

ПФРОНТЕН 2016.

90 высокотехнологичных машин на 7400 м²

На традиционной домашней выставке в Pfronten (Германия) лидер инноваций в мировом станкостроении представил на площади 7400 м² диверсифицированный портфель продукции и свои бестселлеры. Это оборудование для самых современных производств с высоким уровнем автоматизации процессов, в том числе новые высокотехнологичные машины для полной токарно-фрезерной обработки, универсальные машины, станки для обработки крупногабаритных деталей. DMG MORI также продемонстрировала возможности, предоставляемые CELOS®: подключение в единую сеть организации, использование наработанных технологических циклов DMG MORI, простоту комплексной обработки деталей, одним словом, всё то, что требует от предприятий Industrie 4.0

■ ШЕСТЬ МИРОВЫХ ПРЕМЬЕР

Новые высокотехнологичные машины в очередной раз демонстрируют миру всю мощь инноваций DMG MORI:

- ♦ CTX гамма-3000 TC 2-го поколения, предназначенный для комплексной токарно-фрезерной обработки;
- ♦ DMU 160 P duoBLOCK® и DMU 210 P расширили портфель универсальных фрезерных машин;
- ♦ DMU 600 Gantry *linear* — новый представитель XXL машин для механической обработки крупногабаритных деталей;
- ♦ *DIXI* 125 предназначен для высокоточного фрезерования;
- ♦ *ULTRASONIC 20 linear* — лучший в своем классе для микрообработки.

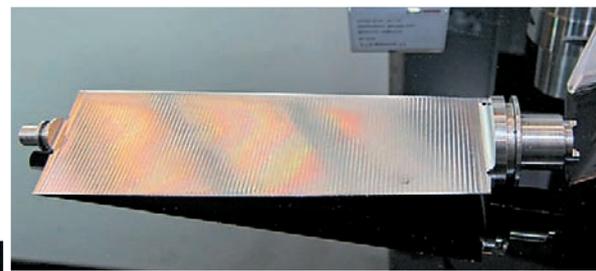
■ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ

Многолетний опыт и наработки в конкретных областях позволяют DMG MORI разрабатывать индивидуальные проекты для предприятий разных отраслей промышленности. То, что продвинутые технологические решения обеспечивают конкурентное преимущество, — неоспоримый факт. Важной особенностью всей номенклатуры продукции и разнообразных услуг DMG MORI является ориентация на конкретные области применения. Благодаря многочисленным проектам, выполненным для предприятий авиакосмической и автомобильной промышленности, инструментального производства, автоматизации всевозможных процессов DMG MORI смогла накопить огромный практический опыт, который теперь идет на пользу её нынешним клиентам. При этом эксперты DMG MORI сосредоточены на разработке перспективных технологических решений, предназначенных для определенных отраслей.





комплекс оборудования для тяжелых режимов обработки, включающий, среди прочего, мощный зубчатый шпиндель с крутящим моментом до 1300 Н·м, DMG MORI добивается максимального объема снятия металла и в то же время высочайшей точности. Технология ULTRASONIC разработана для решения проблемы эффективной обработки волокно-композитных материалов. Дополнением к этому является интегрирование лазерной наплавки в LASERTEC 65 3D и LASERTEC 4300 3D для аддитивного производства.



■ АВИАЦИЯ В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

В течение последних нескольких лет в авиакосмической отрасли происходят радикальные перемены: нехватка ресурсов и требования к сокращению выбросов углекислого газа заставляют производителей создавать более экономичные и экологически безопасные летательные аппараты. В соответствии с запросами времени усложняется конструкция комплектующих узлов и деталей, появляются новые конструкционные материалы, что, в свою очередь, усложняет производство. Находясь на острие технического прогресса, DMG MORI развивает технологии, востребованные в авиакосмической отрасли. Для этого в Пфронтене создан Центр авиакосмических инноваций DECKEL MAHO, где специалисты компании разрабатывают техпроцессы будущего в тесном сотрудничестве с производителями.

«Сегодня никуда не денешься от использования чрезвычайно легких, но в то же время высокопрочных материалов, таких как сплавы титана или композиты, — объясняет Михаэль Кирбах (Michael Kirbach), возглавляющий Центр авиакосмических инноваций DMG MORI. — В конце концов, сегодняшние производственные издержки надо приводить в соответствие с более коротким, чем раньше, сроком службы оборудования». Работа с клиентами может начинаться с технических консультаций и продолжаться вплоть до разработки техпроцесса «под ключ» в соответствии со спецификациями заказчика.

