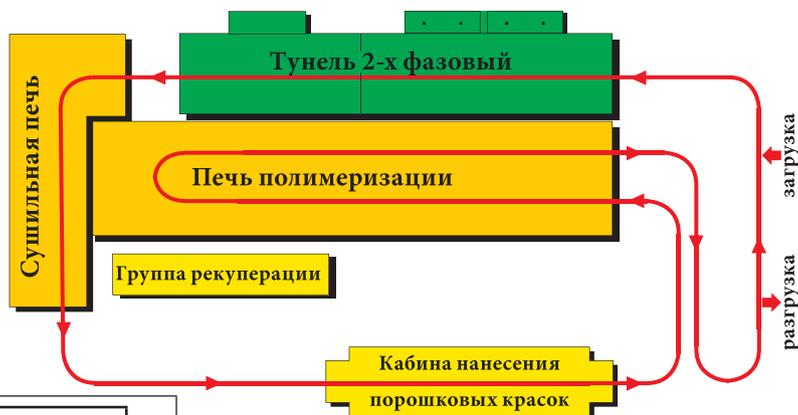


Окрашивание порошковыми материалами является не только наиболее совершенной технологией получения покрытий, соответствующей экологическим требованиям мировых стандартов, но и рентабельным и перспективным бизнесом для тех, кто станет обладателем современного высокотехнологичного оборудования для порошковой окраски.

## СЕБЕСТОИМОСТЬ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКИ ПРИ ПРОМЫШЛЕННОМ ЦИКЛЕ НАНЕСЕНИЯ

**Ш**ирокое использование во всем мире технологий порошкового окрашивания привело к повышению требований к качеству и производительности оборудования для их осуществления. В ответ на запросы рынка итальянская компания EUROIMPIANTI предложила современные промышленные линии, которые благодаря применению новых энерго- и ресурсосберегающих технологий на всех участках комп-



Euro 90 «base»

лекса, от туннеля подготовки поверхности до печи полимеризации, имеют высокий уровень рентабельности. Низкая себестоимость окрашивания на данном оборудовании достигается благодаря эффективности нанесения краски «в один слой» и значительному снижению энергозатрат по сравнению с жидкой окраской. Отсутствие летучих веществ определяет безвредность технологии и значительную экономию на отказе от использования дорогих установок для очистки загрязненного воздуха. Себестоимость нанесения порошковых покрытий составляет в среднем 5,00–12,00 грн за м<sup>2</sup> и зависит в первую очередь от типа краски и ее стоимости (для наружных или внутренних работ, металлик, антик и т. д.), используемого оборудования, степени его автоматизации, производственной программы.

Предлагаю вашему вниманию наглядный расчет максимальной себестоимости окраски при использовании стандартной линии EUROIMPIANTI типа EURO 90-1 в серийной программе окраски металлопродукции — 20 000 м<sup>2</sup> в месяц (см. табл.). В данном расчете учитывались практически все возможные статьи расходов, связанные с участком порошковой окраски, в полном согласии с теорией и практикой реально существующих производств. Он наглядно показывает выгоду миллионных инвестиций в автоматизированные линии порошковой окраски EUROIMPIANTI. Причем применение

