

КОНСОЛЬНЫЕ МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ С ЧПУ СЕРИЯ HNC

В этой статье мы продолжаем знакомить читателей с оборудованием для автоматизации термической резки, которое изготавливается компанией HUAWEI WELDING & CUTTING MACHINES.

Основным принципом деятельности компании HUAWEI WELDING & CUTTING является постоянное развитие и совершенствование продукции в соответствии с требованиями рынка. Следуя наиболее современным направлениям развития средств автоматизации заготовительного производства, особое внимание уделяется разработке и созданию разнообразных машин термической резки с ЧПУ

В настоящее время компания HUAWEI WELDING & CUTTING предлагает своим партнерам более 100 разнообразных моделей машин термической резки с ЧПУ, которые дают возможность автоматизировать термическую резку изделий и заготовок любой сложности. Наиболее интересным, с точки зрения использования на новых или развивающихся предприятиях, является модельный ряд консольных машин термической резки с ЧПУ.

Машины консольного типа предоставляют возможность внедрения современных технологий координатного раскроя металлических листов на небольших производствах и в мастерских.

Эти машины сочетают в себе преимущества классических систем координатного раскроя портального типа и мобильных полуавтоматических устройств, такие как:

- ♦ высокая производительность при выполнении большого количества однотипных разрезов;
- ♦ компактные размеры и небольшой вес;
- ♦ точность позиционирования и резки;
- ♦ возможность работы с газокислородными и плазменными резаками;
- ♦ возможность программирования машины вручную или путем загрузки чертежей в память системы ЧПУ;
- ♦ удобный, дружественный к оператору интерфейс управления;
- ♦ возможность синхронизации системы управления машины с CAD-системами AutoCAD, SolidWorks и т.д.;
- ♦ легкая сборка и установка машины;
- ♦ отсутствие необходимости специальной подготовки рабочего места;
- ♦ возможность устанавливать машину в помещениях с ограниченным свободным пространством;
- ♦ возможность перевозить машину между производственными площадками.

Машина консольного типа состоит из направляющего рельса, контрольно-исполнительного блока и консоли, на которой расположено режущее устройство.

В качестве режущего устройства могут использоваться газокислородный резак с системой автоматического зажигания или плазмотрон. Контрольно-исполнительный блок является основой машины. Он может

Автор статьи

Юрлов Е. Б., руководитель отдела продаж
ООО «Индустриальное оборудование» (г. Одесса)



двигаться по направляющей рейке, что обеспечивает продольное перемещение режущего устройства, а приводя в движение консоль, — и поперечное перемещение режущего устройства.

Контрольно-исполнительный блок состоит в себе:

- ♦ систему управления машиной, выполненную на базе мультипроцессорной платы;
- ♦ движущую систему, состоящую из серводвигателей, системы приводов продольного перемещения и приводов консоли;
- ♦ панель управления, оснащенную жидкокристаллическим экраном;
- ♦ блок подключения внешних устройств, таких как источник питания плазмотрона;
- ♦ блок подключения внешних управляющих устройств — ноутбука, планшета, Bluetooth-приемника и т.д.;
- ♦ USB-разъемы;
- ♦ блок питания.

Консоль обеспечивает удержание режущего устройства (газокислородного резака или плазмотрона) и его поперечное перемещение. Она проходит через корпус контрольно-исполнительного блока и перемещается с помощью двигателей. Режущее устройство неподвижно фиксируется на конце свободного плеча консоли, а перемещение осуществляется за счет выдвигания или втягивания консоли.

Такая конструкция позволяет избежать использования тяжелых и громоздких порталов для размещения и передвижения режущего устройства, при этом обеспечивая достаточно высокую точность позиционирования и перемещения.

Машины серии HNC-1500 (1800) обеспечивают эффективную резку в рабочей зоне размерами от 1500 × 2000 мм до 1800 × 8000 мм. При этом, максимальная ширина зоны резания соответствует эффективной длине консоли, и составляет 1500 мм для машин серии HNC-1500, и 1800 мм для машин серии HNC-1800. Длина зоны определяется длиной направляющей рейки, является фиксированной для каждой из машин модельного ряда.

Кроме того, если в процессе эксплуатации машина будет часто перемещаться с места на место или использоваться в полевых условиях, лучше выбрать модификацию **1500W-Q**, которая имеет облегченную направляющую рейку, изготовленную из алюминия повышенной прочности. Такая машина будет более легкой и более дешевой.

Для использования в серийном производстве или для обеспечения повышенной точности резки рекомендуем выбрать мо-

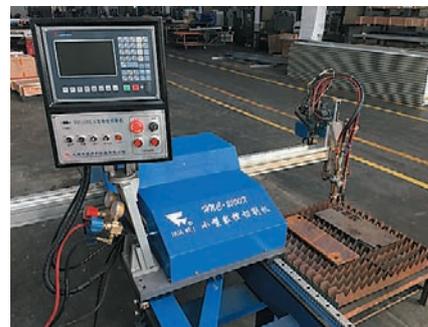


дификацию машины **1500-W**, которая оснащена усиленной направляющей рейкой и дополнительными упорами для точного позиционирования.

Более современная и мощная модификация консольных машин **HNC-2100X** характеризуется следующими преимуществами.

Функциональные возможности машины и точность резки аналогичны тяжелым порталным установкам термической резки. В то же время машина **HNC-2100X** более компактна, не требует обустройства специального фундамента для установки, может быть легко перемещена в любую точку производственной площадки.

В конструкции машины предусмотрена возможность использования различных контроллеров и систем управления, в соответствии с требованиями заказчика. Также возможна синхронизация установки с источниками питания различных производителей. Интерактивное программное обеспечение позволяет производить как ручное программирование машины, так и загрузку данных с внешнего носителя. При этом осуществляется автоматическое кодирование графических файлов AutoCAD или SOLID.



Загрузка и запись графических файлов с внешних носителей информации осуществляется через встроенный USB-разъем.

Машина может работать как в полуавтоматическом режиме, выполняя функции самоходной каретки, так и в автоматическом режиме с управлением через процессорный блок.

Широкие возможности, простая и дешевая конструкция машин серии HNC делают их очень выгодным решением для небольших производств, изготавливающих различные металлоконструкции, оборудование для торговли и пищевой промышленности, оборудование и запасные части для сельскохозяйственной техники и т.п. 



@ Контактная информация

ООО «Индустриальное Оборудование»

г. Одесса,

65029, ул. Княжеская, 3
тел.: +380 (48) 782-99-93;
+380 (67) 480-44-29;
+380 (67) 484-02-83
факс: +380 (67) 566-30-28

г. Киев,

03039, пер. Руслана Лужевского, 14, корпус 3Б, офис 13
тел./факс: +380 (44) 394-52-66;
+380 (67) 509-79-50;

www.i-e.com.ua | e-mail: info@i-e.com.ua