Поскольку для авиакосмической отрасли особенно характерно долгосрочное планирование, DMG MORI тоже полагается на свое видение перспективы и новейшие, революционные производственные решения. «Это единственный способ гарантировать устойчивую конкурентоспособность для всех заинтересованных сторон», — утверждает Михаэль Кирбах. Так что, предлагая

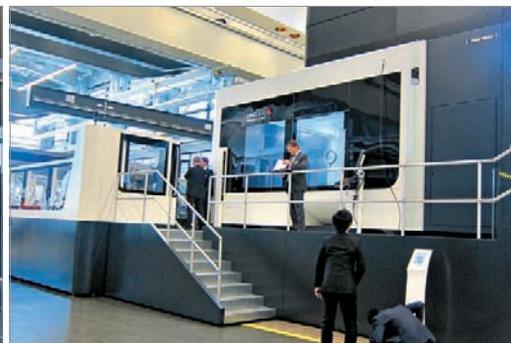


■ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ПРОЕКТЫ ДЛЯ КРУПНОСЕРИЙНОГО АВТОПРОИЗВОДСТВА

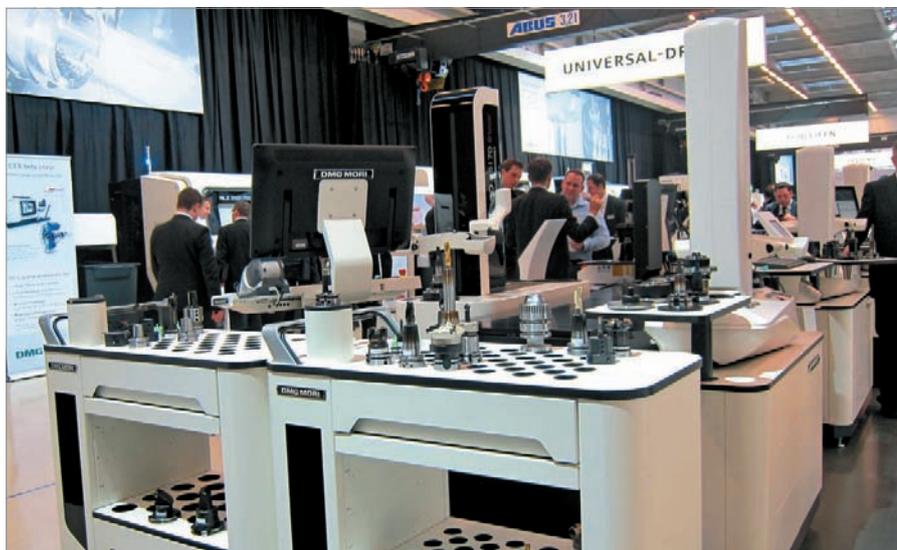
Растущий уже не первый год автопром сейчас переживает значительные структурные изменения. Увеличивающееся многообразие моделей и версий и, в то же время, более короткие сроки службы продукции, повсеместное использование модульного принципа сборки из унифицированных узлов, высокая динамика внедрения новых технологий в автомобилях, плюс к этому огромное давление к сокращению издержек и постоянно растущие объемы производства в развивающихся странах — всё это требует от поставщика прогрессивности, гибкости и способности удерживать свои позиции в таких условиях.

Как производитель станков и производственных систем мирового масштаба, DMG MORI удовлетворяет этим требованиям благодаря своей разветвленной торгово-сервисной сети и чрезвычайно гибкой группе заводов-поставщиков на всех ключевых рынках и, таким образом, остаётся незаменимым партнером для предприятий автопрома по всему миру.

Станки для автопромышленного сектора начинаются с серии i, рассчитанной на экономию места и средств в соответствии с японской философией производства, и заканчиваются производимой во всем мире серией NHX, а также высокопроизводительной серией DMC H *linear* с инновационными линейными приводами. Это позволяет DMG MORI предлагать идеальный станок для любого серийного производства компонентов двигателей и передач.



Для массового производства осесимметричных деталей DMG MORI оптимизировала вертикальные станки серии CTV, чтобы справиться с обработкой гомотетических шарниров и закалённых шестерён, и таким образом открыла широкое поле для их применения. К слову о горизонтальном точении, серии станков CTX, NLX, NZX также были доработаны и адаптированы для различных применений в автоматизированном серийном производстве коленвалов, опор подшипников и роторов электромоторов. Благодаря DMG MORI Systems производитель станков работает в связке с опытной сервисной службой, которая сосредоточена на целевом внедрении автоматизированных производственных систем.



■ ЦЕНТР HSC И ЛАБОРАТОРИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПРЕСС-ФОРМ — КОМПЕТЕНТНОСТЬ В ПРОИЗВОДСТВЕ ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

Технологии штамповки имеют высокий статус в DMG MORI уже много лет, что, с одной стороны, позволило ей накопить огромный опыт в этой сфере, а с другой — требует постоянных инноваций. Центр HSC в г. Геретсрид (Германия) и лаборатория пресс-форм в г. Нара (Япония) убедительно демонстрируют эту сферу компетенции компании. Уroveň специалистов этих подразделений позволяет разрабатывать оптимальные решения для инструментально-штамповочного производства. Здесь проводятся испытания, клиентам предоставляется технологическая поддержка и работают обучающие курсы.

Требования к точности, долгосрочной надежности и качеству поверхности обрабатывающих центров DMG MORI выдерживаются благодаря их термически симметричной конструкции и новаторским системам охлаждения. В то время, как шпиндели с охлаждением вала, фланца и втулки позволяют получать лучшие поверхности, динамические линейные приводы обеспечивают необходимую точность и более короткое время обработки. Новинками этой линейки являются станки HSC 30 *linear* и HSC 70 *linear*, которые DMG MORI недавно добавила в свое портфолио. В них, как и во всем высокотехнологичном оборудовании DMG MORI, использован CELOS®, унифицированный пользовательский интерфейс на основе приложения, который обеспечивает последовательное управление, документирование и визуализацию заказа, данных техпроцесса и станка. ☞

