

## Hermle —

гарантия немецкого качества  
и традиционно консервативного подхода к надежности



**Сергей Боев, Hermle WWE AG: «Среди принципов, которых придерживается компания Hermle, первостепенное значение имеют высокое качество и надежность оборудования, за которые нашу продукцию так высоко ценят потребители. Несмотря на изменения, происходящие сейчас в мире, стремление многих производителей снизить себестоимость изделий путем переноса производственных мощностей в Китай и другие страны азиатского региона, Hermle по-прежнему изготавливает свои станки только на территории Германии, руководствуясь исключительно желанием сохранить качество»**

Из последних новинок, представленных Hermle на ряде выставок, прежде всего следует обратить внимание на обрабатывающий центр C650 — 5-осевой станок премиум-класса, ориентированный на предприятия, для которых актуальны высокая жесткость и надежность станков. Стоит он не дороже аналогичного станка корейского производства. При этом покупатель получает машину, отвечающую немецкому уровню качества, и немецкое сервисное обслуживание. Стоит помнить, что вся продукция Hermle собирается в Германии, около 80–90 % используемых ею комплектующих также немецкого производства, а остальные 10–20 % изготовлены на предприятиях, размещенных исключительно в Европе.

В последнее время Hermle уделяет все больше внимания вопросам автоматизации как простых систем для перемещения деталей, так и значительно более сложных, таких как роботизированные системы RS2 и RS05, обслуживающие одновременно два и более станков. Преимущественно это 6-координатные роботы Кука, уже успешно эксплуатирующиеся на ряде предприятий, в том числе и в России, позволяющие значительно снизить себестоимость готовых изделий. Подобные роботизированные системы эффективны для крупносерийных производств. Если же речь идет о производстве небольших партий, но со значительной экономией времени, в этом случае больше подойдет паллетосменщики. В выпускаемых сегодня компанией Hermle станках возможно сразу предусмотреть подключение к автоматизированным системам, которые можно приобрести позже.

Одно из подразделений компании Hermle — Hermle Liebing Systemtechnik (HLS) — занимается разработкой и изготовлением гидравлической, механической либо пневматической спецоснастки для конкретных изделий заказчика, которые невозможно фиксировать с использованием стандартных приспособлений. Даже если заказчику требуется изготавливать нестандартные детали, скажем, десяти видов, объемом около 5000 единиц в год, такие приспособления позволяют значительно сократить время установки детали на станке и свести к минимуму простой оборудования, снизив тем самым трудозатраты и себестоимость конечной продукции. Таким образом,

разрабатываемая нами оснастка позволяет решить сразу две задачи: во-первых, обеспечивает жесткость закрепления заготовки, от которой зависит точность её обработки, а, во-вторых, значительно повышает скорость переустановки деталей.

Для смены заготовок Hermle предлагает два варианта исполнения. Это может быть роботизированная ячейка или паллетосменщик. В последнем случае в то время, когда одна паллета находится в рабочей зоне станка, из другой оператор может извлечь готовое изделие и установить новую заготовку. После чего паллета перемещается в рабочую зону. Такая операция занимает не более десяти секунд, обеспечивая непрерывность работы оборудования. Паллетосменщики могут быть оснащены магазинами паллет. При этом оператор загружает детали в магазин, а паллетосменщик уже в автоматическом режиме подает паллеты на станок. Данный вариант актуален для ночной смены, при работе оборудования в автономном режиме в течение 8–12 часов, в зависимости от времени, требующегося на обработку одной детали, и количества паллет в магазине.

### ■ НОМЕНКЛАТУРА ОБОРУДОВАНИЯ ПОД ШИРОЧАЙШИЙ ДИАПАЗОН ЗАДАЧ

В линейке оборудования компании Hermle на данный момент — 12 моделей станков, размеры наклонно-поворотных столов которых варьируются в пределах от 320 до 1350 мм, заведомо удовлетворяя потребности большинства заказчиков различных отраслей промышленности. Немаловажен тот факт, что реализованная в конструкции наших станков кинематическая схема Гентри с наклонно-поворотными столами имеет определенное преимущество перед аналогами. Дело в том, что наши 5-осевые наклонно-поворотные столы имеют двухопорное исполнение, в то время как у других производителей они опираются на консоль, что значительно снижает жесткость конструкции и всей системы СПИД (Станок-Приспособление-Инструмент-Деталь). Также необходимо отметить, что станина наших станков цельнолитая (без болтовых соединений), что существенно повышает жесткость конструкции.

