



Как свидетельствует практика, режущий электроинструмент FEIN эффективен при работе с самым разнообразным металлическим прокатом — листом, трубой или профилем, черным, цветным и нержавеющей, волнистым и профилированным металлом. Основными достоинствами электроножниц этой немецкой фирмы является высокая скорость и точность резания, легкость и компактность, делающая работу с этим инструментом максимально удобной.

FEIN режет металл, как масло

FEIN cuts metal like butter

Electric FEIN tool is proved to be efficient at work with rolled metal – sheet products, tubes or structural sections, ferrous, nonferrous, unstainable metal, corrugated sheets and molding.

German FEIN Company is well-known all over the world as a manufacturer of hand tools. In particular the company produces a wide range of electric shears under the trade name of FEIN Blechscheren. The tools represent electric cutting-through shears, sheet metal shears, and nibble shears, specially meant for work in fitting shops as well as for manufacture of heating systems, ventilation and conditioning, at doing wiring, roofing, etc.

These electric tools feature high speed and accuracy of cutting (even hard materials). Specific shape of the shears makes cutting significantly easy, lightening the work with the instrument.

Немецкая фирма FEIN хорошо известна во всем мире как производитель ручного электроинструмента. (В прошлом номере, т.е. №12 за 2005 г., мы рассказывали о достоинствах предлагаемого ею ручного шлифовального инструмента.) В частности, фирма выпускает широкую номенклатуру электроножниц под маркой FEIN Blechscheren. Эта группа изделий представлена прорезным, листовым и высечным инструментом, предназначенным для работы в слесарных мастерских, а также для изготовления систем отопления, вентиляции и кондиционирования, при электромонтажных, кровельных и фасадных работах, при изготовлении распределительных шкафов или оформлении помещений теми или иными декоративными металлическими изделиями. Отличительные черты предлагаемого электроинструмента — высокая скорость и точность резания (даже твердых и трудно поддающихся обработке материалов). Особая форма ножей снижает усилие резания и существенно облегчает работу с инструментом.

ПРОРЕЗНЫЕ НОЖНИЦЫ

Выпускаемые FEIN прорезные ножницы выгодно применять в тех случаях, когда при резании металлических пластин, профилей или труб не допускается появление стружки. Они позволяют с высокой скоростью разрезать металл (в том числе вдоль произвольной кривой), а также вырезать в материале аккуратные отверстия без малейших

перекосов и коробления. Открытая режущая головка позволяет видеть место обработки, что обеспечивает точность резания.

Ножницы модели BSS 1.6 позволяют обрабатывать металл толщиной до 1,6 мм, если его предельная прочность на разрыв не превышает 400 Н/мм² (и до 0,8 мм при прочности 800 Н/мм²). Максимальная толщина разрезаемого алюминия – 2 мм. Ширина реза составляет 5 мм. С помощью ножа для криволинейного реза можно получать минимальный радиус 30 мм, без него — 90 мм. Направление обработки можно менять — оно может быть как право-, так и левосторонним. Система QuickIN позволяет быстро менять ножи без дополнительной их настройки. Модель BSS 1.6 также имеет специальный стружколом для разделения стружки в любом необходимом оператору месте. Номинальная потребляемая мощность инструмента составляет 350 Вт, частота рабочего хода — 3800 в минуту, скорость резания — 6–10 м/мин, вес — 1,4 кг.

Для резки фальцованных труб и профиля, получения пазов в листе рекомендуется модель BSS 2.0. Она способна резать сталь толщиной до 2 мм, если ее предельная прочность на разрыв не превышает 400 Н/мм², и до 1,3 мм — при прочности 800 Н/мм². Обрабатываемая толщина цветных металлов — до 3 мм. Радиус минимальной кривой — 245 мм. Инструмент может использоваться стационарно при его закреплении в тисках. Номинальная потребляемая мощность инструмента составляет 350 Вт, частота рабочего хода — 2200 в минуту, скорость резания — 2–4 м/мин, вес — 1,7 кг.



ЛИСТОВЫЕ НОЖНИЦЫ

Листовые ножницы FEIN отличаются высокой мощностью, надежностью и экономичностью в работе. Легкость и компактность конструкции позволяет оперировать ими точно и с высоким уровнем удобства.

Модель BLS 1.6 X предназначена для обрезания кромки и реза стального листа. Обрабатываемая толщина — до 1,6 мм при прочности металла до 400 Н/мм², и 1 мм — при прочности до 800 Н/мм². Минимальный радиус кривой реза — 15 мм. Ножницы практически не деформируют лист, оснащены 4-оборотными ножами, что обеспечивает рез без задигов кромки, а также имеют щиток для отражения стружки. Скорость резания — 5–8 м/мин, вес — 1,6 кг.

