



PIVATIC

A LEAP AHEAD SINCE 1975

PIVATIC: СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ДЕТАЛЕЙ ИЗ ЛИСТОВОГО ПРОКАТА

Финская компания Pivatic Oy основана более 40 лет назад. Ее специалисты не только разрабатывают и изготавливают производственные системы для перфорации и гибки листового металла, но и предоставляют весь спектр инжиниринговых услуг. Они предлагают технические решения, главные преимущества которых — эффективность, гибкость, надежность и отличная окупаемость



■ СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ ПРОИЗВОДИМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Детали, изготовленные на оборудовании Pivatic, можно увидеть в бесчисленном множестве окружающих нас предметов, произведенных на многочисленных предприятиях различных отраслей промышленности. Вот только небольшой перечень: системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха, фасадные кассеты, панели для дверей, стеллажи для супермаркетов и магазинов, корпуса холодильных и морозильных камер, кабины лифтов, печи, осветительные приборы, офисная мебель, сейфы и многое другое.

■ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ

Рентабельность ваших вложений в оборудование определяется тремя факторами:

♦ **ЭФФЕКТИВНОСТЬ** — производство деталей происходит в автоматическом режиме прямо из рулонной стали. Такое решение позволяет сэкономить материал на 30% по сравнению с листовой заготовкой (карточкой), увеличить производительность на 40%. Материал используется экономно благодаря функциям обработки:

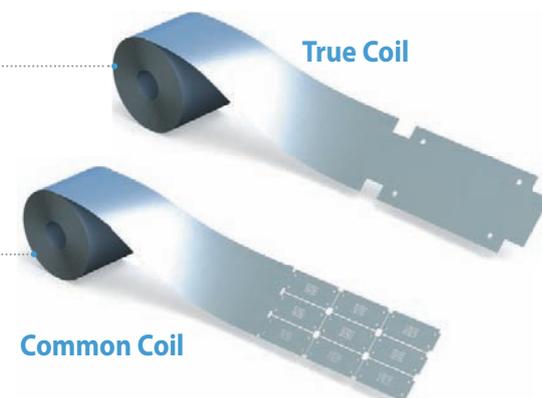
• **True Coil** — ширина рулона совпадает с шириной детали. Применяется при производстве больших партий изделий с коротким производственным циклом и минимальными отходами материала.

• **Common Coil** — ширина рулона не совпадает с шириной детали. Применяется при изготовлении небольших партий мелких деталей из одного рулона, для минимизации затрат времени на перенастройку линии.

Последующее складирование готовой продукции также автоматизировано.

♦ **ГИБКОСТЬ** — возможность изготовления даже небольших партий благодаря простой и быстрой перенастройке оборудования посредством ЧПУ.

♦ **НАДЕЖНОСТЬ** — продолжительная работоспособность. Более 4-х десятилетий мы обеспечиваем металлообработчиков оборудованием, хорошо зарекомендовавшим себя в реальных условиях эксплуатации и обеспечивающим бесперебойное производство.



■ Линия пробивки PivaPunch

PivaPunch — стандартная линия, предназначенная для пробивки и резки по длине и по ширине тонколистового (до 6 мм) проката, поставляемого как в листе, так и в рулоне.

Состоит из следующих узлов:

1. Оборудование, необходимое для перемещения рулонов: вагонетки, подставки, кантователь, хранилище.

2. Разматывающее устройство: для рулонов весом 5000 или 10000 кг (опции: двойной разматыватель или мультиразматыватель).

3. Правильное устройство для подачи и позиционирования ленты различной толщины и ширины позволяет избежать закручивания и натягивания материала. Оно разработано специально для станков Pivatic. Обеспечивает высокую точность и скорость подачи.

4. Координатно-пробивной пресс поставляется с электрическим сервоприводом для тонколистового проката и с гидравлическим — для толстостенового. Конструкция прессы выполнена на базе O-образной рамы, что позволяет исключить дефекты, типичные для конструкции прессы на базе C-образной рамы. Поэтому срок эксплуатации пробивного инструмента типа Thick Turret необыкновенно высок. Инструмент устанавливается в быстросъемных кассетах, расположенных по обе стороны ленты.

