



В 2016 г. Ульяновский станкостроительный завод был полностью признан российским производителем, что ставит компанию DMG MORI в равные конкурентные условия с другими производителями в России



МЕТАЛЛООБРАБОТКА 2017 ЛОКАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО И ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ РОССИИ

На выставке **Металлообработка 2017**, которая в этом году пройдет в Москве с 15 по 19 мая, компания **DMG MORI** представит высокотехнологичные продукты и услуги для развития станкостроительной отрасли России

@ Контактная информация

ООО «ДМГ МОРИ Рус»

125130, г. Москва,
Старопетровский проезд, 1А.
Тел.: +7 (495)-139-74-11.
Факс: +7 (495)-139-74-12.
info@dmgmori.com
www.dmgmori.com

Современный станкостроительный завод в Ульяновске и Центр технологий и решений в Москве подтверждают статус **DMG MORI** как локального производителя и лидера в области инноваций. На выставке **Металлообработка 2017** компания-производитель продемонстрирует самые распространенные типы оборудования для различных отраслей, в том числе автомобилестроения и авиакосмической отрасли.

На стенде площадью 500 м² будет представлено 11 моделей станков, вклю-

чая DMU 50 *ecoline*, DMC 635 V *ecoline*, CTX 310 *ecoline* с автоматизацией и DMU 50 для 5-осевой обработки, которые производятся на заводе в Ульяновске. Также компания планирует организовать ежедневные экскурсии в Центр технологий и решений, где вниманию заказчиков дополнительно будут представлены 12 токарных и фрезерных обрабатывающих центров.

Помимо этого, компанией **DMG MORI Software Solutions** будут продемонстрированы решения по внедрению цифровых технологий в производство.

■ **ЛОКАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО**
Первоклассное качество
для российского рынка

На Ульяновском станкостроительном заводе DMG MORI, который был открыт в 2015 г., на сегодняшний день произведено более 450 токарных и фрезерных станков линейки ECOLINE. Всего на территории России в эксплуатации находятся более 1300 станков ECOLINE, произведенных на заводах концерна DMG MORI. Линейка продукции, выпускаемой на заводе, включает токарные центры CTX 310 *ecoline* и CTX 510 *ecoline*, 5-осевой универсальный фрезерный центр DMU 50 *ecoline*, а также вертикальные обрабатывающие центры DMC 1035 V *ecoline* и DMC 635 V *ecoline*. Кроме этого, Ульяновский станкостроительный завод выпускает фрезерный центр DMU 50 премиум-линейки для одновременной 5-осевой обработки.

С сентября 2016 г. завод был полностью признан российским производителем, что ставит компанию DMG MORI в равные конкурентные условия с другими производителями из России. Это стало прекрасным дополнением к уже имеющимся преимуществам: фиксированным ценам в рублях, коротким срокам поставки, отсутствию таможенных пошлин. Следует отметить, что компания DMG MORI ставит перед собой цель увеличить локализацию производства до 70% и поэтому тесно взаимодействует с россий-

скими партнерами и поставщиками. Некоторые ключевые компоненты, такие как защитные кожухи, корпусные детали, компоненты редукторов и приводов, уже производятся в России. Требование «First Quality» («Первоклассное качество») предъявляется ко всем комплектующим, что позволяет российским заказчикам получать оборудование с длительным сроком службы.

Ульяновский станкостроительный завод располагает современным цехом механической обработки с максимальным количеством производственных часов (около 22 500), оборудованным по последнему слову техники производственными линиями для обеспечения высокого качества продукции, а также собственным инженерно-конструкторским отделом, в котором российские специалисты работают над внедрением систем управления отечественного производства.

В объем предлагаемых заводом услуг входят также решения «под ключ» для автомобильной и авиакосмической промышленности, известных своими высокими требованиями к качеству используемых деталей и компонентов, а тренинговый центр активно сотрудничает с российскими университетами и колледжами.

