



Б.П. Крамаренко, к.т.н.
С.Б. Крамаренко, аспирант



За 50 веков эволюции не придумано ничего более универсального и в то же время эффективного для крепления деталей, чем тиски.

При ручных работах используют слесарные тиски, при механообработке — станочные.

Несмотря на сравнительную простоту конструкции, наладить качественное изготовление широкой номенклатуры этого вида оснастки в Украине в последнее время никто не пытался.

Первым стал «Микротех».

СЛОБОЖАНСКИЕ ТИСКИ

Slobozhansky jaw vise

50 centuries have gone, but nothing more universal and efficient for components fixing than jaw vise hasn't been created so far. At benching operations table vice and at machining process jaw plates are still used. Although despite their comparatively simple structure the equipment nomenclature isn't widely established in Ukraine.

Currently series assembly of such jaw vises has been set up in Kharkov by Michrotech.

Украинские промышленные предприятия традиционно использовали белорусские и российские тиски (стоит здесь отметить, что за последнее время их цена выросла на 35–60%), изредка — посредственные украинские.

Ассортимент станочных тисков в Украине был ограничен поворотными, тогда как в индустриальных странах широко используются новые станочные модели:

- глобусные (поворотные тиски плюс вертикальный поворот);
- лекальные (прецизионные тиски);
- прецизионные с вертикальным поворотом (синусные);
- координатные.

Учитывая большую потребность рынка, в 2005 г. в г. Харькове организована серийная сборка тисков МИКРОТЕХ®, адаптированных к условиям украинских предприятий.

Харьковские тиски изготовлены в соответствии с международным стандартом качества ISO 9001:2000 (серти-

фикат «BVQI» № 169891) и могут доставляться на предприятие заказчика удобным для него способом.

Лучшие из выпускаемых в нашей стране тиски можно детально изучить в харьковском офисе НПП «МИКРОТЕХ®», а также на стендах предприятия в ходе предстоящих этой весной промышленных выставок Украины:

- «Intertool-2006», которая состоится в Киеве 28 февраля – 3 марта
- «Машиностроение. Металлургия-2006» которая состоится в Запорожье 16–19 мая. ☎

МИКРОТЕХ® работает для Вас и содействует Вашему успеху!

МИКРОТЕХ®

г. Харьков,

ул. Ольминского, 16, к.5

Факс: (057)700-1679/-1680

Тел.: (0572) 28-15-60

e-mail: tool@microtech.kharkov.ua

<http://www.microtech.kharkov.ua>

СЛОБОЖАНСКИЕ ТИСКИ

Тиски МИКРОТЕХ®		Фото	Модель	Губки, мм	Вес, кг	Особенности	Цена, грн
Слесарные с наковальней	Чугунные		ТСЛ-100Ч	100	8,8	Лучшие в СНГ по критерию «цена/качество»	228
			ТСЛ-125Ч	125	11,5		288
			ТСЛ-150Ч	150	18,5		456
	Стальные		ТСЛ-200С	200	15,0		654
Станочные	Стандартные поворотные		ТСТ-136	136	20,0	Рекордно доступная в СНГ цена	594
			ТСТ-160	160	26,0		816
			ТСТ-200	200	45,0		1092
			ТСТ-250	250	63,0		1572
			ТСТ-320	320	98,0		1884
	Глобусные		ТГ-100	100	20,0	Лучшие в СНГ ассортимент и цена	1068
			ТГ-125	125	31,0		1170
			ТГ-160	160	45,0		1416
	Лекальные		ТЛ-50	50	2,67	Лучшие в СНГ по ассортименту и критерию «цена/качество»	456
			ТЛ-63	63	3,73		552
ТЛ-80			80	6,54	810		
ТЛ-100			100	11,15	1194		
ТЛ-125			125	18,31	1722		
ТЛ-150			150	22,0	2400		
Синусные		ТСС-50	50	4,3	В СНГ не выпускаются	828	
		ТСС-50	63	6,7		1008	
		ТСС-80	80	11,5		1398	
		ТСС-100	100	17,0		2082	
		ТСС-125	125	26,0		2838	
		ТСС-150	159	30,0		4290	
Координатно-поворотные		ТСКП-100	100	11,5	426		
		ТСКП-125	125	16,0	516		
		ТСКП-150	150	19,5	600		