


 **Annotation**

### Multipurpose Turning Centers of the DS-30 Series by Haas

The DS-30 turning centers designed by the American company Haas are multipurpose machining centers due to the peculiarities of their design. The standard DS-30Y and the superspeedy DS-30SSY variants of this equipment are characterised by the maximum cutting capability. Optional fitting is also possible.



Торгове представництво Haas

Підрозділ Абпланалп Україна

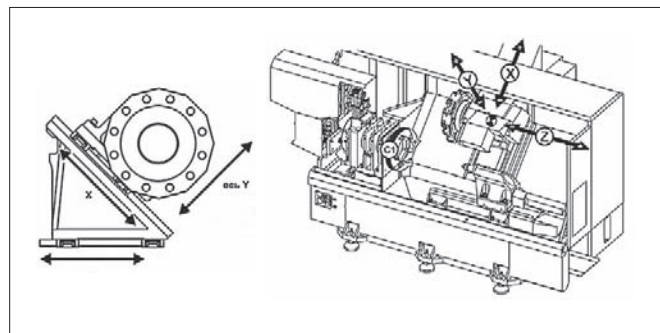
## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ ЦЕНТРЫ HAAS СЕРИИ DS-30

Токарные обрабатывающие центры Haas серии DS-30, оснащенные шпинделем и противопинделем, укомплектованные осями Y и C, а также приводным инструментом, являются мощным универсальным оборудованием для любых задач. Его конструкция позволяет синхронно обрабатывать и мгновенно перехватывать деталь, существенно сокращая временные затраты.

Противоположные шпиндели токарных центров Haas серии **DS-30** поддерживают полностью синхронизированную обработку, а также обеспечивают мгновенный перехват детали для сокращения времени цикла. Перемещение по оси Y составляет 102 мм ( $\pm 51$  мм от оси вращения) для нецентрального фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Токарные центры стандартно комплектуются приводным инструментом с высоким крутящим моментом и осью C, укомплектованной сервоприводом. Доступны как стандартные, так и сверхскоростные модели.

Стандартный **DS-30Y** обладает максимальной режущей способностью 457 × 584 мм и оборудован 12-позиционной гибридной головкой BOT/VDI. Основной шпиндель A2-6 оснащен гидравлическим патроном диаметром 210 мм и приводом с векторным управлением мощностью 22,4 кВт. На вспомогательном шпинделе A2-5 также имеется гидравлический патрон диаметром 210 мм и векторный привод мощностью 14,9 кВт. Оба шпинделя вращаются со скоростью 4000 об/мин, позволяют обрабатывать прутки диаметром до 51 мм. Скорость перемещений достигает 24 м/мин по осям X и Z и 18 м/мин по оси Y.

Сверхскоростной **DS-30SSY** обладает максимальной режущей способностью 406 × 584 мм и оборудован 24-позиционной гибридной головкой BOT/VDI. Основной шпиндель A2-6 оснащен гидравлическим патроном диаметром 210 мм и приводом с векторным управлением мощностью 22,4 кВт, а вспомогательный шпиндель A2-5 — гидравлическим патроном диаметром 210 мм и приводом с векторным управлением мощностью 14,9 кВт. Оба шпинделя вращаются со ско-



ростью 4800 об/мин, позволяют обрабатывать прутки диаметром до 51 мм. Скорость быстрых перемещений равна 24 м/мин по оси X, 30 м/мин по оси Z и 18 м/мин по оси Y. Оба станка обеспечивают наибольший диаметр устанавливаемого изделия 806 мм над передней защитной стенкой и 527 мм над поперечным суппортом. Стандартное оснащение включает приводные инструменты с высоким крутящим моментом, ось C, систему жесткого нарезания резьбы, ориентирование шпинделя, 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей, USB-порт. Для повышения производительности имеется дополнительное оснащение: конвейер ленточного типа для удаления стружки, автоматическая измерительная головка, автоматический приемник деталей, система СОЖ высокого давления и многое другое.

Токарные центры серии **DS-30**, созданные в США компанией Haas, представлены в офисах компании во всем мире — самой крупной сети обслуживания и поддержки в отрасли. 📞

 **Контактная информация**

### Haas Factory Outlet | ДП «Абпланалп Украина»

ул. Политехническая, 41, корп. 18, оф. 108 А, КПИ; г. Киев, 03056

Тел.: +38 (044) 406-80-91; Факс: +38 (044) 406-82-09

vk@abplanalp.kiev.ua | www.HaasCNC.com | www.abplanalp.kiev.ua