Ещё одним преимуществом Ульяновского станкостроительного завода является недавно созданный склад запасных частей



CELOS®

С решениями
CELOS® в эпоху
 Индустрии 4.0

PATH OF DIGITIZATION



► БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОСТО УМНЫЙ СТАНОК

Станок с CELOS®

- CELOS® - интерфейс на базе меню прикладной для контроля и управления работой станка
- 28 приложений CELOS® для конфигурации станка, оптимизации параметров и обработки данных на цифровых дисплеях
- До 60 датчиков для мониторинга и обслуживания станка и точного позиционирования
- Технологический канал DMG MORI для функционала для мобильного программирования

► ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС
Процесс производства с CELOS®

- Интеллектуальный цифровой процесс производства на базе технологий CELOS® для обеспечения максимальной производительности

► ПРЕВОСХОДСТВО В ПРОИЗВОДСТВЕ

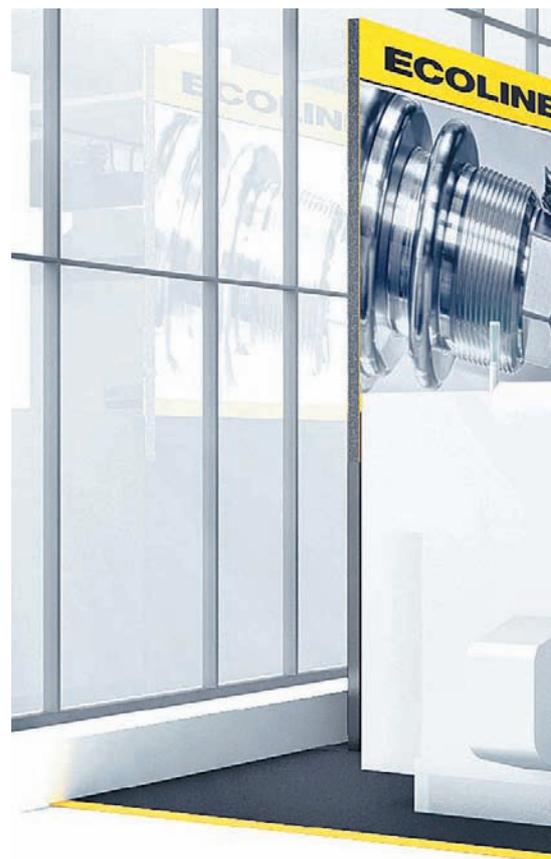
Цифровой завод

- Интегрированное планирование производства и контроль с помощью цифровых решений от компании DMG MORI

Являясь лидером мирового станкостроения, компания DMG MORI активно помогает своим клиентам внедрять цифровые технологии

для станков ECOLINE, который позволит компании обеспечить обслуживание заказчиков напрямую, в кратчайшие сроки и по более выгодным, фиксированным в рублях ценам. Снижение цен на некоторые позиции составляет порядка 25–30%. Постоянный анализ запросов клиентов помогает скорректировать номенклатуру и объем склада. Кроме этого, компания DMG MORI гарантирует наличие на складе комплектов для технического обслуживания. Оптимизация склада запасных частей увеличивает готовность станка к работе и является результатом постоянной работы компании по улучшению сервисных услуг. А благодаря таким сервисным программам, как Service Competence Plus, Inspection Plus и Maintenance Plus, заказчик получает полный пакет сервисных услуг: от быстрого приезда сервисного инженера, до профилактических мер для предотвращения неисправностей.

Высокотехнологичные станки требуют квалифицированных операторов. Именно поэтому DMG MORI предлагает профессиональную подготовку кадров для работы на высокотехнологическом оборудовании с ЧПУ в Академии DMG MORI. Здесь 20 высококвалифицированных инструкторов проводят на русском языке комплексные обучающие курсы по программированию, наладке, эксплуатации и обслуживанию всех машин. На основе квалификационного анализа тренеры разрабатывают индивидуальные планы обучения, чтобы полностью удовлетворить потребности студентов. Кроме того, более 400 заказчиков из сферы образования сотрудничают с DMG MORI Россия. DMG MORI помогает профессионально совершенствоваться не только инженерным, но и рабочим кадрам, выступая в качестве стратегического партнера WorldSkills Russia по компетенциям «Токарные работы на станках с ЧПУ»



Оснащение CTX 310 ecoline гибким, 6-осевым высокоскоростным роботом для загрузки-выгрузки деталей способствует повышению производительности



и «Фрезерные работы на станках с ЧПУ». Образовательные центры, работающие в партнерстве с DMG MORI, доказали на практике эффективность учебных программ. Наилучшие результаты в квалификации «токарное дело» и «фрезерное дело» на чемпионатах WSR демонстрируют профессиональные лицеи и колледжи, оснащенные по методикам DMG MORI.

