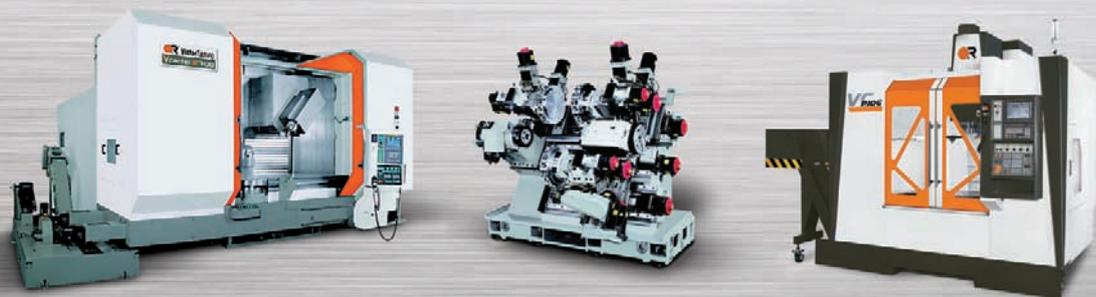


**VICTOR**



**DURMA**

TODAY TOMORROW FOREVER



**ЖЕСТКОСТЬ  
И СТАБИЛЬНОСТЬ**



**ВЫСОКАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

**ОТСУТСТВИЕ  
ВИБРАЦИЙ**



**ТОЧНОСТЬ И ЧИСТОТА  
ПОВЕРХНОСТИ**

**ДОЛГОВРЕМЕННАЯ  
ТОЧНОСТЬ**



**ВЫСОКАЯ ПРИБЫЛЬ  
ОТ ИНВЕСТИЦИЙ**

**Vanad**



**JS EDM**



**FANUC**



Украина, 49083  
г. Днепропетровск  
пр. Газеты «Правда», 31д

+38 (056) 732-25-00  
+38 (056) 732-06-26  
+38 (067) 568-07-06

alista.org.ua  
alista.com.ua  
sales@alista.com.ua

центр станкостроения

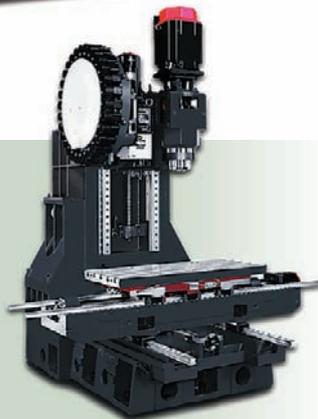
**АЛИСТА**



Станкостроители VICTOR TAICHUNG сделали ставку на высокие технологии, фундаментом для которых является традиционно высокое качество продукции предприятия. Презентуемая новинка — VCENTER-P106 — позволяет работать на подаче 48 м/мин и скорости вращения шпинделя 12 000 об/мин. Габариты стола — 1120 × 520 мм — позволяют обрабатывать достаточно широкую номенклатуру деталей, в том числе благодаря жесткости конструкции и способности выдерживать динамическую нагрузку до 600 кг.

## Vcenter P-106 — High Performance по оптимальной цене

Впервые в Украине в рамках XV Международного промышленного форума в г. Киеве, который состоится с 22 по 25.11.2016 г, центр станкостроения «АЛИСТА» представит новинку от VICTOR TAICHUNG — вертикальный фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ — VCENTER-P106



Специалисты центра станкостроения ждут вас на стенде D08 для презентации новинок станкостроения!

**ЦС «АЛИСТА» —  
ваш надежный партнер  
в мире высоких технологий!**

Для силовой обработки крупногабаритных деталей, VCENTER-P106 оборудован шпинделем BBT-40 с прямым приводом мощностью 18,5 кВт, который обеспечивает высокий уровень крутящего момента 117,8 Нм. Перемещения по осям X, Y, Z соответственно: 1060 × 600 × 560 мм. В стандартном исполнении VCENTER-P106 поставляется с системой числового программного управления Fanuc Oi-MF. Цветной 10,4" дисплей с русскоязычным интерфейсом позволяет программировать в диалоговом режиме — Manual Guide.

Для высокоскоростной обработки предусмотрены автоматические системы управления подачей AICC-2 (Artificial Intelligence Contour Control) — контроль контура посредством искусственного интеллекта — объединяющие ряд функций Fanuc для оптимизации ускорения, торможения и автоматического регулирования угловой скорости на 200 ходов вперед. То есть AICC в определенном смысле превосходит функции управления опережением, поскольку обеспечивает точное движение инструмента по заданной траектории.

Эксклюзивное программное обеспечение от VICTOR VSS-macros не только повышает эффективность работы станка, но и сокращает время программирования и повышает функции безопасности для защиты дорогостоящего шпинделя.

Vcenter P-106 имеет очень компактную и жесткую конструкцию. Его вес составляет 6850 кг, а занимаемая площадь всего 3,36 × 2,8 м. Станина отлита на заводе VICTOR из высококачественного модифицированного мелкозернистого чугуна Meehanite®. Ширина станины составляет 1270 мм у основания.

Благодаря качественному материалу литья и широкой базе, P-106 обладает выдающимся демпфированием вибрации и жесткостью. 