



Ведущие мировые производители металлообрабатывающего оборудования с большим интересом относятся к продвижению своей продукции на постсоветском пространстве, благодаря чему ассортимент предложений постоянно расширяется и становится все более разнообразным, и не только по конструкции и опциям, но и, что не менее важно, по соотношению цена/качество.

ВЫБОР РАЗУМНОГО МАШИНОСТРОИТЕЛЯ *Rational Mechanician's Choice*

The given article is a peculiar guide into the vast world of various manufacturing machines proposed by "KAMI-Kyiv" company. This company has a broad assortment of foreign manufacture equipment including lathe screwing machines, NC lathes, mills, contour band and sheet working machines. All the detailed information about machines is given and it helps in making choice whether this or that equipment should be introduced into manufacturing process. Being a well-known company "KAMI" offers only high quality reasonably priced equipment. Many of these machines gained a respectable name on the first-rate exhibitions.

Постепенное восстановление промышленного производства, развитие новых высокотехнологичных направлений в машиностроении, несмотря на 16-тилетний застой, дают надежду на дальнейший подъем отрасли, который невозможен без высококлассного оборудования. Однако закупка подобного оборудования — дело дорогое, доступное не всякому предприятию. Давайте попробуем разобраться в том многообразии станков, которые предлагаются сегодня на рынке.

На многочисленных выставках, форумах, презентациях широко представлено лучшее европейское оборудование из Германии, Италии, Испании, Чехии и других стран. Станки произведены на заводах, сертифицированных по ISO 9001, с соблюдением всех технических новаций. Покупая такие станки, заказчик не сомневается в их качестве. Но в последнее время при выборе металлообрабатывающего оборудования учитывается не только его качество, но и рентабельность производства, для которого приобретается этот станок. Поэтому многие ведущие европейские бренды для уменьшения себестоимости производства станков стараются свои наукоемкие технологии размещать на крупнейших заводах Юго-Восточной Азии, где под руководством и контролем западных инженеров производится продукция, не уступающая по качеству выпущенной в Европе. Низкая стоимость рабочей силы и высокий уровень производства позволяют получить лучшее соотношение цены и качества. Именно поэтому заводы Юго-Восточной Азии никогда не останавливаются, а на размещение заказов порой выстраивается целая очередь. Данное оборудование обязательно сертифицируется по европейским стандартам качества. Понятно, почему именно оно пользуется большим спросом сегодня. Это подтверждают результаты опроса, проведенного на портале www.stanki.kiev.ua.

Ниже представляем вам самое популярное металлообрабатывающее оборудование, поставляемое нами на рынок.

ТОКАРНЫЕ ВИНТОРЕЗНЫЕ СТАНКИ, ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Ни одно промышленное производство или ремонтная мастерская не может обойтись в своем арсенале без токарно-винторезных станков. Компания «КАМИ-Киев» предлагает широкий выбор токарных станков крупнейшего концерна Юго-Восточной Азии — DMTG.

Токарно-винторезные станки серии CDS являются аналогами знаменитых станков завода «Красный пролетарий» — 16К20. Станки серии CDS производятся с диаметром обработки 400 и 500 мм, с длиной обработки 750; 1 000; 1 500; 2 000 и 3 000 мм; позволяют нарезать как модульные, так и метрические, дюймовые, питчевые резьбы. Данные станки разработаны совместно с крупнейшим производителем металлорежущего оборудования в Англии — «COLCHESTER». Они имеют повышенный класс точности, сертифицируются ISO 9001 и TÜV. Стоит отметить оптимальную стоимость при высоком качестве. Например, самый популярный станок, признанный лидером продаж 2006 года, серии CDS 6250B/1000 — \$ 15 700.

Станки тяжелой серии CW являются аналогами оборудования Рязанского станкостроительного завода (1М63, 16К40, 1М65). Станки серии CW производятся с диаметрами обработки 630; 800; 1 000 мм и длиной обработки 750; 1 000; 1 500; 2 000 и 3 000 мм. Станки позволяют нарезать все типы резьб. Все станки данных серий имеют систему ГАП. В стандартную комплектацию станков уже входят подвижные и неподвижные люнеты, патроны 3- и 4-кулачковые, планшайбы, а также система СОЖ. Все представленные модели обладают современными техническими характеристиками, высокой жесткостью и виброустойчивостью, удобны и просты как в эксплуатации, так и в управлении.

