

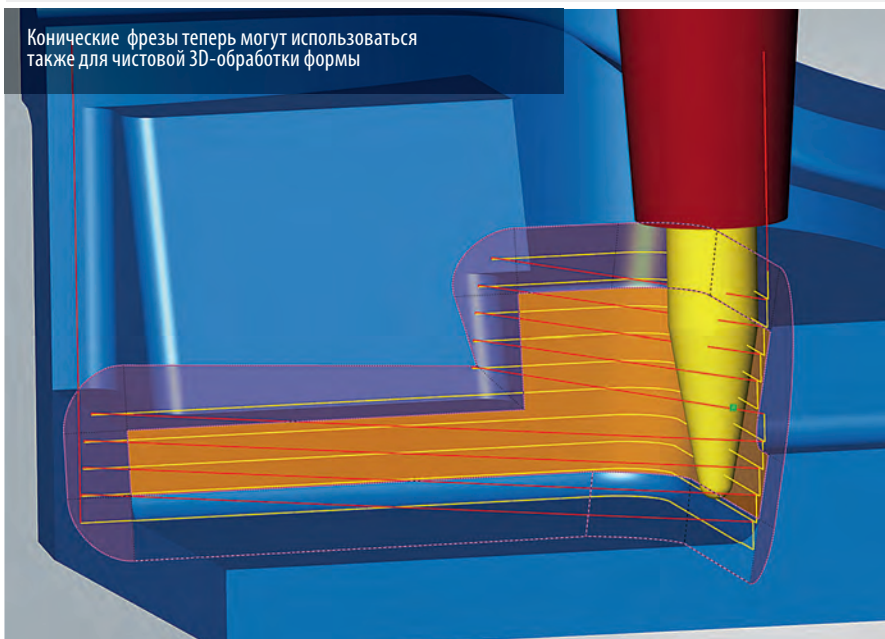
Name	Transformation	Status	Reference system
VirtualElectrode	0 26 0 0° 0°	Virtual	EDM_Reference_010
VirtualElectrode	0 88.296 0 0° 0° 180°	Virtual	EDM_Reference_010
VirtualElectrode	0 33.296 0 0° 0° 180°	Virtual	EDM_Reference_010

Компания OPEN MIND представляет
hyperMILL® 2018.2

ОПТИМАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА НАЧИНАЕТСЯ С ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Компания OPEN MIND Technologies AG представила специалистам очередную версию пакета CAD/CAM программ — *hyperMILL® 2018.2*. В ней были усовершенствованы многие функции, например, такая как распознавание отверстий и карманов, а также стратегия оптимизированной черновой 3D-обработки. На этот раз важнейшие дополнения были внесены в программное обеспечение CAD *hyperCAD®-S*. Это CAD-решение для CAM-программистов успешно справляется с ежедневными задачами обработки сеток, поверхностей и трехмерных объектов, позволяя с высокой точностью создавать макеты деталей и инструментов. При этом данные для дальнейшего программирования ЧПУ загружаются практически из любых исходных CAD-систем

Конические фрезы теперь могут использоваться также для чистовой 3D-обработки формы



В *hyperMILL® 2018.2* была усовершенствована еще одна новинка последней версии — модуль для работы с электродами, который позволяет автоматически изготовить электроды для электроэрозии, взяв за основу поверхность детали, подвергаемой электроэрозионной обработке. С помощью функции «Виртуальный электрод» теперь можно создавать копии уже существующих электродов в различных положениях. Копиям электродов, проверенным на столкновения, могут быть присвоены как технические характеристики главного электрода, так и новые технические параметры. При прошивке электродом они учитываются соответствующим образом. Данные системы отсчета и положения при электроэрозионной обработке для каждой копии доступны в отчете.

Упрощение анализа

Одна из новых функций *hyperCAD®-S* позволяет измерять расстояние между двумя формами. Она может применяться для определения расстояния между поверхностными моделями, твердыми телами, сетками и заготовками. Так, например, созданную с помощью функции «Глобальное приближение» поверхность можно сравнить с оригинальной поверхностью. Кроме того, анализ дает возможность быстро проверить припуски литых деталей. Часто используемая команда «Развернуть» была дополнена режимом «Радиально», который позволяет разворачивать расположенные на теле вращения кривые или тексты, — практическое решение для гравирования и нанесения надписей на шины.

Чтобы легко и просто снимать ограничения для фрезерной обработки или изменять контуры для токарной обработки, в *hyperMILL® 2018.2* предлагается команда «V-Sketch», которая позволяет добавить их в 2D-контуры. При изменении отдельных контуров на основе зависимостей выполняется автоматическое обновление эскиза. Значения команды «V-Sketch» можно редактировать с помощью ограничения размеров и списка параметров. 