Станины станков Hermle моделей от C12 до C42 включительно изготавливаются методом минерального литья. Коэффициент температурного расширения так называемого полимербетона (гранита) в два раза меньше, чем у чугуна. Станина из него более термостабильна, что очень важно для качественной и точной обработки. К сожалению, на данный момент у компании нет технических решений, позволяющих изготавливать из данного материала станины для крупногабаритных станков, но специалисты Hermle работают над этой задачей.

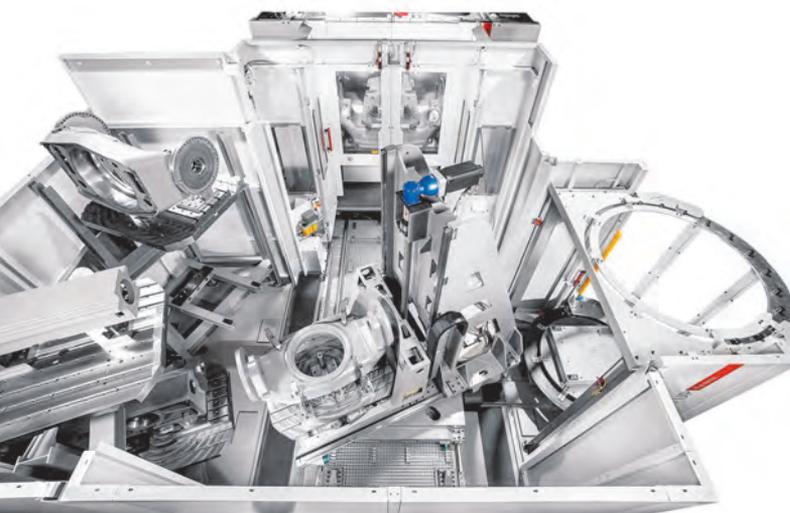
#### ■ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ НАШИХ ПАРТНЕРОВ

Не так давно компания Hermle оснастила своим оборудованием завод компании Iscar, расположенный в Израиле. Для данного клиента компания изготовила станки с наклонно-поворотным столом, позволяющим закреплять на нем корпус фрезы.

Еще один наш крупный партнер — известная английская авиамоторостроительная компания Rolls-Royce. Запланировав расширение и обновление станочного парка, её специалисты предложили четырем ведущим станкостроительным фирмам, в том числе и нашей, участие в конкурсе, по условиям которого на её предприятии в течение года эксплуатируются по одной машине, полученной от станкостроителей бесплатно, после чего принимается решение о покупке большой партии оборудования. По итогам испытаний все участники конкурса получили объективный отчет обо всех преимуществах и недостатках их оборудования. В результате этого своеобразного тендера наша компания получила заказ на 63 станка. Но сегодня количество станков, поставленных данному клиенту компанией Hermle, достигло уже сотни. Кроме того, наши конструкторы разработали под задачи данной компании особую гидравлическую оснастку для крепления деталей.

Приятно, что спрос на продукцию Hermle постоянно растет: предприятие ежемесячно загружено примерно на 120–130 процентов, что влечет за собой и стабильное развитие самой компании. Мы стремимся поддерживать интерес к сотрудничеству именно с нашей компанией, гарантируя качество комплектующих и соблюдение тех-

Улучшенный пятиосный Hermle C52 с большим количеством инструментов



нологий, поскольку у некоторых наших новых покупателей имеется негативный опыт приобретения оборудования немецких брендов, изготовленного в Китае. Несмотря на то, что его отдельные узлы были немецкого производства, в целом оно оставляло желать лучшего. После таких приобретений они приходят к нам в поисках настоящего немецкого качества, традиционного консервативного подхода к изготовлению идеальной надежной техники.

#### ■ МЫ РАСШИРЯЕМСЯ

Недавно на заводе Hermle вступил в строй новый сборочный цех. Он предназначен для выпуска крупногабаритных станков моделей C52 и C62, максимальный размер стола которых превышает 1000 мм. Они комплектуются роботизированными системами фирмы Кука.

Кроме этого, руководствуясь все тем же принципом ответственности за качество выпускаемой продукции, владельцы предприятия приняли решение о строительстве цеха для производства станин из минерального литья. В проекте развития компании запланировано еще немало новаций. Одним словом, всё, что сегодня делается на предприятии, нацелено на безусловное выполнение главной задачи — повышение качества и надежности выпускаемого оборудования. ☞