



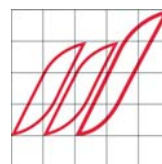
# ГАЙКОНАРЕЗНЫЕ АВТОМАТЫ STREICHER

Немецкая фирма STREICHER 70 лет успешно производит гайконарезные автоматы. Известное далеко за пределами Германии высокое качество продукции фирмы достигается благодаря большому накопленному опыту, постоянной совместной работе с потребителями по непрерывному совершенствованию конструкции станков, а также применением современных методов конструкторской разработки и передовой технологии их изготовления, включающих эффективные CAD/CAM-системы, высокоточные станки с ЧПУ и прогрессивный инструмент.

Сотни станков STREICHER с успехом эксплуатируются более чем в 70 странах, включая Англию, Францию, Испанию, Италию, Россию, Украину, Беларусь, Польшу, Чехию, Словакию. Их можно встретить и в Северной Америке, Австралии, Индии и других регионах планеты.

Гайконарезные автоматы STREICHER работают как по принципу «сквозного перемещения гайки по изогнутому метчику» (TOP-CUT, THREARD-STAR), так и с реверсивным шпинделем, обеспечивающим нарезание резьбы на проход и в упор (UNI-CUT, VARIMAC).

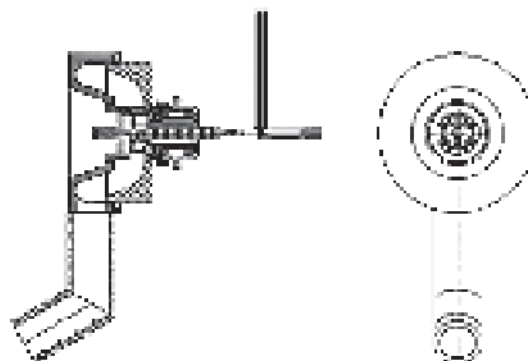
Большой спрос на автомат с благоприятным соотношением производительности и стоимости послужили стимулом к созданию новой серии станков **TOP-CUT**.



**Streichers**  
GEWINDEFABRIK



Станок	Top-Cut 16D	Top-Cut 27D
Размеры резьб	M5-M16 3/16"-5/8"	M10-M27 3/8"-1,1/8"
Мах наружный диаметр детали	32 мм	54 мм
Мах размер под ключ	27 мм	46 мм
Мощность главного привода	3,7/5,5 kW	7,5 kW
Диапазон чисел оборотов	800-5000 об/мин	400-2500 об/мин
Мах производительность 4- и 6-гранных гаек	18180 шт/час	9090 шт/час
Мах производительность фланцевых гаек	11320 шт/час	5660 шт/час



Толкатель и ползун перемещаются с помощью сменного кулачка, рассчитанного на определенный шаг резьбы и связанного в своем вращении с вращением шпинделя. Бесступенчатый привод шпинделей дает возможность широкой регулировки их чисел оборотов для настройки рациональных режимов резания. Скорость вращения кулачка настраивается с помощью сменных шестерен, согласующих подачу заготовки со скоростью вращения шпинделя.

Готовая нарезанная гайка по отводному склuzu уходит в сборный контейнер, очищаясь на своем пути от стружки и масла, служащего охлаждающей жидкостью в процессе резания. Отработанное масло и стружка попадают в масляную ванну, расположенную в нижней части станины станка, где с помощью магнитного сепаратора производится очистка масла от стружки.

Электрическая защитная система останавливает станок в случае сбоя в автоматическом процессе. Рабочая зона станка закрыта специальными кожухами со стеклянными окнами, дающими возможность хорошего наблюдения за процессом резания. Настройка станка, состоящая из смены метчиков, кулачков и шестерен, проста и занимает мало времени. Станок обеспечивает высокую производительность, удобен в эксплуатации, прост в обслуживании и ремонте. ☺

Двухшпиндельный автомат служит для рационального нарезания правой и левой метрической и дюймовой резьб в стандартных шестигранных, фланцевых и круглых гайках, а также других различных видах деталей из точеных, штампованных или пресованных заготовок.

Достаточно простая конструкция станка, сочетающая механическое кулачковое управление процессом с электрической защитой, создает хорошую надежность его работы в автоматическом режиме.

Из барабанного накопителя, ориентирующего подачу заготовок в зону резания, заготовка с помощью толкателя (стандартная гайка) равномерно продвигается в специальную призму, предотвращающую ее проворот в процессе входа метчика, или под собственным весом (фланцевая или круглая гайка) передвигается по склuzu к зажимному ползуну, который надвигает ее на метчик.

**Streichers  
Maschinenbau GmbH**

Argenstrasse 58/1  
D-88079 Kressbronn. Deutschland.

Тел.: +49 / 7543 / 6051-0  
Факс: +49 / 7543 / 6051-40  
www.streichers-maschinen.de  
info@streichers-maschinen.de



April 2008  
Düsseldorf, Germany

С гайконарезным автоматом **Top-Cut 16D** и другими станками Streichers Вы сможете ознакомиться на выставке **WIRE** в Дюссельдорфе (Германия) в апреле 2008 года, а также на нашем заводе в г. Крессбронн в Германии. Специалисты компании предоставят Вам исчерпывающую информацию по всему спектру продукции фирмы.

**Более подробная информация:**

**Орлов Евгений Борисович,**

тел.: +49-2501-809358

e-mail: teo12@yandex.ru