



Тестовая механическая обработка латунной сферы



Одновременная 5-координатная обработка турбинной лопатки из алюминия

[Создано в сердце Европы]

EMCO Group — группа компаний, объединяющих в себе лучшие инновационные разработки в области токарной, фрезерной и комплексной обработки материалов резанием. Являясь одним из крупнейших производителей станков в Австрии и удерживая лидерские позиции на европейском рынке, компания, продукция которой по достоинству оценена украинскими машиностроителями, продолжает наращивать свое присутствие в стране



emco group

Designed for your profit

Головной офис EMCO Group размещен в окрестностях Зальцбурга (Австрия), поэтому о ее продукции нередко говорят, что она изготовлена в сердце Европы. Группа обладает современными инновационными разработками и ноу-хау в области токарной, фрезерной и комплексной обработки материалов резанием. Являясь крупнейшим производителем станков в Австрии, она является одним из лидеров европейского рынка данного типа оборудования. Ее продукция многие годы успешно эксплуатируется и на ряде украинских предприятий, таких

как: «Новокраматорский машиностроительный завод», «Гидросила АПМ», «Першотравенский РМЗ», «ФЭД» и др., где по достоинству оценена машиностроителями за свои незаурядные технические характеристики.

EMCO Group производит широчайшую линейку металлорежущего оборудования:

- ◆ токарные обрабатывающие центры с ЧПУ;
- ◆ фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ;
- ◆ токарно-фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ;
- ◆ универсальные токарные станки;
- ◆ универсальные фрезерные станки;
- ◆ учебные станки с ЧПУ (токарные и фрезерные) и учебные классы.

При производстве станков EMCO реализуется модульный принцип. Проектирование оборудования с использованием унифицированных узлов дает возможность существенно снизить стоимость оборудования, а его индивидуализация под конкретные потребности заказчика значительно повышает производительность.

Инновации, качество, креативность, сервис, поддержка, рационализм — это EMCO Group.

Являясь эксклюзивным представителем EMCO Group в Украине, ООО «ИТЦ ТЕХНОПОЛИС» всемерно поддерживает высокие стандарты компании, решая самые нетривиальные задачи производителей.

■ UMILL 750 — НЕОГРАНИЧЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Очередная новинка компании — фрезерный обрабатывающий центр для 5-осевой обработки с практически неограниченными возможностями — еще раз подтверждает все неоспоримые преимущества оборудования, изготовленного EMCO Group.

После успешного освоения рынка моделями Umill 1800 и Umill 1500 в качестве логичного продолжения австрийская компания EMCO вывела на него новую модель — Umill 750 (перемещение по оси X = 750 мм). Она характеризуется компактной конструкцией и небольшой площадью опоры, но позволяет осуществлять обработку более габаритных, чем у аналогов, деталей. Ис-

пользование европейских комплектующих гарантирует максимальную точность и высочайшее качество обработки поверхности.

Благодаря совместной работе EMCO и ее итальянских дочерних компаний машиностроителям была представлена новая серия фрезерных обрабатывающих центров UMILL. Совсем недавно она была дополнена компактным 5-осевым вертикальным фрезерным ОЦ UMILL 750. Благодаря использованию самых современных технических решений в области управления станком и «умной» конструкции станины он позволяет выполнять высокоточную обработку деталей сложной формы всего за одну установку. При этом центр характеризуется отличным соотношением цена/качество.

Наиболее ярко проявляются незаурядные характеристики станка при производстве инструмента и пресс-форм. Они будут незаменимы на производствах общего машиностроения, автомобиле- и авиастроения, изготовителей двигателей и турбин, а также на многих других предприятиях и даже в учебных заведениях.

■ КОНСТРУКЦИЯ

Станина станка выполнена из стальных и чугунных конструктивных элементов, что позволило достичь ее максимальной устойчивости и термостабильности.

Роликовыми направляющими оснащены все оси станка — 45 мм на X, Y и 35 мм на Z. Вращение ходовых винтов на всех осях осуществляется посредством прямого привода. Впечатляющие для небольшого станка перемещения по осям (X — 750 мм, Y — 610 мм, Z — 500 мм) позволяют фрезеровать детали с максимальными размерами 530 x 530 x 417 мм.

Несмотря на большие величины длины хода, конструкция станка компактная и эргономичная. Благодаря инструментальному магазину на 40 позиций возможна простая и эффективная механическая обработка деталей геометрически сложной формы. Кроме того, по требованию заказчика инструментальный магазин может быть увеличен до 60 позиций.

