



СТРАТЕГИЯ УСПЕХА DMG MORI: СДЕЛАННОЕ НА СОВЕСТЬ — ВСЕГДА РЕНТАБЕЛЬНО!

Кристиан Тенес, директор по производству, технологиям и разработкам DMG MORI: «Я совершенно убежден: причины того, что DMG MORI стал номером один в мире и может позволить себе производить такие замечательные станки, кроются в том, что мы очень плотно занимаемся двумя вещами. Во-первых, постоянными инновациями, результат которых проявляется в многообразии комбинаций различных технологий в одном станке, и, во-вторых, — качеством, которое фокусируется в продукте, процессе и персонале»

Индустриализация — основа процветания любого современного государства. Не случайно руководство страны ставит ясную цель — неуклонно развиваться в данном направлении. Основа этого — станкостроение. Без него все остальные достижения будут подобны «дому на песке».

Наладить его в современной России не просто. Она переживает не лучшие времена, но сохраняет свое величие и масштабы, не теряя инвестиционной привлекательности. DMG MORI поступает правильно, вкла-

дывая сюда и средства, и знания. Это вполне согласуется с директивой руководителей концерна. Компания нацелена на создание глобальной платформы для активного развития перспективных направлений машиностроения в целом. Мы хотим достичь успеха в России, для России и вместе с россиянами.

Концерн уверенно продвигается вперед к достижению поставленной цели. Одним из важных шагов стало открытие современной производственной площадки DMG MORI в Ульяновске.

■ ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Открытие Ульяновского станкостроительного завода состоялось 29 сентября 2015 года.

Были приложены все усилия, чтобы создать самое современное предприятие. На сегодняшний день здесь внедрены все запланированные технологические цепочки и производственные процессы, запущены все линии.

Пока мы выпускаем четыре типа станков — универсальный токарный станок

с ЧПУ CTX 310 *ecoline*, три варианта фрезерных — вертикальные обрабатывающие центры DMC 635 V *ecoline* и DMC 1035 V *ecoline*, а также универсальный фрезерный станок DMU 50 *ecoline*. Вскоре приступим к сборке второго универсального токарного станка с ЧПУ CTX 510 *ecoline*, а также DMU 50 премиум линейки — это будет первый станок для пятиосевой обработки локального производства.

Таким образом, в арсенале DMG MORI будет уже 6 типов станков локального производства. Это хорошее начало и уже солидная линейка.

■ ГЛАВНЫЙ ПРИОРИТЕТ

Где бы ни производились станки DMG MORI, всюду они имеют первоклассное качество! Станки, собранные в Ульяновске, не исключение. В локальное производство внедрены все наши передовые технологии.

За полгода, прошедших с момента запуска завода, собрано уже более 240 станков серии ECOLINE и все — первоклассного качества. В этом вопросе компромисс для нас невозможен. Сделанное на совесть всегда оправдывает себя, оно всегда рентабельно. Поэтому я постоянно требую качество — и внутри станка, и вокруг него, и на всех участках предприятия.

Я совершенно убежден: причины того, что DMG MORI стал глобальным лидером в области станкостроения и может позволить себе выпускать такие замечательные станки, кроются в том, что мы очень плотно занимаемся двумя вещами.

Во-первых, постоянными инновациями, результат которых проявляется в многообразии различных комбинаций, претворяемых нами в жизнь, и, во-вторых, — качеством, которое фокусируется в продукте, процессе и персонале. При этом мы предлагаем оборудование по доступным ценам.

■ ЛОКАЛИЗАЦИЯ

Предлагаемые нам комплектующие, произведенные в России, еще не настолько хороши, как этого хотелось бы, но мы ценим первые положительные результаты.

В соответствии с установкой правительства РФ к 2020 году локализация производства таких предприятий, как Ульяновский станкостроительный завод, должна достичь 50%, а затем и 70%. Для этого нужно заметно ускориться. Но, следует отметить, что нам нужны не просто российские комплектующие, а продукция высочайшего уровня. Мы очень требовательны к этому.

В последние два года в этом вопросе у нас заметны давно ожидаемые перемены. Так, например, производство защитных ограждений станков. Изготавливать не-

...компромисс для нас невозможен. Сделанное на совесть всегда оправдывает себя, оно всегда рентабельно. Поэтому я постоянно требую качество — и внутри станка, и вокруг него, и на всех участках предприятия

которые образцы начали еще в 2014 году, и на данный момент мы довольны первыми экземплярами, сделанными в России.

Сегодня в выставочном зале завода представлена также отливка российского производства неплохого качества, хотя тут еще есть к чему стремиться.

Нашим поставщикам нужно повышать собственную квалификацию и улучшать качество продукции. При необходимости им на помощь готовы прийти европейские эксперты.

■ ПЕРСОНАЛ — ТОЛЬКО РОССИЙСКИЙ

Постепенно в Ульяновске сосредотачивается весь технологический процесс производства ECOLINE и формируется хорошая квалифицированная команда во главе с Генеральным директором Ульяновского станкостроительного завода Алексеем Антипиным.

Мой опыт убеждает, что Россия тоже меняется. Здесь много амбициозных, заточенных на успех, молодых людей, которые хотят и умеют учиться. Осваивать новое им, конечно, помогают иностранные специалисты, приезжающие сюда на время, но многим россияне овладевают самостоятельно. Понятно, что обмен опытом со специалистами родственных предприятий нашего концерна им очень полезен.

Весь персонал завода в Ульяновске — россияне. Иностранные специалисты иногда помогают организовывать работу, и когда будут собраны первые 5-осевые станки, организуют их приемку.

Покупая станок, наши заказчики будут приобретать технологии, а также осваивать его периферию и получать необходимые навыки. К тому же, те, кто сегодня стажирется на заводе, вполне могут попасть в его штат, и количество сотрудников со временем превысит цифру 200.