Нельзя обойти вниманием в нашей статье токарные станки с ЧПУ. Компания DMTG производит широкую номенклатуру токарных станков, токарных центров, а также популярных станков серии СКЕ, являющихся аналогами станков 16А20Ф3. Станки серии СКЕ производятся с диаметрами обработки 360; 460; 500; 560; 630 и 800 мм и длиной обработки 750; 1000; 1500; 2000; 3000 и 4000 мм. Станки предназначены для токарной обработки наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения, для нарезания резьб, ступенчатого и криволинейного профиля. Данное оборудование оснащено системой ЧПУ Fanuc, а по отдельному требованию возможна установка системы ЧПУ Siemens. Станки имеют частотное регулирование, 6- или 8-позиционную револьверную головку в зависимости от типа станка. При высоком качестве и точности обработки нельзя не отметить сравнительно невысокую стоимость этого оборудования. Так, станок СКЕ6150Z/1000 — с системой ЧПУ Fanuc, 6 позиционной револьверной головкой стоит \$ 42 080.

Токарно-винторезные и токарные станки с ЧПУ производства концерна DMTG пользуются большим спросом среди производителей России и стран СНГ.



kami
DMTG

от 40 850 \$

Фрезерный вертикальный обрабатывающий центр VDL-500

- система ЧПУ Fanuc
- размер стола 700 × 320
- уникальная конструкция шпинделя (до 10000 об/мин)
- 12-ти позиционный револьверный барабан с боковой установкой инструмента
- пульт дистанционного управления

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ФРЕЗЕРНЫЕ ЦЕНТРЫ

Ни одно современное высокотехнологичное предприятие не обходится без применения обрабатывающих фрезерных центров: будь то небольшое производство пресс-форм или штампов либо высокотехнологичные заводы автомобильной или аэрокосмической отрасли. Как правило, подобное оборудование очень дорогостоящее: от \$ 100 000 за небольшой фрезерный трехкоординатный центр — не каждое предприятие может позволить себе его приобрести. Но крупный производственный концерн «DMTG» в Юго-Восточной Азии нашел возможность выпустить не менее качественное оборудование за существенно меньшие деньги. Немаловажным фактором в выборе станков потребителем является гарантийный срок на приобретаемый товар. Непререкаемым качеством продукции наряду с многолетним опытом работы на рынке металлооборудования компания «DMTG» заслужила доверие своих партнеров и клиентов.

Современные высокопроизводительные фрезерные обрабатывающие центры «DMTG» серии VDL применяются для изготовления пресс-форм и штампов высокого качества во всех отраслях промышленности: аэрокосмической, автомобилестроении, приборостроении, энергетическом машиностроении, а также во всех смежных отраслях. Они оснащены современными средствами контроля, имеют оригинальную компоновку, обеспечивают высокое качество обработки, характеризуются точностью позиционирования и исключительной надежностью. Все это благодаря использованию первоклассных механических и электронных комплектующих таких фирм, как THK, Timken, SKF, Star, Fanuc, Fagor, Heidenhain, Siemens, Mitsubishi.

Например, вертикальный трехкоординатный центр VDL 500 — размеры стола 700 × 320 мм, 12 инструментальных позиций (конус BT40), шпиндель 8000 об/мин, ЧПУ FANUC, производство концерна «DMTG» — стоит всего \$ 40 850! Все фрезерные центры моделей VDL оснащаются системой ЧПУ FANUC, поставляются в различных конфигурациях, в том числе со сменой паллет, шпинделем на 10 000 об/мин, дополнительной четвертой координатой.

На выставке Mashex-2007 в Москве эти центры произвели настоящий фурор.

**НА ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ КОНЦЕРНА DMTG
ГАРАНТИЯ 3 ГОДА**

ЛИСТООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ



от 16 500 \$

- Гидравлические гильотинные серии SB, SB-K



от 49 190 \$

- Гидравлические листогибные прессы с ЧПУ BELEM (Голландия) серии MB-6

IRON MAC



- Установки лазерной раскройки листа серии ML

от 296 300 \$

- Гибкие гидравлические ножницы с намеряемым углом реза и автоматической подачей листа серии MB-B



от 49 000 \$



от 138 400 \$

- Координатно-пробные прессы серии MP



от 107 400 \$

- Установки гидроабразивной резки

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ СТАНКИ



от 10 600 \$

- Токерно-лазерные станки серии SDB (аналог 15K20)



от 30 700 \$

- Токарные станки с ЧПУ серии SKE (аналог 15A20Ф3)



от 40 850 \$

- Обрабатывающие центры серии VDL

kami
DMTG



от 55 600 \$

- Горизонтальные токарно-револьверные центры с ЧПУ серии CL, DL

- ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОНСАЛТИНГ
- ПУСКОНАЛАДКА
- ГАРАНТИЙНО-ОБСЛУЖИВАНИЕ
- ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

kami
К I E V

Кон. палица «КАМИ-Киев»
г. Киев, пр. Чистобродський, д. 19
тел./факс: (044) 503 99 50, 503 99 59
E-mail: info@stanki.kiev.ru / www.stanki.kiev.ru



