



## TaeguTec SPADERUSH — сверление отверстий больших диаметров

Для высокопроизводительной обработки отверстий большого диаметра от 26 до 41 мм компания TaeguTec разработала сверла SPADERUSH с механическим креплением быстросменных твердосплавных коронок. Благодаря такой конструкции инструмента оператор станка может быстро менять режущую головку, даже не выкручивая полностью зажимной винт из корпуса.

Операция сверления — один из важных, сложных, но в то же время и интересных процессов в металлообработке, который требует постоянного совершенствования для достижения лучших результатов.

Этот процесс представляет собой вид механической обработки материалов, при котором с помощью специального вращающегося режущего инструмента (сверла) получают отверстия различного диаметра и глубины.

А обработка отверстий большого диаметра (от Ø26 и выше) часто является узким местом с точки зрения реализации для многих предприятий, стремящихся к экономической эффективности и конкурентоспособности.

Самую популярную на украинских машиностроительных предприятиях по итогам 2014 года серию сверл DRILLRUSH инженеры компании TaeguTec дополнили, выпустив на рынок новое решение — сверла серии SPADERUSH.

Данная серия представляет собой инструмент с механическим креплением ко-

ронок, который предназначен для высокопроизводительного сверления отверстий большого диаметра (от Ø26 и выше) в самых разнообразных материалах.

Корпус такого сверла (Рис. 1) имеет целый ряд интересных решений. Во-первых, подача СОЖ через него реализована в виде спиральных каналов, разнесенных от оси инструмента. За счет такого решения карманы для вывода стружки имеют увеличенный размер, облегчая эвакуацию стружки из зоны резания и существенно снижая температуру процесса. Это приводит к повышению стойкости инструмента, снижению вибрации и возможности увеличения режимов с целью достижения лучшей производительности. Во-вторых, специальное

износостойкое покрытие сверла увеличивает срок службы корпуса практически вдвое. Дополнительным преимуществом нового инструмента, как и в серии сверл DRILLRUSH, является возможность установки на один корпус головок различного диаметра, что позволяет значительно экономить на закупках. Хвостовик сверл существует в исполнении Weldon.

Режущая часть сверла серии SPADERUSH представляет собой быстросменную твердосплавную головку (Рис. 2). Такие головки имеют оптимизированную режущую кромку и изготовлены из нового сплава ТТ9080, который является более износостойким в сравнении с ранее рекомендуемым универсальным сплавом ТТ9030.

Подвод СОЖ через корпус,  
спиральные каналы



Большой карман для хорошего  
вывода стружки

Улучшена жесткость  
корпуса

■ Рис. 1



■ Рис.2

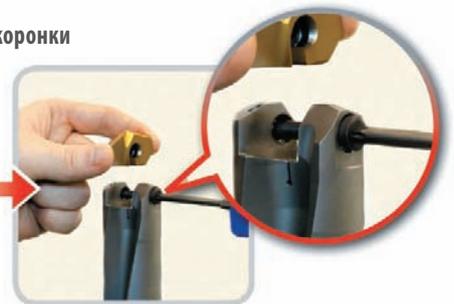
Кроме того, асимметричный дизайн (Рис. 3) посадочного места коронки SPADERUSH исключает возможность неправильной установки, обеспечивает более жесткий допуск, повышенную точность инструмента, а также повторяемость и отличную шероховатость поверхности получаемых отверстий (от Ø26 и выше).

Уникальное крепление SPADERUSH (Рис. 4) позволяет операторам станков быстро заменять коронки, не выкручивая полностью зажимной винт из корпуса

#### Инструкция по замене коронки



1. Ослабить винт
2. Вывернуть на 3–5 оборотов против часовой стрелки



3. Не вынимая зажимной винт, произвести замену коронки
4. Затянуть винт

■ Рис.4



■ Рис.3

сверла — это важная особенность, которая сокращает время установки и время простоя оборудования, повышая эффективность производства в целом. Сверла серии SPADERUSH предназначены для выполнения отверстий диаметром от 26 мм и до 41 мм с шагом 0,5 мм. Вылет режущей части сверла может достигать 3xD или 5xD.

Во время разработки новой линейки проводились сравнительные испытания в техническом центре TaeguTec и во всех случаях серия SPADERUSH превзошла конкурентов по стойкости (до 30%) при равных условиях обработки.

Более подробную информацию об этой и других новинках 2014–2015 гг. можно получить, обратившись в главный офис компании «ТАЕГУТЕК УКРАИНА», к ленте новостей официального сайта украинского представительства —

[www.taegutec.com.ua](http://www.taegutec.com.ua). Как и ранее, все наши предложения курируют высококвалифицированные технологи компании, а штат логистов обеспечивает своевременность выполнения заказов.

Для бесперебойного обеспечения клиентов инструментом и оснасткой функционирует оперативный склад в Днепропетровске, а также налажены поставки инструмента из Южной Кореи — дважды в неделю.

#### @ Контактная информация

##### ООО «ТАЕГУТЕК УКРАИНА»

г. Днепропетровск,  
Турбинный спуск, 4  
Тел.: +380 56 790-84-09  
Факс: +380 56 790-84-18  
[td@taegutec.com.ua](mailto:td@taegutec.com.ua)