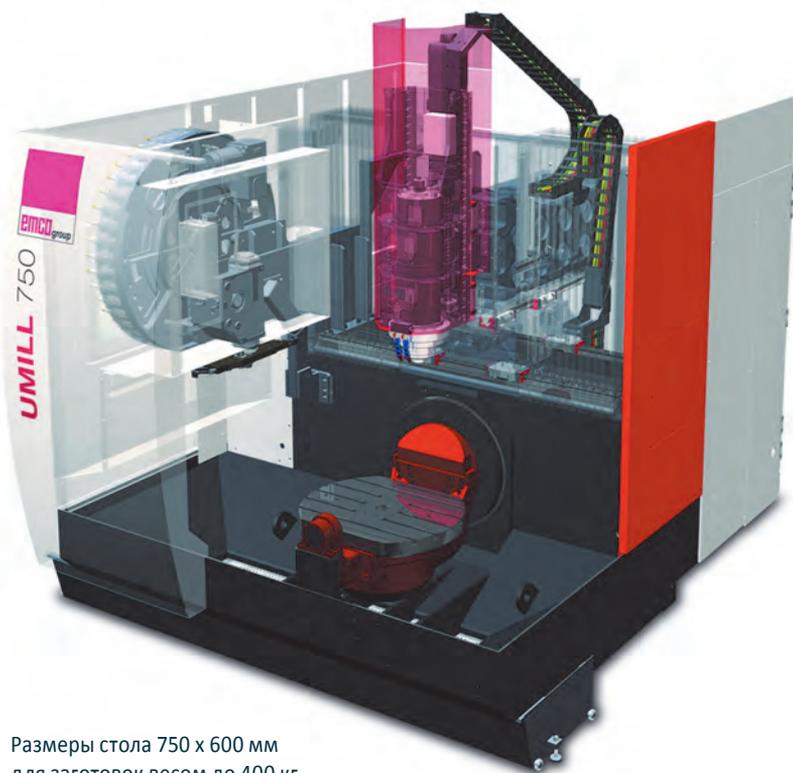
Еще одной немаловажной особенностью станка является его повышенная жест-

кость, что дает оптимальную точность и превосходное качество поверхности обработанной детали. Для достижения идеальных результатов каждая ось координат имеет собственную систему измерений. Благодаря наличию передней опоры, уже включенной в стандартную комплектацию станка, возможна механическая обработка заготовок весом до 400 кг без потери производительности.

Базовая конфигурация нового UMILL 750 предусматривает наличие мотор-шпинделя с жидкостным охлаждением с максимальной скоростью вращения 15 000 об./мин.

Для данной версии мотор-шпинделя зажимная оснастка должна соответствовать HSK-A63. Большой раздвижной проем ограждения станка позволяет удобно загружать заготовки. В качестве опции он может быть оснащен приводом для автоматического открытия/закрытия. Габариты рабочей зоны обладают достаточным запасом. Опционально станок может быть оборудован пластинчатым или скребковым





Размеры стола 750 x 600 мм
для заготовок весом до 400 кг

транспортёр и системой смыва стружки, что обеспечивает эффективность её удаления из рабочей зоны. Благодаря удобному и беспрепятственному доступу к различным зонам станка можно эффективно выполнить необходимое техническое обслуживание.

■ СИСТЕМА ЧПУ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

UMILL 750 поставляется с новейшими решениями в области систем управления от Siemens (840D sl) или Heidenhain (TNC640). Пульт управления эргономичен, наклонен вперед и вращается. Это создает оптимальные условия для работы оператора.

Цифровой помощник для управления станком и технологическими процессами emcoNNECT предназначен для сетевого взаимодействия в производственной среде. Он способствует полной интеграции программного обеспечения станка с программным обеспечением заказчика и специфических приложений системы управления с технологическими процессами. На каждом рабочем этапе производственные процессы заказчика и предъявляемые им требования занимают центральное место: это позволяет более эффективно структурировать эксплуатацию станка при сохранении привычной высокой надежности и производительности на всех возможных режимах.

Аппаратную основу emcoNNECT представляют промышленная 22-дюймовая сенсорная панель управления и ПК промышленного типа (IPC). Благодаря удобному и быстрому обновлению и конфигурации emcoNNECT идеально подготовлен к требованиям завтрашнего дня.

Перечень доступных приложений непрерывно расширяется. Например, в настоящее время можно в качестве опции загрузить приложение Shopfloor Data для сбора данных о станках и их эксплуатации. Приложение обеспечивает всесторонний мониторинг станков и технологических процессов, происходящих в производственной зоне. Этот продукт характеризуется автономностью как станков, так и производственных процессов, а также мобильным доступом к данным об их состоянии со смартфона или планшета.

Для минимизации простоев станков в настоящее время разрабатывается приложение для целевого профилактического техобслуживания — **Guardian**.

Все станки с системой управления Siemens 840D sl стандартно оснащаются помощником **emcoNNECT**. После завершения разработок помощник emcoNNECT будет взаимодействовать с СЧПУ HEIDENHAIN 640 и FANUC 31i и на всех управляющих платформах. 

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И ДОПУСКИ:

Длина хода по оси X, мм	750
Длина хода по оси Y, мм	610
Длина хода по оси Z, мм	500
Диапазон наклона, ось B +/-	100°
Диапазон поворота, ось C	n x 360°
Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	50

СТОЛ

Длина x ширина, мм	750 x 600
Максимальная масса заготовки, кг	400

ОСНОВНОЙ ШПИНДЕЛЬ (МОТОР-ШПИНДЕЛЬ)

Скорость, об./мин	50–15 000
Мощность шпинделя, кВт	20
Крутящий момент, Нм	100

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МАГАЗИН

Количество ячеек для инструмента, ед.	40 (60)
Время смены инструмента (от стружки до стружки), сек*	5,4
Максимальный диаметр инструмента, мм	80
Максимальная длина инструмента, мм	250
Максимальный вес инструмента, кг	8

* Согласно требованиям VDI 2852.



@ Контактная информация

ООО «ІТЦ ТЕХНОПОЛІС»

г. Киев, ул. Сосюры, 7, офис 15
Тел.: +380 44 536 16 32
Факс: +380 44 292 04 79
Office-info@technopolis.com.ua
www.technopolis.com.ua