



Нам не нужны гурю по стратегии, чтобы выиграть игру.  
Мы делаем выигрышные шаги для Вас.

# ТаегуТeсoнoмiс, всеми способами!



**ТАЕГУТЕК УКРАИНА**

г. Днепропетровск, Турбинный спуск, 4

☎ +38-056-790-84-09 📠 +38-056-790-84-18 ✉ td@taegutec.com.ua 🌐 www.taegutec.com.ua

 **TaeguTec**  
Member IMC Group



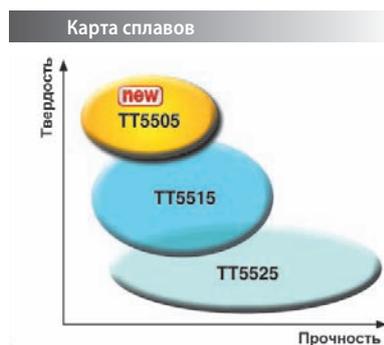
## ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ МОНОЛИТНЫМИ ФРЕЗАМИ HARDMILL

Новые твердосплавные монолитные фрезы серии HardMill предназначены для высокоскоростной обработки закаленных сталей. Линейка инструмента представлена весьма обширной номенклатурой, позволяющей решать широкий диапазон задач в аэрокосмической промышленности, а также при обработке пресс-форм и штампов. Неоспоримым преимуществом новинки является точность и стабильность работы благодаря улучшенным геометрическим характеристикам и уникальному покрытию

Детали из закаленных сталей являются самыми труднообрабатываемыми и, соответственно, трудоёмкими в машиностроении. Чем тверже обрабатываемый материал, тем серьезнее требования к режущему инструменту и квалификации технолога, занимающегося отработкой режимов резания.

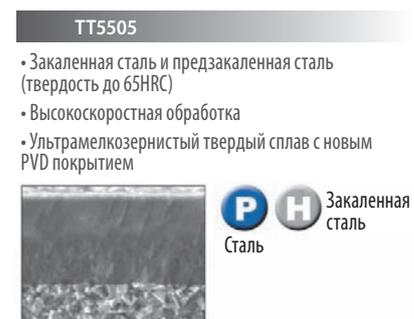
С целью уменьшения расходов предприятий на режущий инструмент, а также для возможности снижения машинного времени обработки, инженеры компании TaeguTec в 2014 году представили новые твердосплавные монолитные фрезы серии HardMill, предназначенные для высокоскоростной обработки закаленных сталей (< 65HRC).

Учитывая жесткие требования к инструменту в аэрокосмической промышленности, а также для обработки пресс-форм и штампов, компания TaeguTec применила в линейке HardMill передовое покрытие и получила новый сплав TT5505 (рис. 1). На сегодняшний день это, пожалуй, наиболее совершенное



