

VARGUS:

всё, что вам необходимо для резьбонарезания,
и не только

Борис Бондарь, VARGUS, руководитель отдела специального инструмента:

«Основанная в 1960 г. компания VARGUS хорошо известна специалистам как производитель инструмента для нарезания резьбы, инструмента общего и специального назначения, ручного слесарно-монтажного инструмента, а также инструмента для снятия заусенцев, формирования фасок, обработки пазов, уступов и кромок отверстий. Кроме того, VARGUS производит принципиально новые виды инструмента для расточки, проточки и фрезерования канавок, нарезания резьбы в миниатюрных отверстиях диаметром от 1 мм.

Инновационные решения, высокий уровень качества продукции, короткие сроки поставки позволяют компании уже долгие годы находиться на лидирующих позициях своей отрасли»

■ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ОБЩЕГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Эта линейка инструмента является традиционной для VARGUS. Без сомнения, компания является мировым лидером в производстве высококачественного инструмента и предлагает самый широкий спектр продукции для высокопроизводительной обработки всех типов резьбы: наружной и внутренней метрической и дюймовой резьбы (цилиндрической, конической, симметрич-

ного и асимметричного профиля, трапецеидальной, упорной, специальной и т. д.).

Особая гордость компании VARGUS — резьбонарезной инструмент, предназначенный для создания герметичных резьбовых соединений с запорными элементами для труб, используемых в бурильных установках, и для транспортирования нефти и газа.



В нашей компании были разработаны различные виды специальных пластин, державок, картриджей. Поскольку на постсоветском пространстве все еще используются станки времен Союза со специальными картриджами, мы успешно решаем задачу поставок инструмента и для них.

Сегодня многие предприятия стремятся приобретать станки с полным решением «под ключ», уже укомплектованные нашим инструментом. В таком случае мы сотруд-

ничаем с производителями станков, решая комплексную задачу и разрабатывая необходимые клиенту узлы и оснастку.

■ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ШЛИЦЕВ, ЗУБЧАТЫХ КОЛЕС И РЕЕК

Компания VARGUS разработала инструмент, позволяющий использовать принципиально новые методы изготовления элементов зубчатой передачи, которые дают экономию в миллионы евро и значительно увеличивают гибкость производства.

Традиционно детали данного типа изготавливаются методом накатки, то есть при одновременном вращении инструмента и детали. Основные недостатки данного способа — дороговизна оборудования и инструмента, значительная длительность процесса изготовления, а также, как правило, несоответствие современным требова-



ниям промышленной и экологической безопасности.

Предлагаемая нами технология основана на методе копирования. Мы учитываем три основных параметра: модуль, диаметр и количество зубьев и рассчитываем эвольвенту профиля, а затем в соответствии с ней изготавливаем режущие пластинки, которые уже могут использоваться клиентом. Такой метод обеспечивает значительные преимущества — высокую точность и производительность при низкой себестоимости. Поскольку наш метод используется клиентами во всем мире, могу с определенностью утверждать, что они довольны предложенным нами методом и получаемым от него эффектом.

Инновации коснулись и этой сферы инструмента: мы отошли от концепции, согласно которой для каждого модуля необходимо производить свой особый инструмент, и предложили клиентам один неполнопрофильный, позволяющий изготавливать несколько модулей. Для многих наших клиентов важно, что этот инструмент мы внесли в каталог как стандартный, следовательно, он всегда есть в наличии и может быть поставлен практически моментально.

■ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Несколько лет назад компания VARGUS начала активно развивать принципиально новые направления. В частности: производство инструмента для проточки канавок и резки, растачивания отверстий, профилирования, каждый год стремительно расширяя модельный ряд. Это новое семейство продуктов VG-Cut.



Данный инструмент в первую очередь применяется для отрезки, обработки глубоких канавок, торцевых канавок, токарной обработки и профилирования. Ассортимент этого инструмента постоянно растет, добавляются новые виды пластин с измененной геометрией.

Еще один новый вид продукции компании — линейка инструмента GROOVICAL, которая также постоянно расширяется, подвергается усовершенствованиям, видоизменяются используемые в инструменте пластинки.



Токарные резцы со сменными вставками из твердого сплава MICROSCOPE применимы, прежде всего, для миниатюрных деталей.

На базе традиционного инструмента для фрезерования резьбы был разработан инструмент для фрезерования канавок различного профиля. Новый инструмент проходит испытания как в лабораториях на-



шего технического центра, так и в производственных условиях на предприятиях наших клиентов и партнеров.

■ НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

Для нанесения покрытий компания VARGUS применяет оборудование, произведенное мировыми лидерами в данной области. Мы постоянно ведем работу, тестируя и разрабатывая свои собственные виды покрытий. Недавно было успешно разработано принципиально новое покрытие на основе нитрида титана и алюминия, полученное методом физического осаждения из газовой фазы. Оно создано на основе уникального сочетания материала пластины и наносимого на нее покрытия. Все испытания проводились в нашей лаборатории. Результатом изысканий стала новая продукция — пластины VRX.





