



РЕВОЛЮЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОТ «ТРИАДА СВАРКА» ДЛЯ СОВРЕМЕННОГО СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Сегодня в Украине нет предприятия, на котором остро бы не вставал вопрос о модернизации, перевооружении существующих производственных мощностей. Все понимают — успешное развитие страны в промышленном секторе зависит от того, сможем ли мы быстро и эффективно включиться в развитие глобальных процессов промышленной революции 4.0, или же надолго увязнем в стоячих водах устаревших технологий, морально устаревшего оборудования, и страна станет придатком, питающим развитие экономически более сильных стран

Модернизация промышленности — это, в первую очередь, развитие и взаимодействие предприятий малого и среднего бизнеса, способных быстро и эффективно реагировать на движение и развитие мировой индустрии. Это развитие узких технологических платформ, системных интеграторов, инжиниринговых компаний, производственных кластеров и т.д., создание общей платформы для их общения, объединения, взаимодействия.

Предприятие «Триада Сварка» вот уже много лет смело осваивает новое, борясь за него, предлагает, внедряет, не боится ошибиться, рассматривает себя в масштабах всей отрасли, работая в неразрывной связи с остальными предприятиями и отстаивая интересы страны в целом.

Успешно развивается на предприятии «Триада Сварка» отдел роботизации RFA

Robotics, компания является официальным интегратором промышленных роботизированных сварочных комплексов YASKAWA MOTOMAN (Япония), комплектует их сварочным оборудованием FRONIUS INTERNATIONAL (Австрия) и периферийным оборудованием ABICOR BINZEL (Германия). Всю оснастку, кондуктора и дополнительное оборудование предприятие RFA Robotics проектирует и производит самостоятельно.

Сегодня компания ведет несколько проектов по роботизации. Так, на завершающей стадии находится реализация проекта по установке, подключению и запуску в производство сварочного робота с самым большим в линейке компании YASKAWA радиусом действия — 3106 мм, оснащенного лазерной системой online-слежения за стыком шва и его корректировкой SCANSONIC. Комплектуется робот сварочной интеллектуаль-

ной системой TPS500i мощностью 500 А. Для уменьшения времени программирования и переналадки робота для сварки новых изделий заказчику предложено и поставлено программное обеспечение для написания рабочих программ Offline MotoSimEG VRS компании YASKAWA. Большинство компонентов системы уникальны и используются на украинском сварочном производстве впервые. Вся система подвешена на портал, по которому будет перемещаться в процессе работы.

Одним из последних проектов, реализованных RFA Robotics, стал проект использования робота YASKAWA для воздушно-плазменной резки в комплекте с аппаратом Hypertherm PMX65 и специальным роботизированным резаком. Применение роботизированного комплекса для плазменной резки дает возможность выполнять

как обычную резку листа, так и 3D-резку изделий сложной конструкции на объемных заготовках, а оборудование Hypertherm обеспечивает качество реза на высоком уровне. Все программы для резки можно составлять на персональном компьютере с помощью программы для offline-программирования MotoSimEG VRS и устанавливать через USB-накопитель непосредственно в память контроллера. Также робот можно дооснастить комплектом для роботизированной сварки, и он сможет выполнять две операции попеременно. Этот же робот можно поставить на трек или подвесить на портал, добавить манипулятор, использовать сменные столы, не привязываясь к размерам детали и ее статичному закреплению и перемещению лишь в заданной плоскости, что подтверждает универсальность применения роботов на производстве.

На стадии завершения находится проект по внедрению РТК для сварки твердотопливных котлов большой мощности (до 100 кВт). В составе роботизированного комплекса: робот YASKAWA с радиусом действия 2010 мм, работающий в паре с двумя одноосевыми манипуляторами грузоподъемностью 1000 кг каждый, и сварочным оборудованием TransPulsSynergic 5000 с максимальным сварочным током 500 А. Для реализации полной мощности сварочного аппарата выбрана сварочная горелка немецкого производителя ABICOR BINZEL со специальной геометрией гусака, которая работает в паре со станцией очистки горелки BRS-CC. Так как свариваемые изделия габаритные (длина около 2 м) и возможности точной (до 1 мм) сборки не представляется возможным, принято решение использовать контактную систему поиска сварочного стыка SeamFindig, которая находит сварочный шов до сварки и автоматически вводит корректировки в траекторию перемещения робота при сварке. В результате сварочный шов проходит точно по стыку. Применение в этом проекте программы MotoSimEG VRC уменьшает время простоя робота (время для написания программ сварки для новых изделий). Также установлена система экономии газа EWR, позволяющая экономить защитный газ до 52%.

Предприятие RFA Robotics успешно предлагает услуги аутсорсинга (не только сварки, но и резки), инжиниринга, разрабатывая технологические процессы под разные производственные задачи и внедряя их в производство.



RFA Robotics успешно освоило выпуск сборочно-сварочных столов, элементов крепления и зажимов, систем упоров, уникальных кондукторов для сварки, позволяющих позиционировать детали, сложные узлы с высокой точностью, легко перенастраивать их при смене задач. Модульная система стола позволяет создавать разнообразные необходимые рабочие поверхности.

Предприятие «Триада Сварка» активно продвигается на рынке, переходит на новые уровни собственного развития и развития промышленной Украины. В следующем году компании исполняется 25 лет, а это — четверть века эффективной работы на рынке сварочного оборудования! 🎯



69035, г. Запорожье, ул. Независимой Украины, 82/79, +380-61-220-0079, +380-61-233-1058

г. Днепр, +380-56-375-6583

г. Киев, +380-44-222-5309

www.triada-welding.com | sales@triada-welding.com