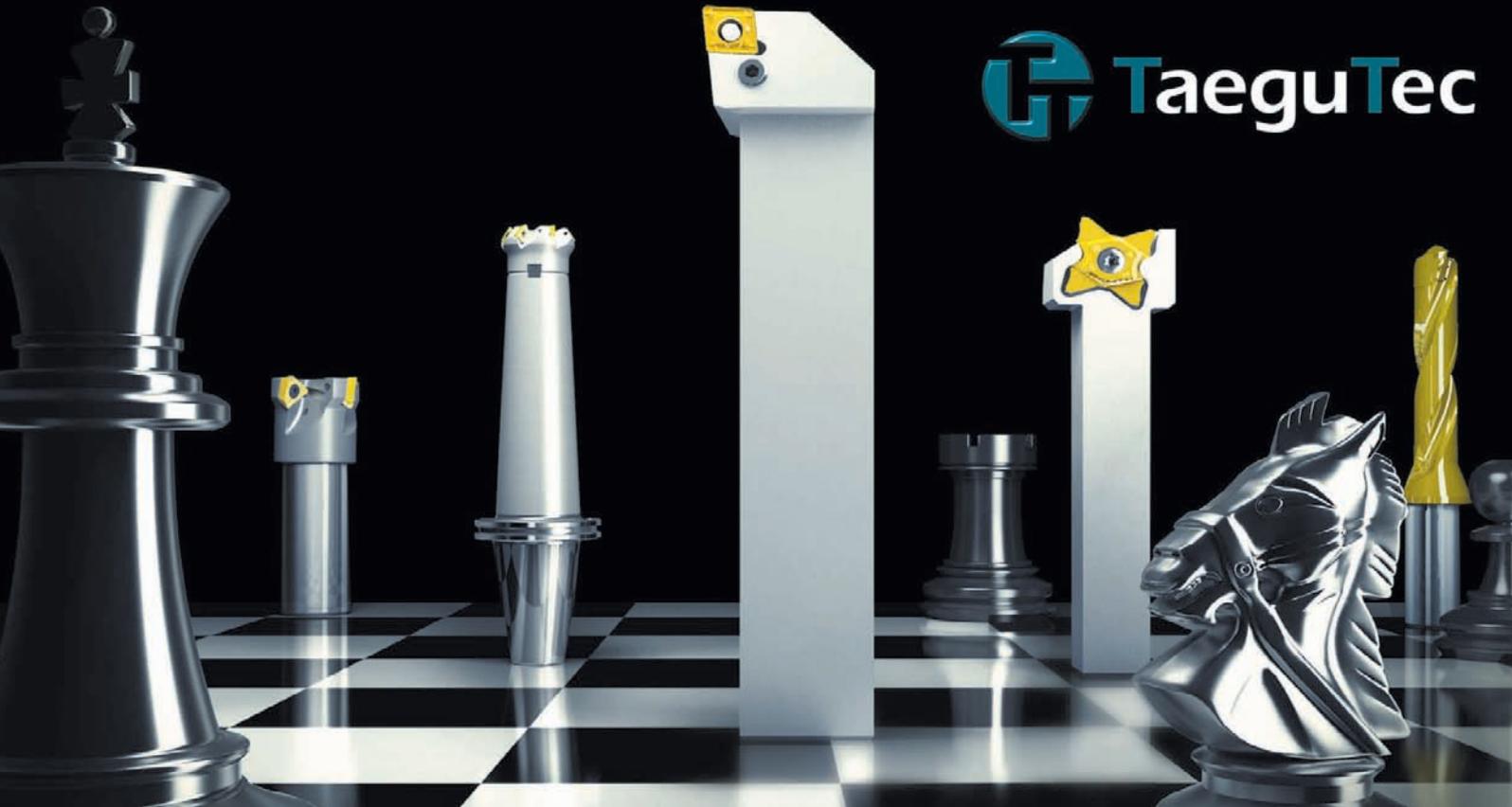
➔ Рис. 1

решение среди существующих предложений на рынке для производительной обработки деталей из труднообрабатываемых материалов. Непревзойденная стойкость инструмента обусловлена уникальными свойствами твердого сплава из ультрамелкого зерна (рис. 2), что в сумме с новым покрытием обеспечивает превосходную шероховатость обрабатываемой поверхности.



➔ Рис. 2

Линейка твердосплавных концевых фрез HardMill выступает в качестве режущего инструмента, предназначенного исключительно для высокоскоростной обработки закаленных деталей. Оптимальная форма режущей части фрез обеспечивает высокий уровень сопротивления износу, что позволяет увеличить производительность и, следовательно, повысить эффективность



обработки. В то же время, высокая точность радиуса и минимальное биение инструмента делают возможным его применение для высокоточных чистовых операций.

Новые концевые фрезы имеют весьма широкую номенклатуру (рис. 3), насчитывая 645 стандартных позиций. Также фрезы изготавливаются в 3-х конфигурациях: с плоским торцом, с радиусом при вершине и сферической формы. Серия HardMill предлагает фрезы различной длины, перекрывая широкий диапазон операций обработки пресс-форм и штампов, а также инструментальных задач в аэрокосмической отрасли и общего машиностроения.

Дополнительным преимуществом представленной серии новых концевых монолитных фрез HardMill является точность и стабильность работы инструмента благодаря улучшенной геометрии радиуса при вершине и допуска по диаметру инструмента. Для информации: точность изготовления любой фрезы не превышает для  $D < 6: \pm 0,005$ , для  $D > 6: \pm 0,015$  мм.

Сравнительные испытания в мире и на предприятиях Украины показали, что концевые фрезы TaeguTec HardMill имеют существенно увеличенную стойкость даже при повышении ранее применявшихся режимов обработки.

Более подробную информацию об этой и других новинках можно получить, обратившись в главный офис компании «ТАЕГУТЕК УКРАИНА» и к ленте новостей официального сайта украинского представительства [www.taegutec.com.ua](http://www.taegutec.com.ua).

Как и ранее, все предложения курируют и сопровождают высококвалифицированные технологи компании, а штат логистов обеспечивает своевременность выполнения заказов. Для бесперебойного обеспечения клиентов инструментом и оснасткой функционирует крупный оперативный склад в г. Днепропетровск, а также налажены поставки инструмента из Ю. Кореи — дважды в неделю. 



Рис. 3