

HARDINGE: ОЖИДАЙ БОЛЬШЕГО!

Hardinge Inc. (NASDAQ: HDNG) — это ведущий мировой поставщик современных решений для металлообработки. Компания имеет обширную международную клиентскую базу. Ее конечными потребителями являются представители таких отраслей и видов деятельности, как: аэрокосмическая, сельского хозяйства, транспорта и связи, производства товаров народного потребления и медицинского оборудования, электроники, строительства, энергетики, оборонной промышленности, фармацевтики и др.

СЕРИЯ TALENT

Станки серии Hardinge TALENT® предлагают исключительное сочетание функций для точности и долговечности в компактном исполнении. Уникальный дизайн главного и вспомогательного шпинделей в цанговом исполнении обеспечивает точность обработки деталей и улучшает качество обработки поверхности. В серии TALENT® предлагаются два варианта надежной цельной чугунной станины, со сверхмощными роликовыми линейными направляющими и ШВП, со многими дополнительными, включенными в стандартную комплектацию функциями, например: подача СОЖ через инструмент и воздушная завеса для главного и саб-шпинделей, ножные переключатели, интерфейсы для транспортера стружки и пруткоподатчика, воздушный пистолет. ЧПУ станка на выбор (Fanuc OiTF или Siemens 828D), которые включают в себя множество дополнительных функций.

Fanuc OiTF Siemens 828D



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

TALENT 42/51

укороченная станина

- MY (Фрезерование/Ось Y)

TALENT 42/51

стандартная станина

- MYT (Фрезерование/Ось Y/Задняя бабка)
- MSY (Фрезерование/Саб-шпиндель/Ось Y)

Выбор любой из следующих опций даст вам действительно универсальный станок, с уровнем качества, который Вы ожидаете от любой продукции Hardinge.

- Задняя бабка с сервоприводом
- Приводной инструмент
- Ось Y
- Саб-шпиндель

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Fanuc OiTF (10.4") цветной LCD дисплей
- Manual Guide-i
- Централизованная система смазки (Ручной режим)
- A2-5 I6C Цанговый шпиндель (TALENT 42)
- A2-6 20C CSF Цанговый шпиндель (TALENT 51)
- BMT 45 — револьверная головка на 12 приводных инструментов с возможностью ½ индексации
- Ножной переключатель главного и саб-шпинделей Патрон/Цанга (Открыто/Закрыто)
- Трехцветная лампа
- Воздушная завеса (главный шпиндель и саб-шпиндель)
- Интерфейс стружкоуборщика
- Интерфейс пруткоподатчика

ШПИНДЕЛЬ

Hardinge предоставляет максимальную адаптивность при использовании CFS-конфигурации торца шпинделя, один шпиндель подходит под все типы цанговых систем, позволяя использовать максимальную зону обработки. Комплектующие остаются близко к подшипникам шпинделя, обеспечивая высокую точность от заготовки к заготовке, лучшее качество обработки поверхности и длительный срок службы инструмента.

На выбор имеются две конфигурации главного шпинделя:

- Hardinge A2-5 16C цанговое исполнение с макс. отверстием шпинделя 42 мм (включает переходник на 150 мм (6") 3-кулачковый патрон с макс. диаметром отверстия шпинделя 42 мм)
- Система переходника шпинделя Hardinge CFS* Global с макс. диаметром отверстия шпинделя 51 мм (включает A2-6 20C цанговое переходник для 200 мм (8") 3-кулачковый патрон с макс. диаметром отверстия шпинделя 51 мм)

* Доступно только для TALENT 51

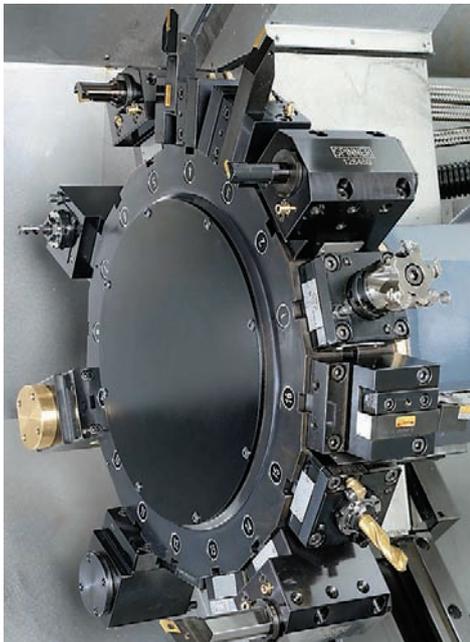
Конструкция шпинделя адаптирована как под цанговый, так и под кулачковый патрон и не требует переходника для шпинделя. Цанги Hardinge 16C устанавливаются непосредственно в шпиндель ближе всего к подшипникам, так что точность шпинделя передается непосредственно на заготовку. Оцените преимущества использования максимальных скоростей и подач шпинделя, используя максимальную рабочую зону с быстрым переходом от обработки прутка до зажима в патроне.



- Hardinge C-Style
- Ступенчатые патроны и зажимы Hardinge
- Расширяющиеся цанговые системы Hardinge Sure Grip
- Кулачковые патроны Hardinge Sure Grip



- Hardinge Flex C



РЕВЕРСИВНАЯ РЕВОЛЬВЕРНАЯ ГОЛОВКА BMT 45

- Характеристики DIN 1809
- 0.7" (20 мм) квадратный хвостовик инструмента
- 1.25" (32 мм) круглый хвостовик инструмента
- Стандарт — станция на 12 инструментов с возможностью 1/2 индексации
- Опция — станция на 16 инструментов
- Макс. давление СОЖ = 300 psi (20 атм.)
- Более высокое давление требует использования опционных характеристик револьверной головки
- Заводские опции:
 - 280 psi (19 атм.) СОЖ через инструмент
 - Продувка воздухом через инструмент
 - Большие жесткость и усилие по сравнению с VDI
 - Показатели при обработке на станка с осью «Y»



@ Контактная информация



ООО «СП Стан-Комплект»

г. Киев, пр-т Московский, 23
 тел.: +380 (44) 536 04 90 (91)
 моб.: +380 (50) 089 11 11
www.stankom.com
tools@stankom.com