Основными отличиями модели BLS 2.5 являются толщина обрабатываемого листа (до 2,5 мм), минимальный радиус (20 мм), скорость реза (3–6 м/мин), а также вес (2,1 кг) и, разумеется, габариты.

Специфика модели BLS 3.5 – не только увеличенная до 3,5 предельная толщина обрабатываемого стального листа, но и номинальная потребляемая мощность в 1200 Вт. Машинка оснащена 2-оборотным подвижным, а также неподвижным ножами, расстояние между которыми может меняться в зависимости от прочности материала без применения ключа. Надежное удаление стружки из зоны реза осуществляется благодаря стружкоприжимающему устройству патентованной конструкции. Скорость резания — 4–5 м/мин, вес — 5,4 кг.

Основным отличием листовых ножниц модели BLS 4.2 от предыдущей является предельная толщина обрабатываемого стального листа — до 4,2 мм. Инструмент также оснащен шлифовальным калибром.

ВЫСЕЧНЫЕ НОЖНИЦЫ

Преимущества высечных ножниц FEIN состоят в их компактности, легкости и универсальности, что позволяет им резать любые виды металлического проката с высокой маневренностью и проходимость практически по любым кривым линиям реза. Направление обработки у большинства моделей ножниц можно менять в любом нужном направлении с шагом 45°. Особенно удобны эти инструменты при работе с гофрированным листом и профилями, при выполнении сложных криволинейных разрезов. Система крепления инструмента QuickIN позволяет без применения ключа выполнять замену матрицы и пуансона.



Ножницы модели BLK 1.3 режут сталь толщиной до 1,3 мм, цветные металлы — до 2 мм. Минимальный радиус кривой — 25 мм (внутренний) и 30 мм (внешний), ширина реза — 4 мм. Скорость обработки — 2,3 м/мин, частота рабочего хода — 1800 в минуту. Номинальная потребляемая мощность — 350 Вт, вес — 1,75 кг.

Модель BLK 1.6 отличается от приведенной выше, в основном, толщиной реза (до 1,6 мм для стали, до 2,5 мм для алюминия), шириной прореза (5 мм), скоростью обработки (1,9 м/мин), частотой рабочего хода (1500 шагов/мин). В ее комплектацию входит также матрицедержатель для облегчения резки волнистых и трапециевидных профилей с глубиной гофра до 160 мм.

Высечные ножницы модели BLK 2.0 имеют круглый пуансон, позволяющий им разворачиваться в пазу буквально на месте. Эта модель эффективно выполняет рез в отбортованном листе с минимальным радиусомгиба 3 мм, а также рез по шаблону. Максимальная толщина разрезаемой стали — 2 мм, цветных металлов — 2,5 мм, ширина реза — 4 мм. Минимальная величина радиуса — 4 мм (внутреннего) и 0 мм (внешнего), т. е. внешние стороны паза могут иметь прямой угол. Скорость реза — 1 м/мин, вес инструмента — 1,8 кг.

Модель BLK 3.5 также имеет круглый пуансон, обеспечивающий ей неограниченную проходимость по кривым линиям реза. Толщина реза по стали и алюминию — до 3,5 мм, минимальный внутренний радиус — 7 мм. Ширина прореза — 14 мм. Скорость резания — 1,3 м/мин. Номинальная потребляемая мощность — 1200 Вт, вес — 3,6 кг. Особенностью работы с этим инструментом является то, что изменение направления резания осуществляется шагами по 90°. Пуансон, применяемый в данной модели, поддается переточке, что повышает срок службы ножниц в целом.

Для наиболее тяжелых работ по резке металла предназначены ножницы модели BLK 5.0. Они способны резать кромки металлоконструкций, согнутые под 90°, что особенно удобно при работах по их демонтажу. Основные отличия от предыдущей модели — толщина реза (до 5 мм сталь и до 7 мм алюминий), радиус кривой (внутренний/внешний — 86/94 мм), вес (3,8 кг).

Официальным представителем фирмы FEIN в Украине является ООО «Файн-Эл».

**76019, м. Ивано-Франківськ,
вул. пл. Північний Бульвар ім. О.С. Пушкіна, 4
Т/ф. + 38 0342 50 36 70,
т.м. + 38 050 228 39 38, + 38 067 342 72 29,
www.fein.com e-mail:feinel@optima.com.ua**