

M30 MILLTURN

МОЩНЫЙ СТАНОК ПО ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОЙ ЦЕНЕ

Многофункциональные токарно-сверлильно-фрезерные обрабатывающие центры M30 и M30-G MILLTURN, благодаря очень привлекательной цене и своим непревзойденным возможностям в комплексной обработке валов и деталей с максимальным диаметром 520 мм и длиной до 2000 мм, могут быть интересны и крупным машиностроительным предприятиям, и начинающим фирмам, работающим по договорам аутсорсинга, а также тем компаниям, которые массово производят небольшие или недорогие изделия

■ Универсальный и бюджетный станок

Представляя станок M30 MILLTURN, компания WFL предлагает клиентам оптимальную модель из самой маленькой линейки, к тому же, по очень привлекательной цене. Заказчик значительно выигрывает не только в финансовом плане, существенно сэкономив на расходах, но и приобретает более современный и усовершенствованный станок.

Конструктивному усовершенствованию различных компонентов станка, а также повышению удобства и надежности эксплуатации станка M30 MILLTURN было уделено особое внимание. Благодаря внедрению новейших разработок и проведению модернизации для обеспечения более высокой функциональности, эргономики и оптимизации технического обслуживания самый маленький станок WFL MILLTURN

превратился в мощную машину для комплексной обработки по очень привлекательной цене.

В ограждении станка предусмотрены окна (площадь которых увеличилась на 50%) для оптимального обзора процессов, происходящих в рабочей зоне. Особое внимание было уделено максимально удобному для пользователя доступу к инструментальному магазину (с фронтальной стороны, через





раздвижные окна увеличенного размера). Преимуществом является также и надежный привод с ЧПУ новейшего типа для салазок люнета. Оптимизированное основание станины гарантирует быструю установку станка и, при необходимости, легкое перемещение его на новое место.

Удобство и простота в обслуживании станка этим не ограничивается: светодиодные лампы, располагающиеся в рабочей

зоне, обеспечивают качественное и, что особенно важно, долговременное освещение.

Независимо от того, в какой отрасли промышленности вы заняты — от автомобильной промышленности и инжиниринга до самолетостроения и космической промышленности — для каждого найдется интересное технологическое решение. Линейка наших станков очень обширна, она соответствует самым строгим техноло-

гическим требованиям. Наш новый станок M30 MILLTURN будет интересен начинающим предприятиям, фирмам, работающим по договорам аутсорсинга, а также тем предприятиям, которые занимаются изготовлением небольших или недорогих изделий. Купив наш станок по очень привлекательной цене, такие предприятия смогут войти в мир комплексной обработки. Для фирмы WFL очень важно иметь в линейке продукции станок, изготовленный с привычно высоким качеством, который мы сможем предложить клиенту на отличных условиях.

■ Высокая точность и стабильность

Один станок объединяет в себе функциональные возможности токарного станка, 5-координатного обрабатывающего центра и, при необходимости, зуборезного станка, а также станка для глубокого сверления.

Новая конструкция массивной станины из серого чугуна и инновационное расположение осей позволило сделать особо широким расстояние между направляющими, а расстояние между точкой обработки и направляющими — минимальным. Все линейные оси на верхней и нижней системе суппортов станка оснащены направляющими большого размера, а танкетки направляющих работают максимально эффективно. Жестко зафиксированные, абсолютно гладкие планки на нижних салазках обеспечивают оптимальный поток стружки.



Мощный станок M30 MILLTURN успешно справляется с комплексной обработкой небольших деталей

■ Мировой лидер в области технологий

Наиболее интересными функциями станка являются обработка зубчатых зацеплений высококачественным и производительным инструментом FLANX, а также черновая и чистовая обработка.

Комплексное решение задач обработки зубчатых зацеплений снижает риск появления брака, повышает точность и сокращает время. Дополнительная обработка на зуборезном станке больше не требуется. Фрезерование прямозубых и косозубых колес, как цилиндрических так и сферических, на станке выполняется методами обката — Flанx-Hob или Flанx-Spline — обычными фрезами, твердосплавными или со сменными режущими пластинами. При этом Flанx-Hob и Flанx-Spline могут комбинироваться в пакет Flанx-Plus.

■ Первоклассные решения по программному обеспечению

Компания WFL Millturn Technologies может удивить и своими новинками в области программного обеспечения. ПО фирмы WFL CrashGuard Studio обеспечивает комфортное программирование как в 3D-формате, для предварительной проверки программ ЧПУ на персональном компьютере.

Преимущества данного ПО: визуализация всех этапов программирования для заблаговременной диагностики неисправностей, улучшенное качество программ ЧПУ для обеспечения производительности и надежности станка, а также более короткое время подготовки станка к производству благодаря предварительному моделированию. Оператор станка получает готовую программу, проверенную на возможность столкновений.

Универсальный и логичный программный редактор Millturn PRO с графической поддержкой позволяет выполнять программирование непосредственно на станке, обеспечивая эффективное и интуитивное описание программ ЧПУ. Кроме того, программа представляет собой очень экономичное решение.

Важнейшим вопросом при любом технологическом процессе является защита обрабатываемой детали, инструмента и станка. Благодаря отдельному учету и регистрации всех составляющих усилий резания ПО «Контроль процесса» надежно распознает, к примеру, поломку инструмента.

Объединение этих технологий и их функциональное взаимодействие создают грандиозный банк данных, который позволяет давать надежные прогнозы и своевременно предотвращать неисправности. 



Flанx-Hob — зубофрезерование методом обката наружного зубчатого зацепления

Конструктивному усовершенствованию различных компонентов станка и повышению удобства и надежности эксплуатации станка M30 MILLTURN было уделено особое внимание