■ **ЦИФРОВОЙ ЗАВОД:**
Сетевое взаимодействие между оборудованием и цифровое производство на пути к «Индустрии 4.0»

В разговорах и дискуссиях о будущем промышленности, особенно в станкостроении, тема «Индустрии 4.0» обсуждается с особым интересом. Являясь лидером мирового станкостроения, компания DMG MORI активно помогает своим клиентам внедрять цифровые технологии, предлагая интерфейс CELOS® на базе меню приложений, а также множество других интеллектуальных программных решений. На данный момент уже каждый четвертый станок DMG MORI отвечает всем требованиям промышленности будущего благодаря интерфейсу CELOS®.



В демонстрационном зале Центра технологий и решений DMG MORI в Москве всегда можно посмотреть в работе самое передовое высокопроизводительное оборудование

Благодаря разработке перспективных приложений и их непрерывному совершенствованию интерфейс CELOS® гарантирует отсутствие проблем при внедрении программных решений для «Индустрии 4.0». Отличным примером может служить приложение CELOS® CONDITION ANALYZER (Анализ состояния станка). С одной стороны, в сочетании с комплектом датчиков i4.0 приложение представляет собой идеальное программное средство для контроля состояния станка и процесса обработки, позволяя заказчику регулярно анализировать производительность и состояние станка в системе ЧПУ или удаленно с помощью ПК с интерфейсом CELOS®. С другой стороны, в качестве следующего шага, информацию, собранную датчиками, можно отправить на облачную платформу. Там выделяются и обрабатываются данные, значимые для составления надежного прогноза профилактического обслуживания. Таким образом, заказчики экономят на проведении техобслуживания и получают эффективный инструмент, помогающий избежать незапланированных простоев оборудования.

■ **ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**
Токарный центр CTX 310 ecoline с автоматизацией YASKAWA

Современный токарный центр с ЧПУ должен отличаться высокой производительностью, гибкостью и простотой в эксплуатации. CTX 310 ecoline как нельзя лучше подходит под эти требования.

Станок оснащается системой ЧПУ SIEMENS 840D solutionline, имеет удобный пульт SLIMline® с ПО управления Operate 4.5.

О работе Ульяновского завода на перспективу свидетельствует наличие решений по автоматизации, как, например, на основе робота YASKAWA для токарных центров CTX 310 ecoline. Оснащение CTX 310 ecoline гибким, 6-осевым высокоскоростным роботом для загрузки-выгрузки деталей грузоподъемностью 12 кг способствует повышению производительности. Верхняя рука робота является полой. Это удобно для прокладки кабеля внутри, что минимизирует ограничения диапазона перемещения руки. Кроме этого, данное решение упрощает эксплуатацию и обслуживание системы, в том числе самого кабеля. К преимуществам данного многоцелевого робота можно отнести и оптимизированную в целом конструкцию, которая позволяет свести к минимуму зону возможных интерференций с зажимными приспособлениями и заготовками.

■ **ЦЕНТР ТЕХНОЛОГИЙ И РЕШЕНИЙ DMG MORI С ДЕМОНСТРАЦИОННЫМ ЗАЛОМ**

Применение современных технологий на практике

В демонстрационном зале Центра технологий и решений DMG MORI в Москве всегда можно посмотреть в работе самое передовое высокопроизводительное оборудование. Линейка представленных моделей включает в себя как станки самого высокого класса, оснащаемые интерфейсом CELOS® (например, токарно-фрезерные центры NLX 2000 SY|500 и CTX 1250 beta TC, высокоскоростной прецизионный центр HSC 30, горизонтальный обрабатывающий центр DMC 60 H linear), так и станки серии ECOLINE, выпускаемые в Ульяновске.

Станкам локального производства, в том числе DMU 50, оснащено стойкой CELOS® и предназначенному для непрерывной 5-осевой обработки, в Центре технологий и решений уделяется особое внимание. Данную модель в самой компании называют основой для оцифровки производства. Таким образом, заказчики имеют возможность получить полную информацию о передовых разработках, чтобы выбрать оптимальное решение своих конкретных задач. ↗