испытания;
- ◆ упаковка в шестигранные, квадратные и прямоугольные пакеты;
- ◆ упаковка, обвязка лентой, взвешивание и маркировка пакетов.

В дополнение к автоматическим устройствам обвязки лентой могут быть также установлены машины для обвязки проволокой.

ЛИНИИ ЧИСТОВОЙ ОТДЕЛКИ БЕСШОВНЫХ ТРУБ

На линиях чистовой отделки бесшовных труб автоматически производятся следующие операции:

- ◆ порезка на необходимую длину одного ряда труб;
- ◆ снятие фаски с торцов трубы и нанесение маркировки по трафарету;
- ◆ измерение длины и взвешивание каждой трубы;
- ◆ нанесение наружной маркировки и покраска;

- ◆ автоматическая упаковка магнитной машиной MPS, автоматическая обвязка лентой и проволокой;
- ◆ контроль за операциями с помощью инспекционной системы, отслеживающей каждую трубу.

ЛИНИИ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ ПРУТКОВ

Линии обработки для прутков конструируются и выпускаются в соответствии с требованиями потребителя и с учетом имеющихся площадей. Во внимание также принимаются следующие положения: максимальная автоматизация; «дружелюбный» человеко-машинный интерфейс; безопасность и эргономика; требования к окружающей среде.

Целью является возможность производства высококачественных прутков за очень короткое время и с малыми транспортными расходами с тем, чтобы производство даже маленьких и выпускаемых по индивидуальному заказу прутков было финансово оправдано.

Процесс изготовления включает в себя несколько операций, выполняемых в логической последовательности:

- ◆ зачистка;
- ◆ правка;
- ◆ обрезка на определенную длину;
- ◆ снятие фаски с торцов;
- ◆ испытания;
- ◆ упаковка в шестигранные пакеты и взвешивание.

Для каждой операции предусмотрена специальная машина. Перемещение прутков выполняют продольные и поперечные конвейеры, обеспечивающие гладкое перемещение прутка и, в случае необходимости, возможность накопления.

Отвечающее последнему слову техники оборудование MAIR Research соответствует высшим стандартам качества, что подтверждается большим опытом работы фирмы в качестве поставщика для международных компаний. 

Представительство в Украине:

ООО НПП «ТЕПРИС»

**49050, Украина, г. Днепропетровск,
площадь Академика Стародубова, 1.**

Тел./факс: (056) 776-73-87,

тел.: (0562) 47-37-10.

E-mail: gertner@tepris.dp.ua



Рис. 3. Машина порезки с несколькими головками

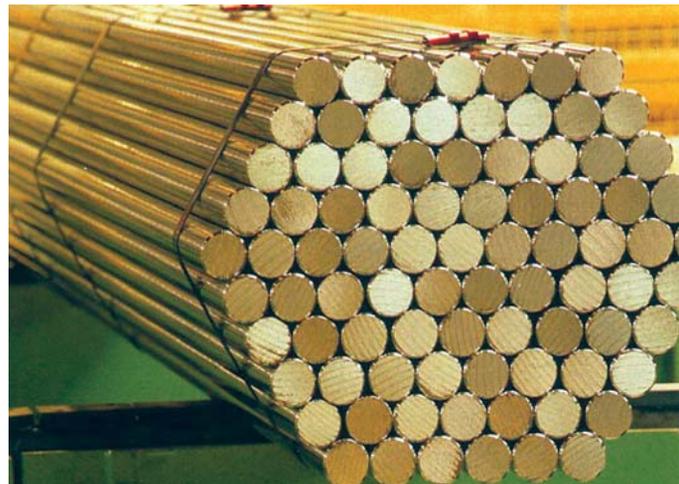


Рис. 4. Увязанный пакет