



## STUDER S11 РАЗДВИГАЕТ ГОРИЗОНТЫ

Покупателей новой модели S11 — самого компактного круглошлифовального станка в ассортименте STUDER — особенно обрадуют следующие качества: теперь в их распоряжении разнообразные преимущества стандартных циклов шлифования STUDER\* и ПО для шлифования с возможностью программирования в автономном режиме StuderGRIND\*\*. Использование пакета StuderWINfocus в системе управления Fanuc является основой функциональной гибкости, которая заметно повышает эффективность работы клиента

«Разумеется, покупатель по-прежнему имеет возможность максимально гибкой подгонки своей программы с помощью микрофункций. Но, кроме того, благодаря стандартным циклам шлифования STUDER, он также получает максимум комфорта и поддержки действий оператора на станке S11», — объясняет Кристиан Йози, руководитель проекта в компании STUDER.

Унифицированная платформа управления гарантирует совместимость программ для всех станков, работающих на базе ОС Windows. Вне зависимости от того, была ли программа напрямую создана в системе управления или на внешней рабочей станции с помощью StuderGRIND.

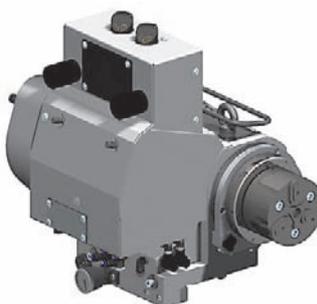
### ■ РАСШИРЕННЫЙ ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ

Переход модели S11 на новую систему управления дал пользователям мощного и компактного производственного круглошлифовального станка многочисленные дополнительные преимущества. До сих пор они могли работать с линейной скоростью шлифовального круга не более 50 м/с (в исключительных случаях макс. 80 м/с). Сегодня, благодаря сочетанию системы управления Fanuc и StuderGRIND, стало возможным выполнение высокоскоростных работок эльборовыми шлифовальными кругами со скоростью шлифования до 140 м/с. Специально под эти задачи для S11 был разработан новый высокоскоростной шпиндель. С ним станок S11 достигает невероятно высокой производительности съема материала на минимальной площади!

Модель S11 теперь также может выполнять такие типовые для оси С задачи, как шлифование резьбы и профильное шлифование. Это стало возможным благодаря внедрению новой конструкции бабки изделия с функцией оси С в комбинации с программными модуля-



Модель S11 предлагает максимальную производительность на минимальной площади



С помощью внешних модулей StuderGRIND и новой бабки изделия с патроном на S11 также можно осуществлять шлифование резьбы и многоугольных контуров



Новый высокоскоростной шлифовальный шпиндель обеспечивает скорость обработки до 140 м/с

\* ПО для программирования StuderWINfocus с его стандартными циклами обработки включает оптимизированные маски ввода данных для самых разных операций, в которых пользователю нужно задавать только индивидуальные параметры шлифования.

\*\* ПО для программирования в автономном режиме StuderGRIND состоит из разных модулей.



ми StuderThread или StuderForm. Изменение профиля шлифовальных кругов и создание нового профиля благодаря оптимизированной стратегии правки с помощью StuderDress и обработка продольных контуров с помощью StuderContour расширяют спектр задач, выполняемых на станке S11.

Новый станок S11 также оснащен системой динамической балансировки SBS. Эта комбинированная система для распознавания шлифуемой поверхности методом определения структуры звука и полуавтоматической или автоматической балансировки шлифовальных кругов позволяет сократить вспомогательное время процесса за счет уменьшения количества холостых проходов шлифовального круга. Она также помогает контролировать параметры технологического процесса — например, следить за уровнем шума при шлифовании.

#### ■ ОПТИМИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ И ЗАЩИТНОГО ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОИЗВОДСТВА

STUDER предлагает станок S11 с двумя разными вариантами ограждения: существующая версия разработана специально для ручной загрузки или комбинирования с небольшими манипуляторами. Новое ограждение с верхним люком предназначено для вертикальной загрузки. Поэтому её рекомендуется использовать в составе автоматической линии, в которой загрузка и разгрузка станков осуществляются с помощью порталных кранов. Оба конструктивных варианта отличаются превосходной доступностью и эргономичностью.

Для станка S11 опционально предлагаются следующие модули:

- ◆ StuderDress для выбора оптимизированной стратегии правки при профилировании шлифовальных кругов;
- ◆ StuderThread для шлифования резьбы;
- ◆ StuderForm для профильного шлифования;
- ◆ StuderContour для шлифования продольных контуров;
- ◆ StuderGeomport для удобного импортирования геометрий деталей прямо из файла DXF.

Модель S11 предлагает максимальную производительность на минимальной площади.

С помощью внешних модулей StuderGRIND и новой бабки изделия с патроном на S11 также можно осуществлять шлифование резьбы и многоугольных контуров.

Новый высокоскоростной шлифовальный шпиндель обеспечивает скорость обработки до 140 м/с.

#### ■ КРАТКО О STUDER

Основанная в 1912 г. компания Fritz Studer AG выпускает стандартные станки и разрабатывает индивидуальные системные решения в области круглого шлифования высокой точности для обработки мелких и средних деталей.

Среди её клиентов предприятия, работающие в области машиностроения, производства оснастки и пресс-форм, автомобилестроения, авиакосмической промышленности, пневматики/гидравлики, электроники/электротехники, медицинской техники, часовой промышленности и контрактного производства.

Являясь лидером на рынке и в технологиях универсального, наружного и внутреннего круглого шлифования, а также шлифования деталей некруглой формы и поставив клиентам около 23000 установок, компания STUDER вот уже несколько десятилетий считается воплощением точности, качества и долговечности. Ассортимент товаров и услуг включает аппаратные, программные средства, а также широкий спектр услуг в области пред- и послепродажного обслуживания высочайшего швейцарского качества.

Вместе с созданным под заказ комплексным решением для любой задачи шлифования заказчику также передаются знания и опыт в вопросах шлифования. Компания STUDER имеет более чем 100-летний опыт разработки и производства прецизионных круглошлифовальных станков.

В компании STUDER работают примерно 800 сотрудников (включая 78 стажеров).