5. Укладчик типа «поднял/положил», который при помощи присосок и магнитных захватов размещает детали штабелями на подъемных столах.



Преимущества:

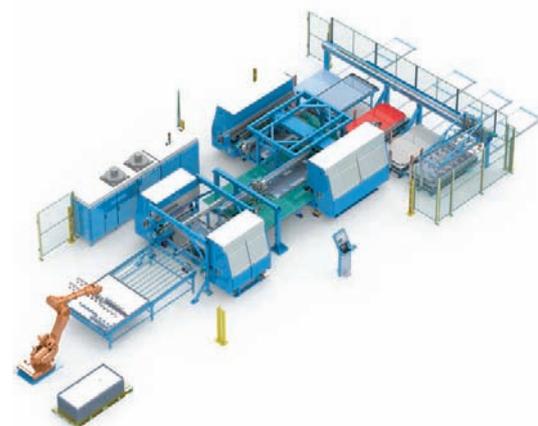
- ◆ 100% времени работы прессы — без смены инструмента (весь необходимый инструмент находится в кассете) и непрерывная подача ленты от начала операции до её окончания;
- ◆ функция Double Tool Punch (DTP) — одновременно пробиваются два симметричных отверстия или вырезаются два угла в заготовке, уменьшая время рабочего цикла;
- ◆ нет «мертвых зон» пробивки, не требуется трафарет;
- ◆ благодаря непрерывной подаче полосы металла не расходуется время на периодическую установку заготовок или листа;
- ◆ перемещение готовых изделий из рабочей зоны и их укладка происходят параллельно процессу пробивки в автоматическом режиме;
- ◆ практически безотходное производство, когда ширина рулона совпадает с шириной детали;
- ◆ если ширина рулона не совпадает с шириной детали, подключаются устройства для утилизации отходов.

■ Линия гибки PivaBend

Предназначена для производства различных панелей и корпусов изделий разнообразных конфигурации и назначения. Гибка поворотной балкой производится как с положительным, так и с отрицательным угломгиба. За одну операцию может выполняться гибка двух параллельных сторон детали одновременно. Линия позволяет обрабатывать материалы с деликатной поверхностью: листовую сталь с покрытием, полированную нержавеющую сталь, алюминиевый лист, обеспечивая превосходную точность и производительность. Автоматическая смена инструмента позволяет полностью исключить ручную настройку. Комплектуется инструментом и оборудованием в соответствии с требованиями заказчика.

Преимущества:

- ◆ отсутствие износа основных элементов оборудования;
- ◆ соразмерность времени гибки и пробивки, что позволяет линиям PivaPunch и PivaBend работать параллельно с полной загрузкой, изготавливать в среднем 3–4 панели в минуту, а небольших деталей — до 10 в минуту;
- ◆ изготовление секций, панелей, кожухов типа L и U из заготовок или из рулонной стали;
- ◆ постоянный контроль процесса гибки для минимизации или исключения случаев необходимости замены инструмента;



- ◆ разработка инструмента и зажимной оснастки в соответствии с геометрическими характеристиками заготовок, используемых на конкретном производстве;
- ◆ универсальность технологии: комплектация стандартными модулями в соответствии с задачами клиента для максимального сокращения сроков окупаемости.



■ PivaSystem

Линии **PivaPunch** и **PivaBend** проектируются для оптимальной работы в соответствии с требованиями к заготовкам, объему продукции, степени гибкости производства и логистики и интегрируются в одну технологическую линию для производства изделия за один проход. При необходимости линия может быть дооснащена оборудованием, например для сварки, покраски, ламинирования, клепки и т. д.



www.pivatic.com | <https://www.youtube.com/c/pivatic>
 Varastokatu 8, FIN-05800 Hyvinkää, Finland
 Ten: +358 19 427 4000 | e-mail: info@pivatic.com