В связи с возрастающей производственной загрузкой мы ищем сильных технологов. Тех, кто не боится напряженной работы, кто хочет на передовом современном предприятии создавать продукты с очень высокими техническими характеристиками.

■ ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК

В вопросах станкостроения, особенно в больших масштабах, DMG MORI имеет существенные преимущества. Наше оборудование может с высоким качеством работать в автомобилестроении, судостроении,

ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ

Ульяновский станкостроительный завод

330 000 м²
земельный участок

21 000 м²
площадь застройки

640 м²
технологический центр

1 200
станков в год
(производственная мощность)

> 200
сотрудников



Собственная механическая обработка максимальной мощностью 22 500 часов

Собственный департамент развития и технологический центр компетенции





Мой опыт убеждает, что Россия тоже меняется. Здесь много амбициозных, заточенных на успех, молодых людей, которые хотят и умеют учиться

аэрокосмической отрасли — одним словом, на разнообразнейших промышленных предприятиях.

Мы готовы работать со всеми предприятиями, проявляющими интерес к высококачественному оборудованию концерна. Расширение географии поставок нас не пугает. Наши представительства есть в 76 странах мира. Требования клиентов из разных регионов очень похожи. Они хотят, чтобы их станки были в 100-процентно рабочем состоянии, желают быстро получать технологии и технологические решения, улучшающие их работу.

Мы это учитываем. Наши представители работают по всей России: от Москвы до Владивостока. Даже самые отдаленные клиенты DMG MORI имеют необходимый сервис. Если у кого-то возникают трудности со станками или процессами, мы всегда в курсе, «полевые» специалисты сервиса работают не только в Москве, но и в других городах России.

Однако сфера нашей компетенции не ограничивается Россией, хотя основные заказчики находятся, конечно, здесь. Продукция Ульяновского станкостроительного завода также ориентирована на мировой и европейский рынки. Мы планируем начать экспорт станков российского производства европейским заказчикам или в страны СНГ в середине года, как дополнение к российским заказам.

■ ИНВЕСТИЦИИ В ИМИДЖ

Штаб-квартира производства у нас — в Ульяновске, а 23 мая в Москве откроется Технологический центр DMG MORI, который станет штабом нашего сбыта и сервиса.

Это обдуманное решение. В такой большой стране, как Россия, все нужно делать либо правильно, либо — никак. Поставлять

продавать — этого не достаточно. Заходя в эту огромную страну с мощным потенциалом, нужно следовать избранной стратегии, делать инвестиции в сбыт и обучение.

Итак, в Москве будут приниматься важные решения, функционировать отдел продаж. В новом Технологическом центре в Москве будут представлены до 20 станков в работе. Также наши технологи всегда смогут подобрать подходящее решение под конкретные задачи заказчика, а Академия DMG MORI будет проводить обучение специалистов работе с ЧПУ в самом Технологическом центре, оборудованном учебными классами.

Здесь мы сможем продемонстрировать нашу компетентность и то, как работаем с заказчиками. Они должны полностью почувствовать стиль DMG MORI, познакомиться не только со станком, но и его технологиче-

В связи с возрастающей производственной нагрузкой мы ищем сильных технологов. Тех, кто не боится напряженной работы, кто хочет на передовом современном предприятии создавать продукты с очень высокими техническими характеристиками

скими возможностями, увидеть их широту, ассортимент и убедиться, что не нужно улетать в дальние страны для приобретения проектов «под ключ».

Мы понимаем запросы наших потенциальных клиентов. Они хотят максимально приблизить начало работы нового оборудования, сократить время от чертежа до готовой продукции, значит, стоит быть ближе к ним. Каждое направление нашей работы кооперируется и движет друг другом.

■ ТЕХНОЛОГИИ НА ПЕРСПЕКТИВУ

Сегодня мы настолько продвинулись вперед, что предлагаем обрабатывающие центры не только для токарных и фрезерных операций. Многие свои наработки мы продемонстрируем на выставке «Металлообработка-2016». Шесть месяцев назад на выставке EMO Milano концерн DMG MORI представил токарно-фрезерный станок, который не только фрезерует, но и шлифует. Это именно то, чего ждут наши клиенты, — комбинации разнообразных технологий. Наши не-

стандартные станки позволяют создать большое количество вариантов, что способствует гибкости производственных процессов. Как особенное достоинство можно отметить возможность комбинировать технологии не только в конкретном станке, но и в процессе в целом.

*В такой большой стране,
как Россия, все нужно делать
либо правильно,
либо — никак*

Комбинированную технику поставляют не так много компаний. Спрос на нее постоянно и очень заметно растет. Например, изготовление шестерни на обычных 5-осевых фрезерных станках, благодаря чему отпадает необходимость в специальном оборудовании для зубообработки. Это очень перспективное направление, и мы продолжаем развивать его. На нашем крупнейшем заводе недалеко от Мюнхе-

на 25% станков выпускается для комбинированной обработки. Самое важное в них — программное обеспечение, как, например, в двух гибридных станках, построенных на базе классических моделей LASERTEC 65 3D и LASERTEC 4300 3D. Это оборудование нельзя назвать дешевым, но оно не просто более производительнее. С ним ощутимо сокращается время до первой готовой детали. Такое приобретение окупает себя очень быстро.

Ульяновский станкостроительный, входящий в группу заводов концерна DMG MORI, способен выпускать 1200 станков в год, и предприятие успешно движется к этому рубежу.

Свои очередные достижения мы с удовольствием продемонстрируем в рамках предстоящей выставки «Металлообработка-2016» (май, 2016) и Домашней выставки на Ульяновском станкостроительном заводе (сентябрь, 2016). ☞

DMG MORI

