



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ИНДУСТРИИ И ЭНЕРГЕТИКИ

Энергетическое машиностроение представляет собой важную отрасль, в которой должно использоваться высокотехнологичное оборудование, которое позволит эффективно выполнять все требуемые технологические операции. Именно этому подходу соответствуют токарные центры Haas ST-45 и ST-45L компании Haas Automation, Inc.

Haas ST-45 и ST-45L высокопроизводительны, способны работать на тяжелых режимах, имеют жесткую термостойкую конструкцию, гарантирующую максимальную точность обработки. Все ее литые детали оптимизированы с помощью метода конечных элементов (FEA). Станки оснащены хорошо продуманной системой отвода стружки и СОЖ. Простота технического обслуживания и ремонта позволяет экономить время на поддержании станка в постоянно рабочем состоянии.

Максимальная зона обработки ST-45–648 мм × 1118 мм (диаметр × длина). Максимальный диаметр детали, устанавливаемой над передним фартуком, 876 мм и 648 мм — над поперечным суппортом. Станок ST-45L — с удлиненной станиной — предназначен для точения более габаритных деталей с максимальным диаметром 648 мм, длиной токарной обработки и сверления — 2032 мм, что практически вдвое больше, чем у стандартной модели ST-45.

Оба станка оснащены шпинделем A2-11 с отверстием Ø178 мм и опционально патроном Ø457 мм с гидравлической муфтой. Стандартный диаметр обрабатываемого прутка составляет 165 мм. Скорость

вращения шпинделя — 1400 об/мин. Привод с векторным управлением мощностью 29,8 кВт обеспечивает крутящий момент 1898 Нм. Для обработки с большими припусками опционально предлагается шпиндель с двигателем повышенной мощности — 41 кВт и крутящим моментом 2847 Нм. Схема переключения соединения обмоток привода — звезда-треугольник — обеспечивает мощность в широком диапазоне скоростей вращения, достаточную для проходов с постоянной скоростью резания.

Модели ST-45 и ST-45L оснащены инструментальной 12-позиционной револьверной головкой типа BOT, с возможным выбором гибридной головки BOT/VDI.

В стандартное оснащение станков входят: 15-дюймовый цветной жидкокристаллический дисплей, USB-порт, конвейер ленточного типа для удаления стружки, задняя бабка с сервоприводом (стандартная для модели ST-45L), автоматическая измерительная головка для контроля состояния инструмента, приводные инструменты с осью C, система СОЖ высокого давления и многое другое. Конструкция станка достаточно жесткая, что позволяет очень точно нарезать резьбу метчиком.

Для простоты выполнения задач, типичных для станций технического обслуживания на нефтяных промыслах, станки ST-45 и ST-45L поставляются с системой ЧПУ Haas Automation. Она интуитивно понятна, обладает встроенными функциями нарезания резьбы, выбора правосторонней и левосторонней резьбы, позволяет оператору создавать профиль детали и выбирать способ обработки. Словом, имеет особенности, которыми не могут похвастаться производители аналогичного оборудования.

Токарные центры ST-45 и ST-45L, созданные в США компанией Haas, заняли свое место во всемирной сети представительств Haas — самой крупной сети обслуживания и поддержки в отрасли.

Для получения более подробной информации посетите сайт: www.HaasCNC.com

АБПЛАНАЛП
УКРАЇНА + Abplanalp



Торгове представництво Haas
Підрозділ Абпланалп Україна

@ Контактная информация

Haas Factory Outlet ДП «Абпланалп Украина»

ул. Политехническая, 41,
корп. 18, оф. 108 А, КПИ,
г. Киев, 03056
Тел.: +380 (44) 406-80-91
Факс: +380 (44) 406-82-09
info@abplanalp.kiev.ua
www.HaasCNC.com
www.abplanalp.com.ua

