



Торговое представительство Haas

Підрозділ Абпланалп Україна

АБПЛАНАЛП
УКРАЇНА + Abplanalp

Annotation

The new generation Haas ST-10Y CNC Lathe is a compact, cost-effective solution for handling small parts with the full capacities of larger machines, including the peripheral milling function (Y-axis), and the C-Axis.

МНОГОЦЕЛЕВОЙ ТОКАРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ST-10Y ОТ HAAS AUTOMATION, INC

Токарный станок с ЧПУ нового поколения ST-10Y от Haas Automation, Inc. представляет собой компактное, экономное решение для обработки небольших деталей с полноценными возможностями большого станка, а также с функцией периферийного фрезерования (ось Y), с использованием оси C.

Многоцелевой токарный обрабатывающий центр Haas ST-10Y был разработан «с нуля» и в итоге получился исключительно жестким, высокоточным и термостабильным.

Все элементы литья были оптимизированы при помощи метода конечных элементов, что позволило создать более жесткую конструкцию при одновременном улучшении отвода стружки и СОЖ из зоны резания, а также позволило упростить техническое обслуживание и сервис.

Шпиндельная головка многоцелевого токарного обрабатывающего центра серии ST имеет компактную конструкцию с симметрично расположенными ребрами, что обеспечивает жесткость и лучший отвод тепла, а увеличение до 45 градусов наклона хода инструментального револьвера значительно увеличивает зону для монтажа инструмента и улучшает отвод стружки.

Модель ST-10Y оборудована 12-позиционной револьверной головкой стандарта Hybrid BOT/VDI, которая осуществляет смену инструмента за 0,5 секунды, снижая время цикла обработки. ST-10Y имеет зону обра-

ботки 312 мм × 356 мм, а также обеспечивает перемещение по оси Y 102 мм (±51 мм от оси вращения) для не осевого фрезерования, сверления и нарезания резьбы; стандартно комплектуется функцией приводного инструмента с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом для более полного использования оси Y.

Торец шпинделя A2-5 станка ST-10Y имеет отверстие 58 мм с диаметром на проход — 44 мм.

Токарный обрабатывающий центр представляет со 165 мм гидравлическим трехкулачковым патроном, шпинделем с частотой вращения до 6000 об/мин, векторным приводом мощностью 11,2 кВт и обеспечивает крутящий момент 101 Нм при 1300 об/мин. Скорость быстрых перемещений достигает 30,5 м/мин.

Стандартное оснащение ST-10Y включает систему жесткого нарезания резьбы, 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей и USB-порт. Доступны также дополнительные опции: конвейер ленточного типа для удаления стружки из зоны обработки, ЧПУ-управляемая гидравличе-

ская задняя бабка, автоматическая измерительная система для привязки инструмента, автоматический улавливатель готовых деталей, система подачи СОЖ высокого давления и многое другое.

Произведенный в США компанией Haas, многоцелевой токарный обрабатывающий центр ST-10Y обеспечен поддержкой всемирной сети Центров Продажи Haas — самой широкой системой поддержки и сервисного обслуживания в отрасли. 

@ Контактная информация

Haas Factory Outlet

ДП «Абпланалп Украина»

ул. Политехническая, 41,
корп. 18, оф. 108 А, КПИ, г. Киев, 03056
Тел.: +380 (44) 406-80-91
Факс: +380 (44) 406-82-09
info@abplanalp.kiev.ua
www.HaasCNC.com
www.abplanalp.com.ua