Разработанное покрытие позволяет значительно увеличить стойкость инструмента, обеспечить его жизнеспособность в жестких условиях, на больших скоростях резания и подачи. В результате сокращается время цикла и снижается себестоимость. Стандартные покрытия, как правило, предназначены для определенного металла: алюминия, инструментальной либо нержавеющей стали. Пластины с покрытием VRX позволяют обрабатывать детали из разных материалов без потери качества обработки, что подтверждено проведенными нами испытаниями.

■ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Отдельного внимания заслуживает изготавливаемый нами специальный инструмент, призванный удовлетворить особые потребности наших клиентов.

На сегодняшний день наша компания является одним из мировых лидеров в сфере производства специального инструмента — как по уникальности предлагаемых нами решений, так и по скорости реагирования. В течение 24 часов мы предоставляем клиенту краткую информацию о возможном выполнении его запроса и условиях контракта. Если наше предложение удовлетворяет клиента, то мы изготавливаем и поставляем готовый инструмент в срок от двух до восьми недель, в зависимости от его сложности. Это



довольно плотный график, но мы, понимая потребности клиентов, постоянно ведем работу, направленную на сокращение сроков поставки инструмента.

Компания VARGUS ведет непрерывную работу по совершенствованию всех звеньев производственной цепи для сокращения сроков выполнения заказов. Некоторые наши европейские конкуренты могут изготовить специальный инструмент за две недели. Мы ставим перед собой такую же цель. С учетом уже имеющихся в этом направлении наработок, я думаю, в ближайшее время мы сможем значительно сократить наши и без того жесткие сроки.

Довольно часто инженеры, проектирующие конечное изделие, не задумываются о том, как производители будут его создавать, какой инструмент может потребоваться в процессе производства, закладывая иногда в проект параметры, которых невозможно достичь традиционными способами с использованием стандартного инструмента. В таком случае мы приходим на помощь клиентам, создавая для них индивидуальный инструмент, способный выполнить поставленную проектировщиком задачу.

■ ИНТЕРАКТИВНЫЙ ЗАКАЗ ИНСТРУМЕНТА

При проектировании инструмента наши конструкторы используют программу SOLIDWORKS. Но не менее важен и аспект менеджмента проекта. То есть, быстрый анализ потребностей клиента, создание эскиза, оценка наших возможностей в выполнении данного проекта и калькуляция его стоимости. Для совершенствования этого процесса мы создали свою собственную программу, которая уже внедряется и в данный момент проходит испытания в действии. Она интерактивна и позволяет клиенту удаленно задать вопрос, сообщить о задаче и параметрах желаемого инструмента, а мы, со своей стороны, можем мгновенно отреагировать на него. В случае возникновения дополнительных вопросов программа позволяет вести постоянный диалог с клиентом, находиться с ним на связи с момента размещения им заявки и до завершения производства.

На сегодняшний день программа, протестированная одним из наших постоянных клиентов, показала отличные результаты и заслужила положительные отзывы. На днях мы планируем подключить к ней еще пять постоянных и самых крупных клиентов. Уже на следующем этапе мы осуществим полное внедрение этой программы для всех наших заказчиков, а также для тех, кто пополнит их ряды. Кстати, в процессе апробации у нас уже появились новые идеи для усовершенствования программы, которые мы реализуем во второй версии.

■ СЛЕСАРНО-МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



Инструмент SHAVIV — неотъемлемая часть линейки инструментов компании VARGUS с первых дней ее создания. Он предназначен для снятия заусенцев и фасок, обработки пазов, плоскостей, уступов и кромок с помощью самоустанавливающихся плавающих ножей. Широко используется в тех случаях, когда необходимо удаление заусенцев вручную.

Специальные технологии производства и инновационные методы покрытия инструмента позволяют выпускать инструмент с повышенной износостойкостью, что, в свою очередь, обеспечивает высококачественную и высокопроизводительную обработку. Компания VARGUS постоянно ведет переоснащение производственных мощностей. Благодаря этому на предприятии используется самое современное оборудование, что позволяет ему занимать лидирующие позиции на рынке и выпускать высококачественный металлорежущий инструмент. 


 NEUMO Ehrenberg Group
<http://www.vargus.com>

Russia	000 Intehnika	+7 495 560 48 88	info@intehnika.ru
Ukraine	Twist	+380 567 32 07 67	common@twist.dp.ua
Belarus	000 МультиТолл	+375 212 37 34 85	ruslan@belgroup.ru
Estonia	ToolExpert	+372 651 60 54	info@toolexpert.ee
Lithuania	UAB Mecha	+370 37 407 230	info@mecha.lt