UNIMAC®

от 21 180 \$

Отрезной ленточнопильный автомат UNIMAC 330AT

- диаметр пиления 330 мм
- полностью автоматизированный процесс

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Все большее и большее применение в различных отраслях промышленности находят ленточноотрезные станки по металлу и соответствующая технология резания металла, уже давно получившая широкое распространение на Западе благодаря таким своим преимуществам, как:

- ♦ высокая производительность — в 68 раз больше по сравнению с пилами Геллера;
- ♦ низкая энергоемкость благодаря малой толщине пильного полотна;
- ♦ высокое качество поверхности и точность распиловки — круг диаметром 100 мм распиливается с уводом пилы менее 0,1 мм;
- ♦ экономия металла — ширина распила не превышает 0,815 мм в зависимости от диаметра заготовки;
- ♦ высокая стойкость инструмента — полотно этих пил (спинка) изготавливается из стали, обладающей повышенной усталостной прочностью, а зуб — из быстрорежущей стали M42 (аналог P2M5K8), благодаря чему ленточные пилы способны резать металлы с твердостью до 50 HRC;
- ♦ легкость и простота в обслуживании.

Всеми этими преимуществами обладают ленточнопильные станки «UNIMAC». Компания «UNIMAC» занимается производством станков для ленточного пиления уже 15 лет. Существует полный модельный ряд «UNIMAC»: от маленьких настольных для диаметров не более 100 мм за \$ 600 до крупногабаритных автоматических линий с подающими и отводящими рольгангами для диаметров до одного метра.

Все станки «UNIMAC», начиная с модели UE712G — диаметр обработки до 180 мм, стоимость \$ 1 300, — оснащены системой циркуляции СОЖ и автоматической подачи, регулируемой гидравликой. Диапазон скоростей от 20 до 100 м/мин. Благодаря поворотным губкам



IRONMAC

от 49 190 \$

Гидравлические листогибы IRONMAC серии MB

- высокоточная и скоростная гибка
- система ЧПУ DELEM (Нидерланды) с двухмерной и трехмерной симуляцией процессов гибки
- автоматическое позиционирование осей (стандартно 3 + 1, расширяется до 8 + 1)
- позиционирование силовых гидроцилиндров производится опто-электронными датчиками с точностью до 0,01 мм

тисков или повороту самой пильной рамы, практически все станки позволяют осуществлять распил заготовки под углом. Как опция могут быть заказаны: дополнительные линейки, специальные устройства, прижимы для пакетной резки, рольганги.

По итогам 2006 года станки «UNIMAC» признаны ЛИДЕРАМИ ПРОДАЖ по соотношению цена/качество и отмечены множеством дипломов.

ЛИСТООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Имея в арсенале листогибочный пресс, гильотину, координатно-пробивной пресс, можно получить из листа деталь практически любого уровня сложности — все зависит уже от опыта инженера. «КАМИ-Киев» предлагает всю линейку листообрабатывающего оборудования от известной компании «IRONMAC». Станки этой компании хорошо известны специалистам, они экспонируются на всех крупнейших выставках и уже заслужили добрую репутацию. В производственной программе «IRONMAC» есть все: от малых ручных листогибов до тяжелых координатно-пробивных прессов с ЧПУ.

Внимание! «КАМИ-Киев» устанавливает специальные цены на все оборудование «IRONMAC».

Например: ручной листогиб PPB1270/2 — габариты листа 1 270 × 2 мм — стоит \$ 3 130, а тяжелый 63-тонный листогибочный пресс модели MB8 — ширина листа 2 500 мм, ЧПУ DELEM (Нидерланды) — \$ 49 190!

Это далеко не полный перечень предложений компании «КАМИ-Киев». Мы рассказали о наиболее интересном и перспективном на сегодняшний день оборудовании. Большинство из вышеописанного оборудования каждый желающий сможет увидеть, посетив выставочный стенд компании «КАМИ-Киев» на «6-м МЕЖДУНАРОДНОМ ПРОМЫШЛЕННОМ ФОРУМЕ-2007», который состоится 27–30 ноября в г. Киеве в Международном выставочном центре по адресу: Броварской проспект, 15, ст. м. «Левобережная».

Если вам необходимо качественное металлообрабатывающее оборудование по разумным ценам, посетите наш сайт www.stanki.kiev.ua или позвоните (044) 503-99-58. Опытные технические специалисты будут рады помочь вам. Являясь одним из крупнейших поставщиков в Украине, компания «КАМИ-Киев» предлагает только проверенное оборудование известных во всем мире брендов. На время проведения выставки действуют **специальные** цены.

Не сомневайтесь! Приобретая эти станки согласно принципу разумной достаточности, вы окупите вложенные средства за один-два года!



IRONMAC

от 138 400 \$

Координатно-пробивочные прессы IRONMAC серии MP

- гидравлическая система главного привода
- пневмосистема
- револьверный барабан до 40 позиций инструментов
- щеточный стол для обработки листа размером 1500 × 5000 мм
- система управления ЧПУ Siemens или FANUC