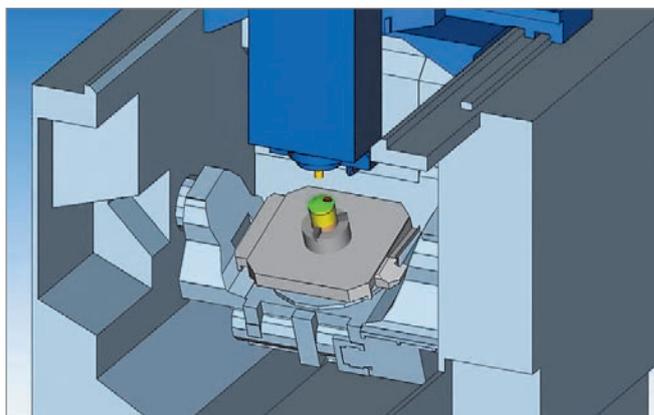


PartMaker 2015 — НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОГРАММИРОВАНИЯ МНОГОЗАДАЧНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ

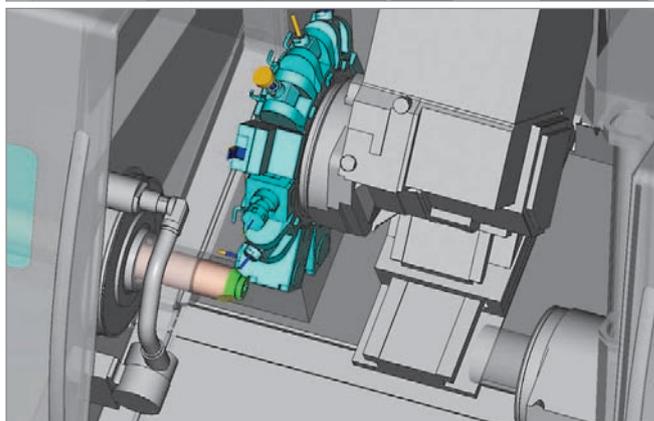
Компания Delcam, являющаяся крупнейшим в мире специализированным разработчиком CAM-систем, сообщила о выпуске плановой 2015-й версии CAM-системы PartMaker, предназначенной для программирования токарной, фрезерной и комбинированной токарно-фрезерной обработки на многозадачных токарно-фрезерных обрабатывающих центрах и станках-автоматах продольного точения (Swiss-type). Основные усовершенствования в PartMaker 2015 включают в себя улучшенную поддержку многозадачных токарно-фрезерных станков новейшего поколения (в том числе, вертикальные фрезерно-токарные обрабатывающие центры с ЧПУ), усовершенствованный функционал для программирования высокоэффективной токарной и фрезерной обработки, а также, уникальный подход к пост-процессированию управляющих программ для многоосевых станков со сложной компоновкой. Получить подробные сведения о функциональных возможностях PartMaker 2015 можно на видеопортале компании Delcam: www.delcam.tv/pmk2015/lz/

«Инновации в PartMaker 2015 представляют собой удачное сочетание уникальных методов разработки эффективных управляющих программ и новых средств повышения производительности работы в этой CAM-системе. Я уверен, что все новшества будут одинаково хорошо восприняты как опытными, так и начинающими пользователями PartMaker», — заявил президент подразделения по разработке CAM-системы PartMaker компании Delcam Ханан Фишман (Hanan Fishman).

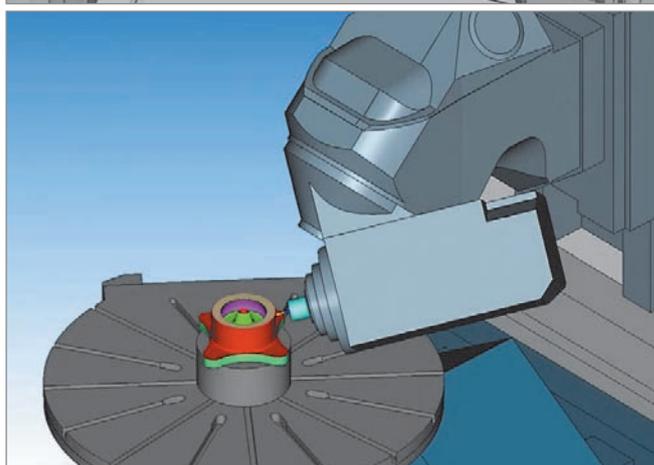
Несколько лет назад на рынке появилось новое семейство многозадачных станков с ЧПУ — так называемые вертикальные фрезерно-токарные обрабатывающие центры (рис. 1). Этот тип станков комбинирует в себе возможности вертикального токарно-револьверного станка и пятиосевого вертикально-фрезерного обрабатывающего центра. «В 2015-й версии PartMaker было продолжено совершенствование ранее запатентованной нами технологии программированию многоосевых токарно-фрезерных станков с ЧПУ, что позволило реализовать в новой версии поддержку новейших вертикальных фрезерно-токарных обрабатывающих центров», — объяснил Ханан Фишман. В PartMaker 2015 также появилась поддержка станков-автоматов продольного точения, оснащенных револьверной головкой с поворотным приводным инструментом (независимая программируемая В-ось для каждого инструмента, рис. 2). Кроме того, в CAM-системе реализована поддержка пятиосевых фрезерных станков с редко встречающейся компоновкой: с поворотной или «nutating» шпиндельной головкой и поворотным столом (рис. 3).



← Рис. 1. Пример компоновки вертикального фрезерно-токарного обрабатывающего центра, поддерживаемого в PartMaker 2015



← Рис. 2. PartMaker 2015 позволяет программировать обработку при помощи револьверной головки, оснащенной независимым поворотным приводным инструментом



← Рис. 3. В PartMaker 2015 можно разрабатывать управляющие программы для пятиосевых фрезерных станков с наклоняемой шпиндельной головкой и поворотным столом

Для всех поддерживаемых типов станков в PartMaker реализована точная 3D-симуляция обработки с учетом геометрии и перемещения по расписанию всех подвижных элементов станка, инструмента и детали.

Отметим, что PartMaker является одной из нескольких CAM-систем, разрабатываемых компанией Delcam для различных областей применения и секторов рынка механообработки,

поэтому в настоящее время многие методы обработки являются унифицированными для всего семейства CAM-систем Delcam. В частности, разработчики PartMaker унаследовали из CAM-системы PowerMILL (предназначенной для программирования исключительно фрезерной обработки) доказавшие свою высокую эффективность стратегии трохойдальной обработки и Vortex (www.vortexmachining.com). 