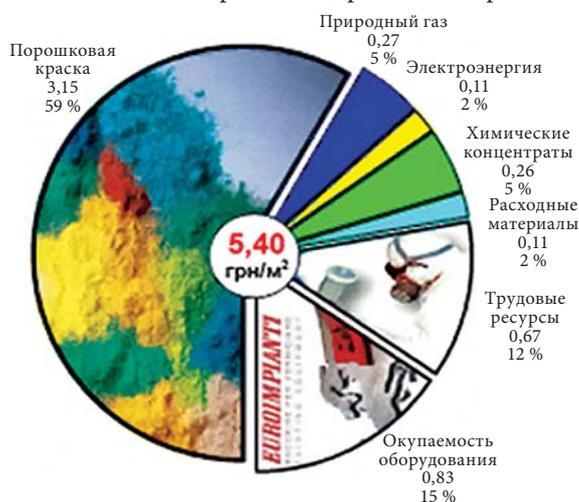
<b>А) ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА ОКРАСКИ:</b>				<b>20 000</b>	<b>м<sup>2</sup>/мес</b>
<b>РЕЖИМ РАБОТЫ</b>	в смену	в сутки	в месяц	в год	
Количество рабочих часов	8	16	320	3 840	
<b>Средний объем покраски продукции</b>				<b>62,50</b>	<b>м<sup>2</sup>/час</b>
<b>В) ПОРОШКОВАЯ КРАСКА</b>					
<b>С = расход порошковой краски, (гр/м<sup>2</sup>) = sp x ps x g</b>					
sp = толщина слоя		мкм			75
ps = удельный вес		гр/см <sup>3</sup>			1,57
g = эффективность пистолетов		%			98
<b>С = 120,105</b>	(с избытком - 5%)			<b>126,11</b>	<b>гр/м<sup>2</sup></b>
<b>CV = стоимость порошковой краски</b>					
на пример:					
BECKERS эпоксиполиэфирная RAL 9005		грн/кг			25,00
<b>Стоимость краски на 1 м<sup>2</sup> = С x CV / 1000</b>				<b>3,15</b>	<b>грн/м<sup>2</sup></b>
<b>С) ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ, ПОТРЕБЛЕНИЕ РЕСУРСОВ ЛИНИИ</b>					
<b>ПРИРОДНЫЙ ГАЗ</b>	мощность, Ккал/час	потребление, м <sup>3</sup> /час	цена газа, грн/1000м <sup>3</sup>	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>	
	325 000,00	25	670,00	<b>0,27</b>	
<b>ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ</b>		потребление, кВт/час	цена, 1000кВт/час	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>	
		20	346,00	<b>0,11</b>	
<b>ХИМИЧЕСКИЕ РЕАГЕНТЫ</b>		цена, обезжир-ние	цена, фосфат-ние	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>	
		12,00	15,00	<b>0,26</b>	
<b>ФОРСУНКИ, в год</b>	<b>ФИЛЬТРЫ, в год</b>	<b>ПИСТОЛЕТЫ, в год</b>	вода, воздух,масло	утилизация отходов	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>
520,71	13 278,09	1 941,24	1 785,60	7 680,00	<b>0,11</b>
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>			количество персонала	оплата за 1 м <sup>2</sup> , грн	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>
			9	0,67	<b>0,67</b>
<b>АМОРТИЗАЦИОННЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ</b>		стоимость линии, грн	количество, лет	рабочих час/год	<b>СТОИМОСТЬ, грн/м<sup>2</sup></b>
		1 000 000,00	5	3 840	<b>0,83</b>
<b>ВСЕГО</b>				<b>2,25</b>	<b>грн/м<sup>2</sup></b>
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ ОКРАСКИ</b>				<b>5,40</b>	<b>грн/м<sup>2</sup></b>



данных линий открывает широкие возможности весьма выгодного бизнеса по услугам покраски. Спрос на данный вид услуг с каждым годом растет, а стоимость покрытия в среднем равняется стоимости килограмма используемой краски, но не менее 18 грн за квадратный метр. При этом срок окупаемости промышленных линий порошковой окраски EUROIMPIANTI составляет от 3 до 6 месяцев в зависимости от производственной программы. Минимизировать себестоимость окраски можно только при использовании оборудования, отвечающего всем современным стандартам качества.

Благодаря огромному опыту и высокой квалификации персонал компании EUROIMPIANTI проектирует и производит как стандартные, так и индивидуальные модульные линии, наиболее точно подбирая размеры и оптимальную комплектацию. Модульная технология не только обеспечивает возможность компоновки элементов линии в различных по геометрической форме производственных цехах, но и высокую взаимозаменяемость элементов, узлов и агрегатов, а также делает возможной любую необходимую модернизацию оборудования после нескольких лет его эксплуатации — от изменения размеров печи полимеризации до изменения технологического цикла подготовки поверхности. Линии системы EURO 90 от компании EUROIMPIANTI могут служить ярким примером преимуществ модульного принципа: их возможности расширяются в соответствии с ростом

Себестоимость окраски квадратного метра



потребностей клиента и увеличением объемов его производства.

В настоящее время линии порошковой окраски EUROIMPIANTI успешно работают во всех регионах Украины, снискав репутацию надежного и безотказного оборудования, гарантирующего качество и наименьшую себестоимость окраски! ♦

**Дмитрий Мартыненко,**  
специалист по оборудованию для порошковой окраски ООО «БЮРО-М»



## ПРИГЛАШАЕМ

посетить стенд «БЮРО-М» на выставке  
«V Международный промышленный форум»  
**28 ноября – 1 декабря 2006 г.**

В рамках выставки мы продемонстрируем технические возможности оборудования для металлообрабатывающего производства всемирно известных компаний.

- ♦ Автоматический станок для плазменной резки СОМПАСТ;
- ♦ Полуавтоматический трубогибочный станок NC 100 YLM;
- ♦ Ленточнопильный отрезной станок;
- ♦ Дископильный отрезной станок.

### Мы также представим:

- ♦ автоматические линии порошковой покраски;
- ♦ компактные вертикальные фрезерные центры;
- ♦ автоматические вертикально-горизонтальные фрезерные центры;
- ♦ токарные центры с ЧПУ;
- ♦ координатно-револьверные прессы;
- ♦ листогибы, гильотинные ножницы, координатно-прошивные прессы;
- ♦ термопластавтоматы;
- ♦ машины для производства ПЭТ пресформ.

Проконсультируем и проведем подбор инструмента с учетом требований вашего производства.

Ждем вас 28 ноября – 1 декабря 2006 г. на стенде «БЮРО-М»!

**ТЕЛ.: 8-056-371-19-49**

**E-MAIL: KRASKA@BURO-M.DP.UA**